

www.e-rara.ch

Normalpläne für Oberbau

Schwarz, Karl von

[s. l.], [18--]

ETH-Bibliothek Zürich

Shelf Mark: Rar 1747

Persistent Link: <https://doi.org/10.3931/e-rara-14682>

www.e-rara.ch

Die Plattform e-rara.ch macht die in Schweizer Bibliotheken vorhandenen Drucke online verfügbar. Das Spektrum reicht von Büchern über Karten bis zu illustrierten Materialien – von den Anfängen des Buchdrucks bis ins 20. Jahrhundert.

e-rara.ch provides online access to rare books available in Swiss libraries. The holdings extend from books and maps to illustrated material – from the beginnings of printing to the 20th century.

e-rara.ch met en ligne des reproductions numériques d'imprimés conservés dans les bibliothèques de Suisse. L'éventail va des livres aux documents iconographiques en passant par les cartes – des débuts de l'imprimerie jusqu'au 20e siècle.

e-rara.ch mette a disposizione in rete le edizioni antiche conservate nelle biblioteche svizzere. La collezione comprende libri, carte geografiche e materiale illustrato che risalgono agli inizi della tipografia fino ad arrivare al XX secolo.

Nutzungsbedingungen Dieses Digitalisat kann kostenfrei heruntergeladen werden. Die Lizenzierungsart und die Nutzungsbedingungen sind individuell zu jedem Dokument in den Titelinformationen angegeben. Für weitere Informationen siehe auch [Link]

Terms of Use This digital copy can be downloaded free of charge. The type of licensing and the terms of use are indicated in the title information for each document individually. For further information please refer to the terms of use on [Link]

Conditions d'utilisation Ce document numérique peut être téléchargé gratuitement. Son statut juridique et ses conditions d'utilisation sont précisés dans sa notice détaillée. Pour de plus amples informations, voir [Link]

Condizioni di utilizzo Questo documento può essere scaricato gratuitamente. Il tipo di licenza e le condizioni di utilizzo sono indicate nella notizia bibliografica del singolo documento. Per ulteriori informazioni vedi anche [Link]

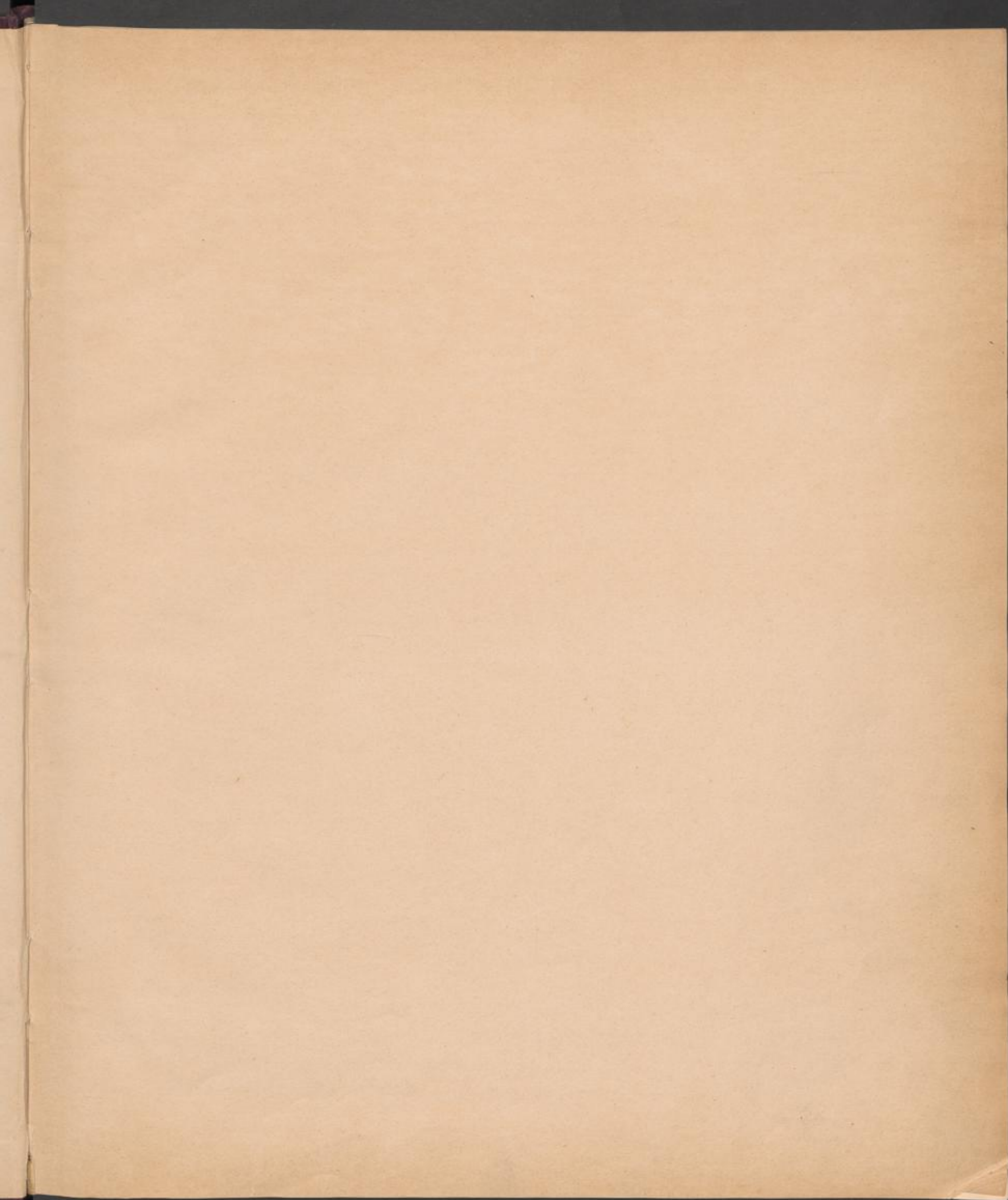
*Bauunternehmung Carl Freiherr v. Schwarz,
Salzkammergutbahn.*

**NORMALPLÄNE FÜR
OBERBAU.**

Rav 1747



Rav 1747.



FOR MASTERS

OF THE

NORMALPLÄNE FÜR OBERBAU.

- 201 Schienenprofile.
202 Schienenbefestigungsmittel u. Schienenstoßverbindung.
202^a Schienen und Schienenbefestigungsmittel für Nebengeleise.
202^b " " " " "
203 Schwellenvertheilung für schwebende Stöße.
203^b " " " Nebengeleise.
204 Vertheilung des Oberbaumaterials in einfachen Weichen u. Geleiseverbindungen.
205 Einfache Weiche.
206 " " Details.
207 Weichenzunge.
208 Profile der Weichenzunge.
209 Einfache Weiche, Weichenbock.
210 Hartguss-Kreuzungen für die Winkel $4^{\circ}53'15''$ und $5^{\circ}24'32''$.
211 " " " " " Details.
212 Vertheilung des Oberbaumaterials in Weichen (Kreuzweiche u. symmetrische Weiche).
213 " " " Drehscheibengeleisen u. Anordnung der Weichen an den Stationsenden.
214 Hartguss-Kreuzung für den Winkel $7^{\circ}46'0''$.
215 Detail u. Disposition der Doppelkreuzung für den Winkel $10^{\circ}49'4''$.
216 Doppelkreuzung aus Hartguss für den Winkel $10^{\circ}49'4''$.
217 Geleiseverbindungen.
218 Detail einer Doppelweiche.
219 Doppelweiche - Disposition.
220 Beschilderung und Chausierung der Bahnhöfe.
221 Wegübergänge, Sicherheitsschwellen und Geleiseabschlüsse.
222 Kugel-Drehscheibe von 4.6^m Durchmesser, Patent Weickum.
223 Details der Kugel-Drehscheibe von 4.6^m Durchmesser, Patent Weickum.
224 Drehscheibe von 12 Meter Durchmesser.
225 Details der Drehscheibe von 12 Meter Durchmesser.

1000

1000

1000

1000

1000

1000

1000

1000

1000

1000

1000

1000

1000

1000

1000

1000

1000

1000

1000

1000

1000

1000

1000

1000

1000

1000

1000

1000

1000

1000

1000

1000

1000

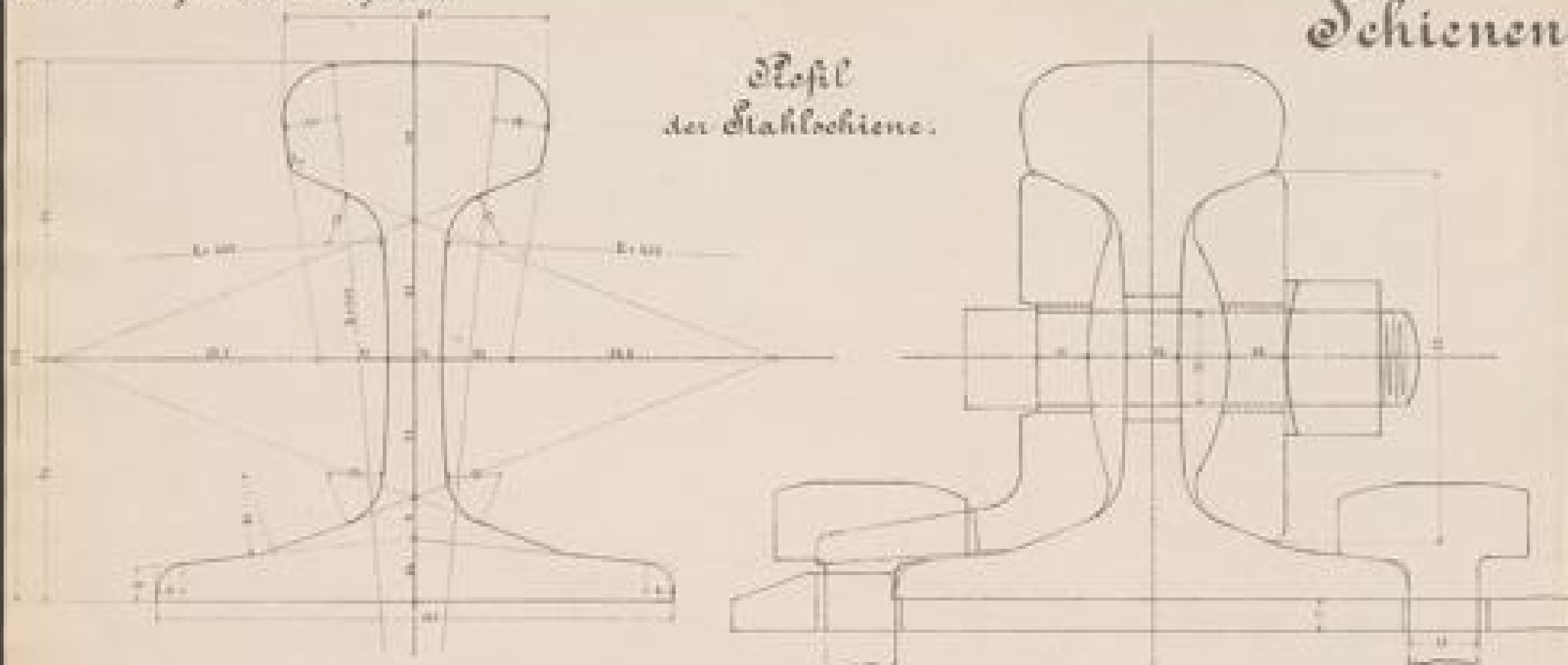
1000

1000

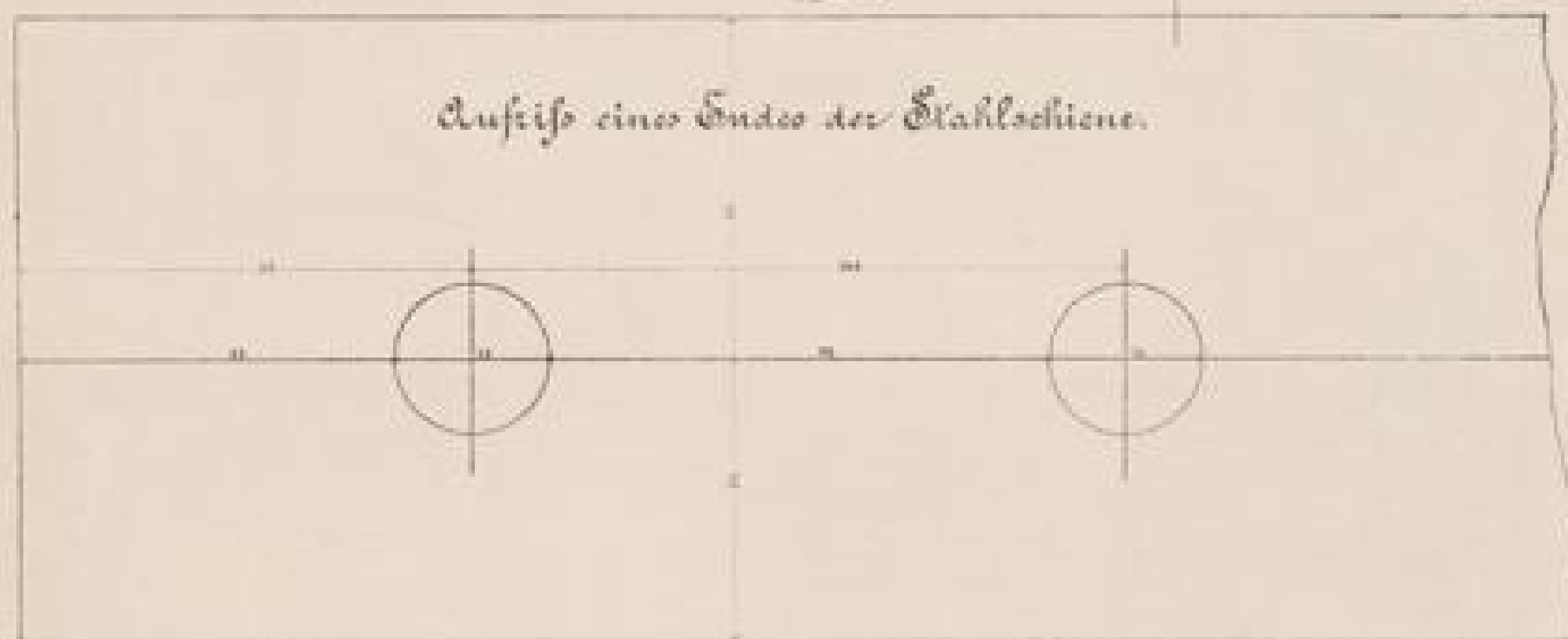
1000

Schienenprofile.

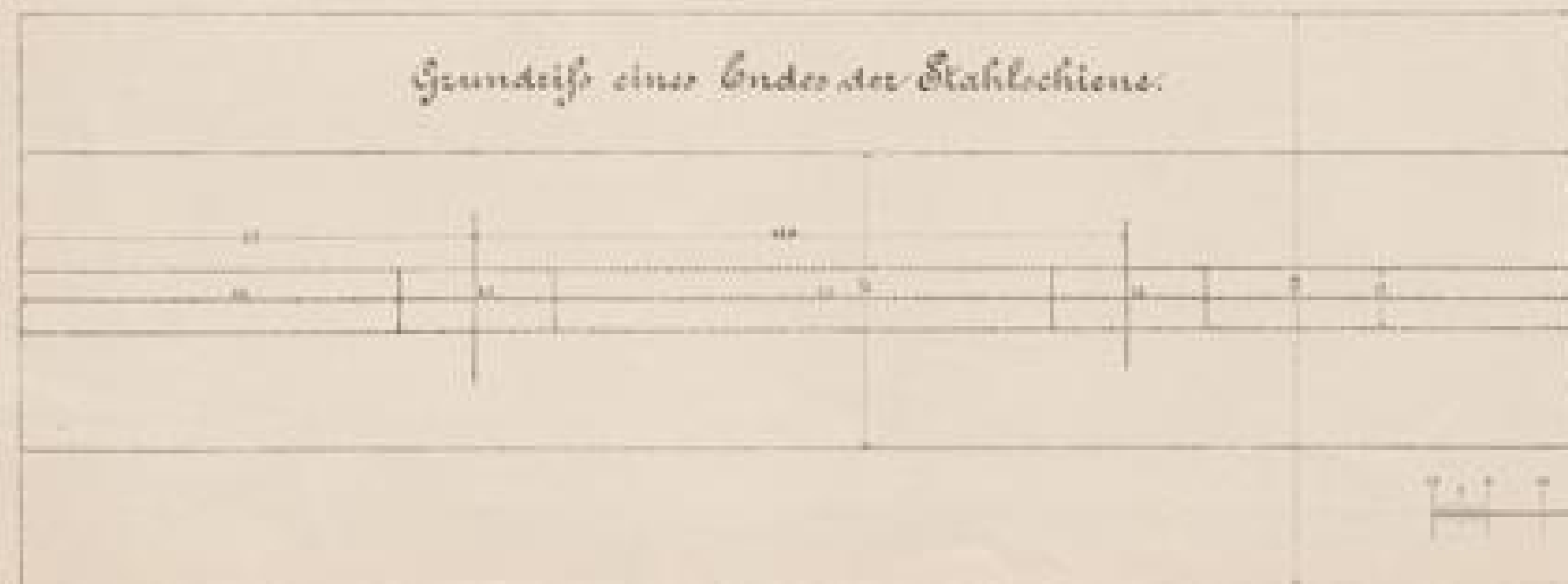
Profil
 der Stahlschiene.



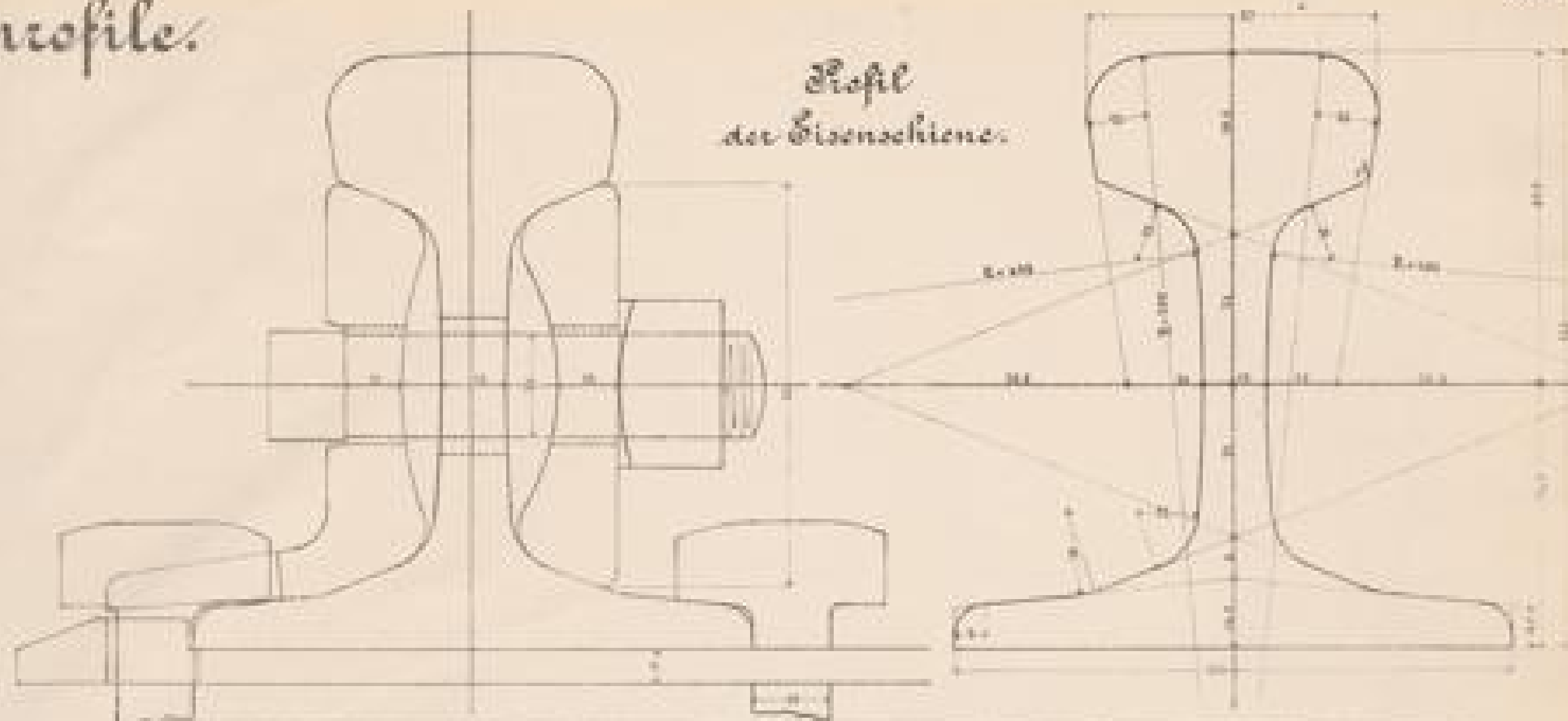
Aufsicht eines Endes der Stahlschiene.



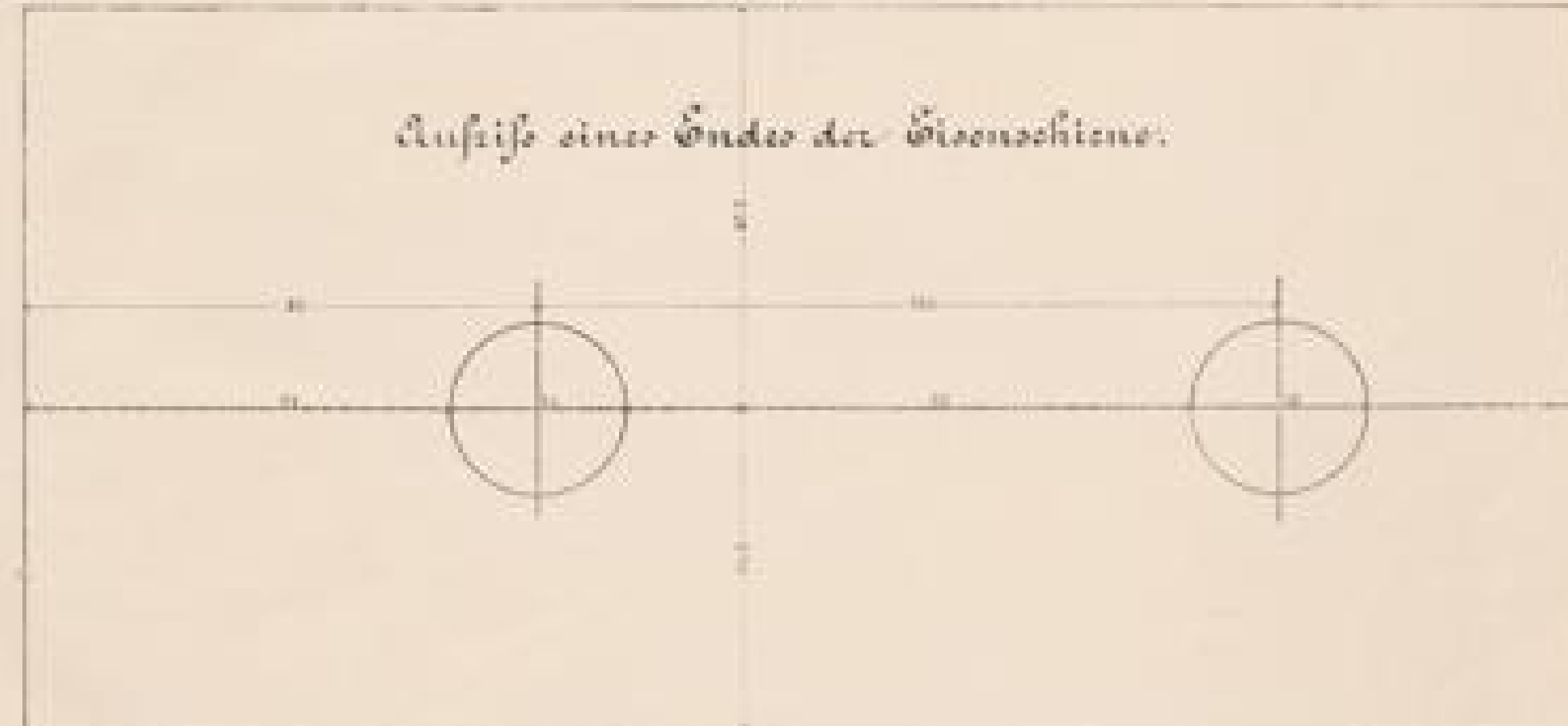
Grundriß eines Endes der Stahlschiene.



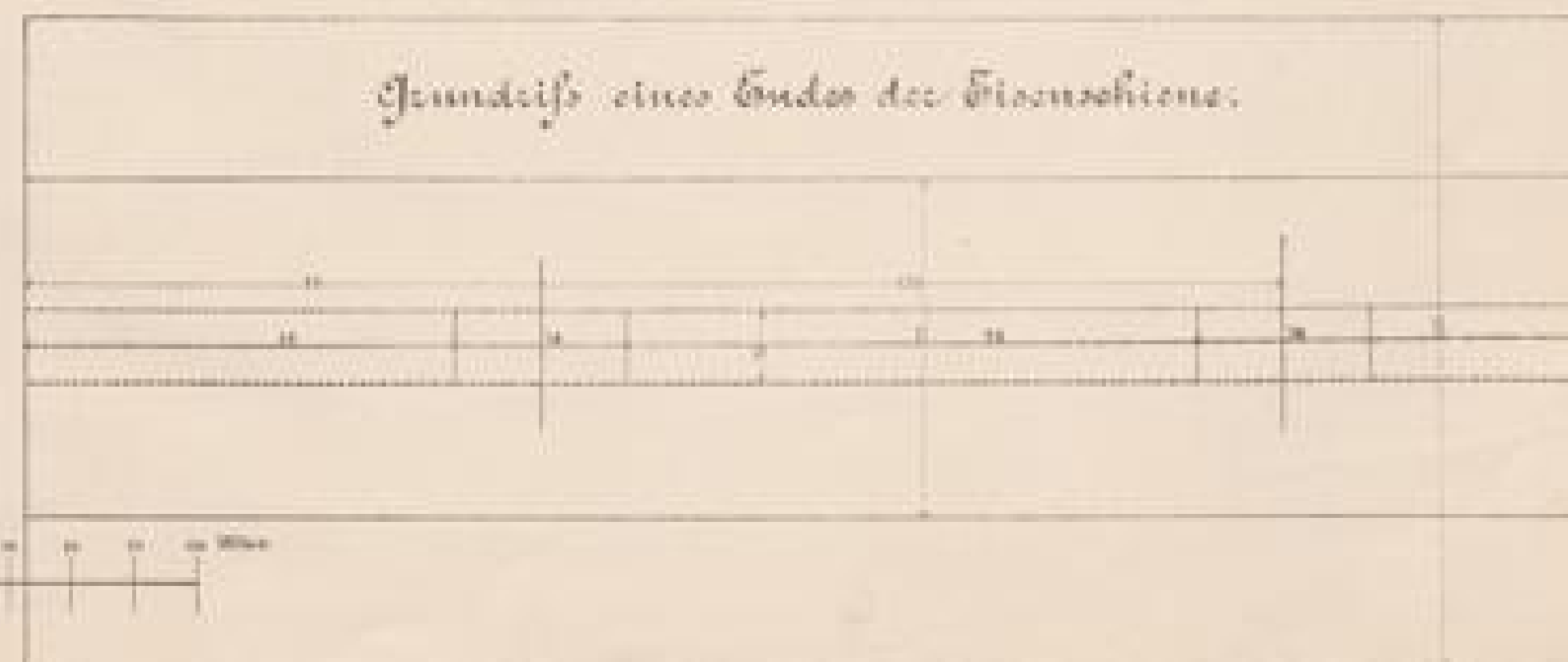
Profil
 der Eisenschiene.



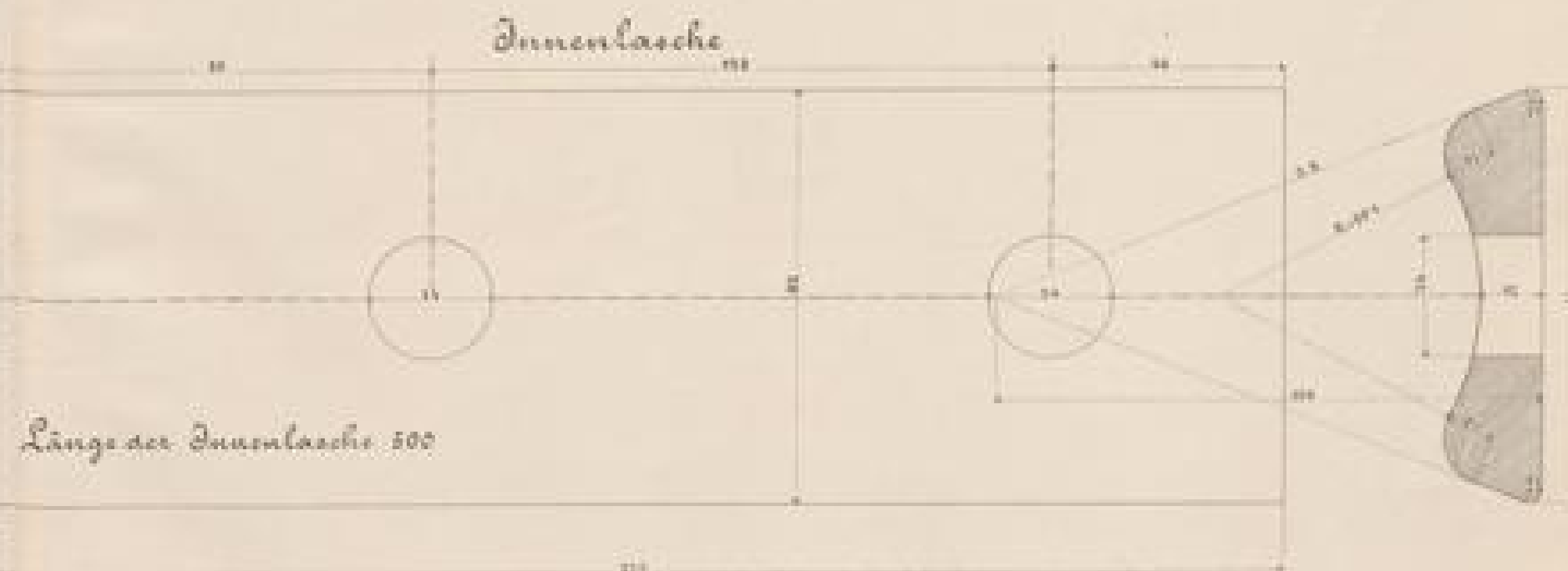
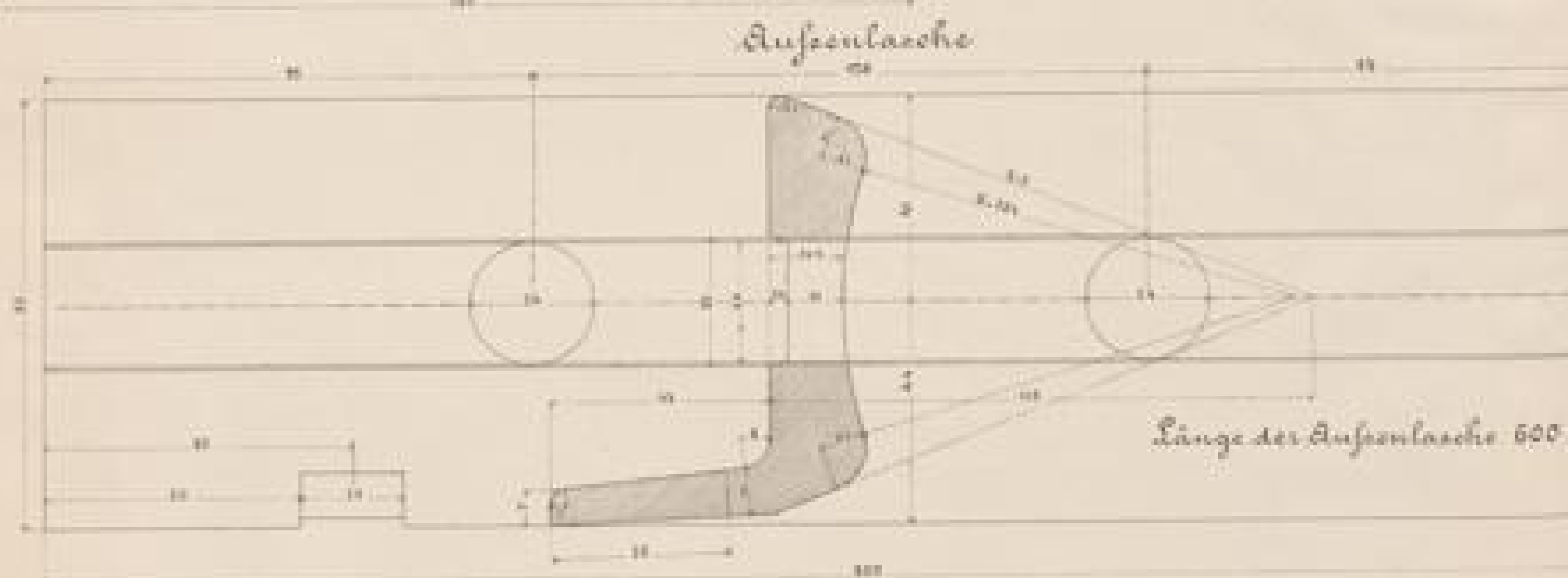
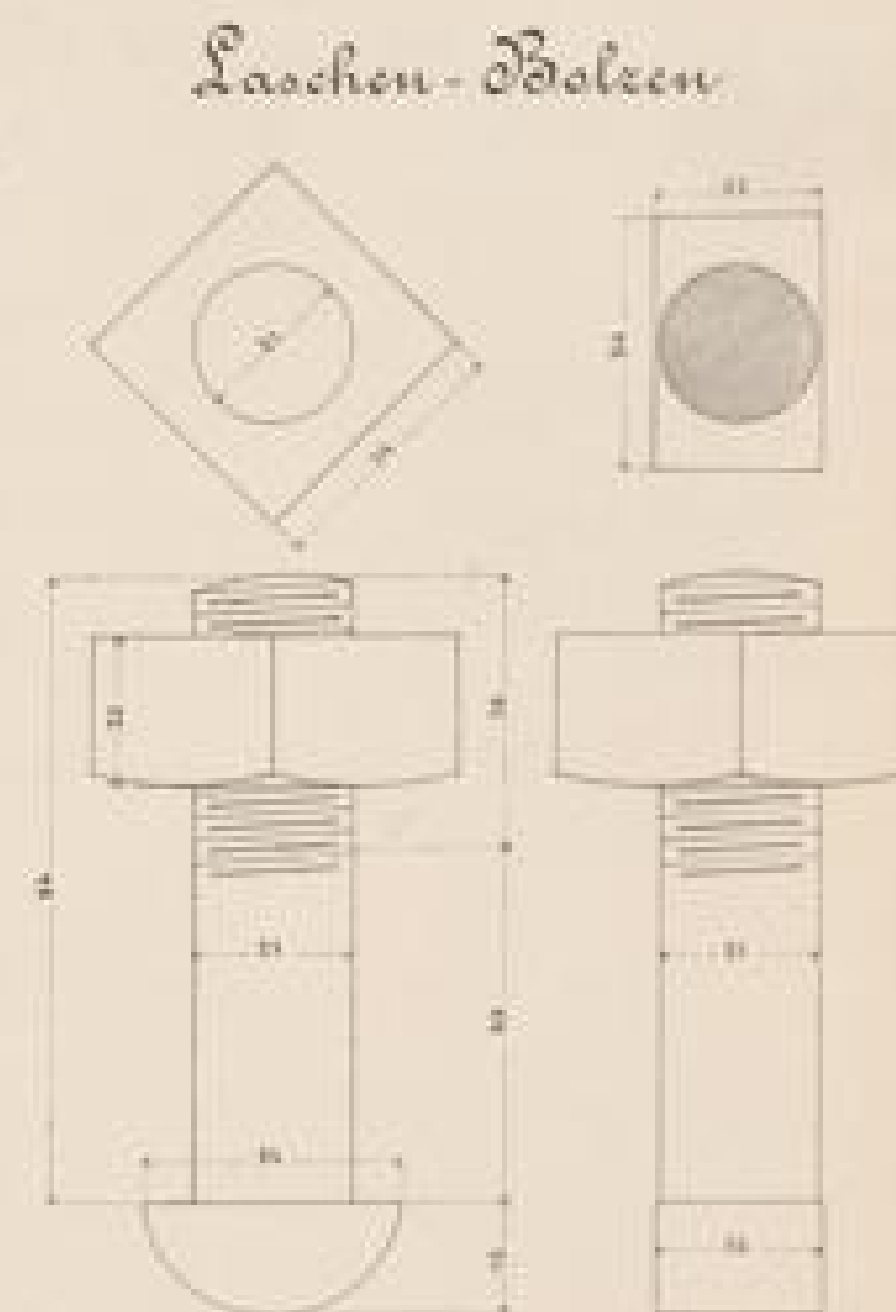
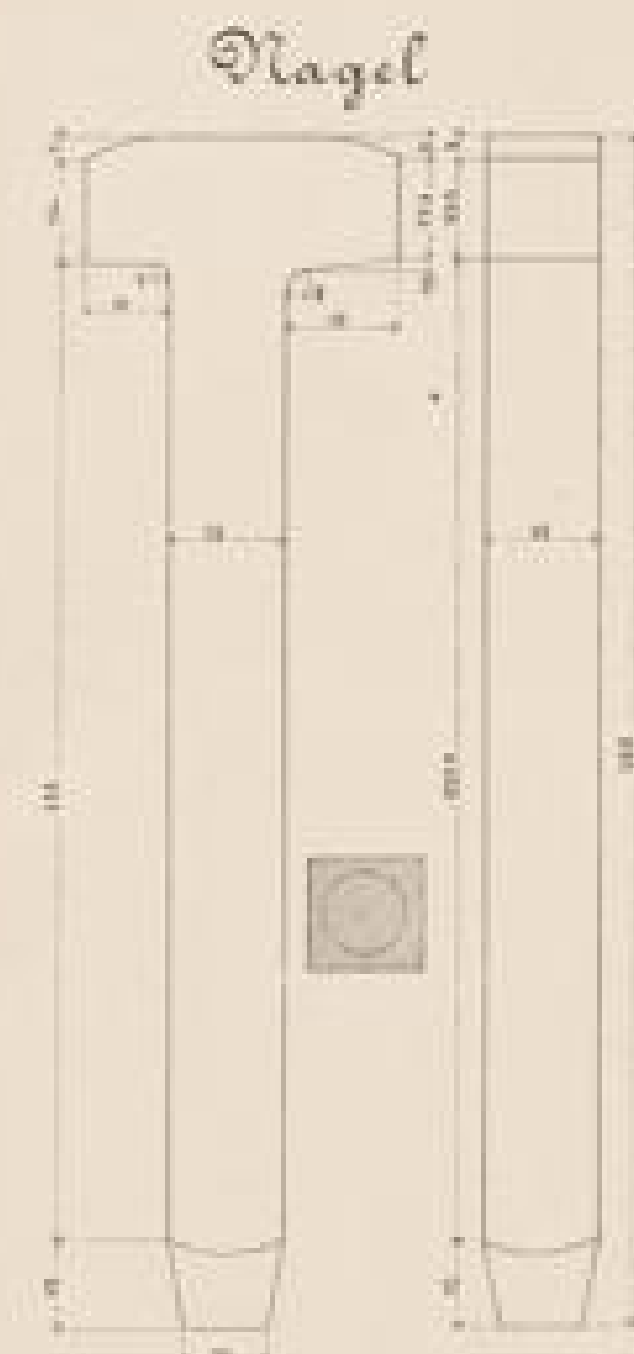
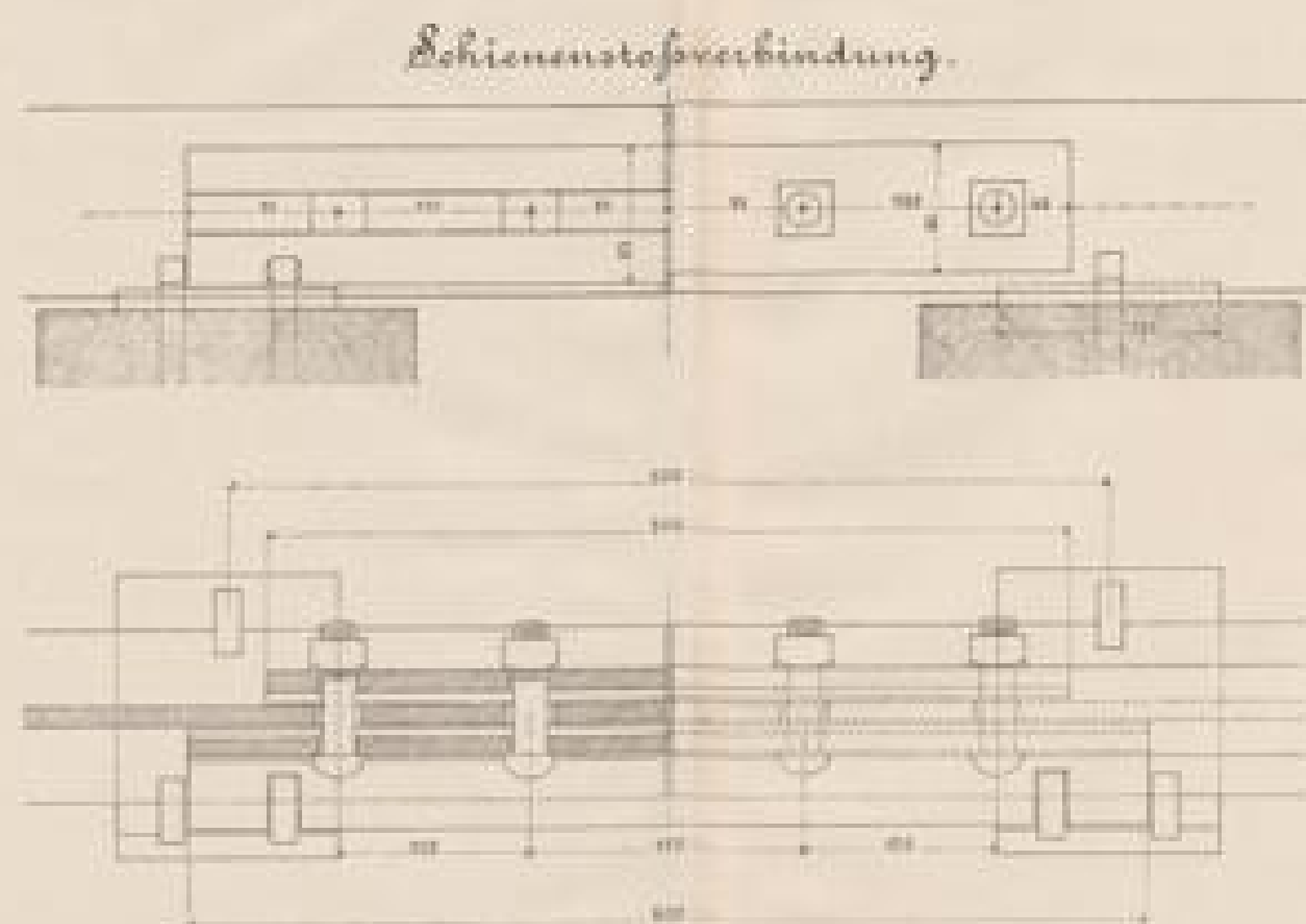
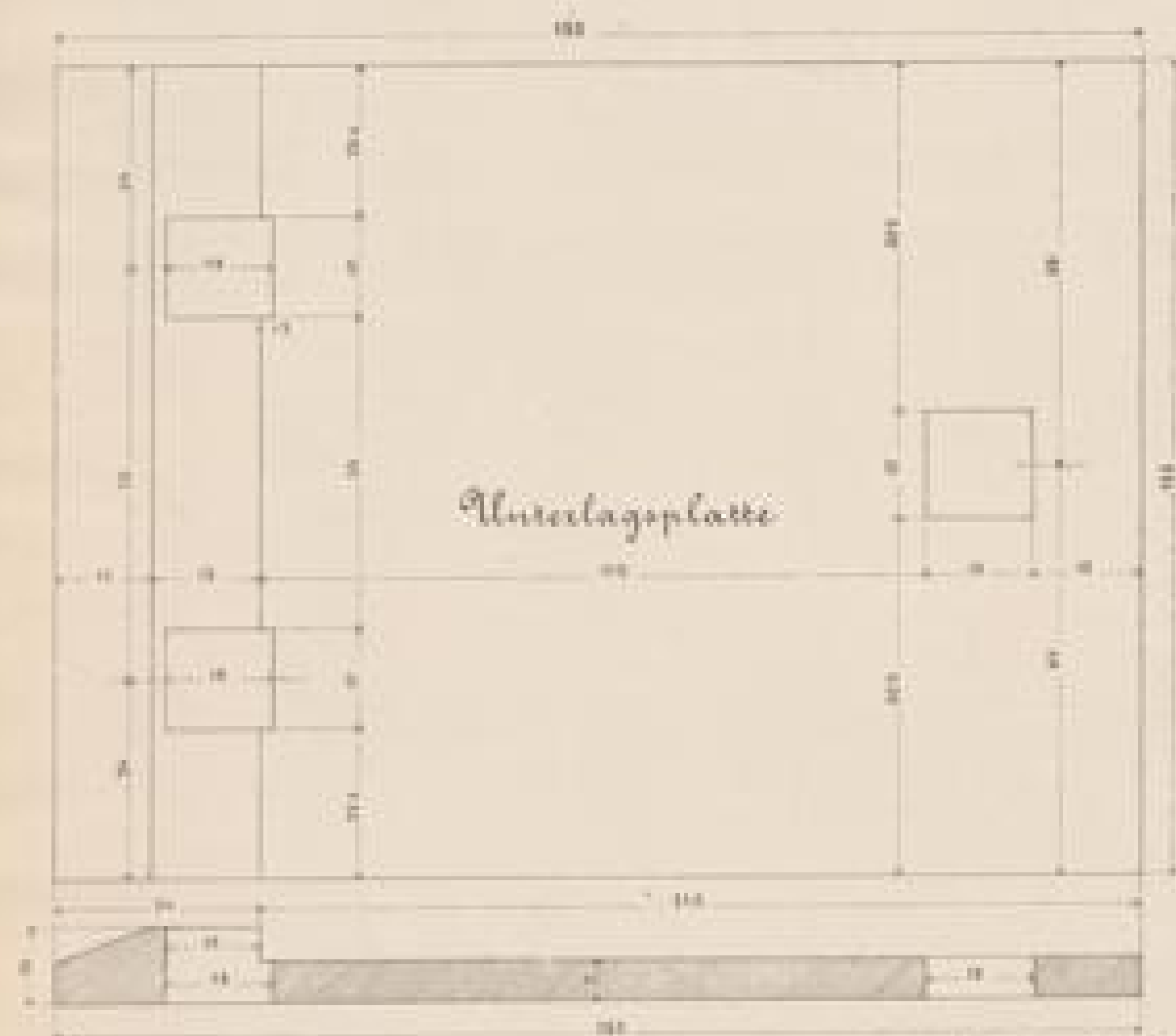
Aufsicht eines Endes der Eisenschiene.



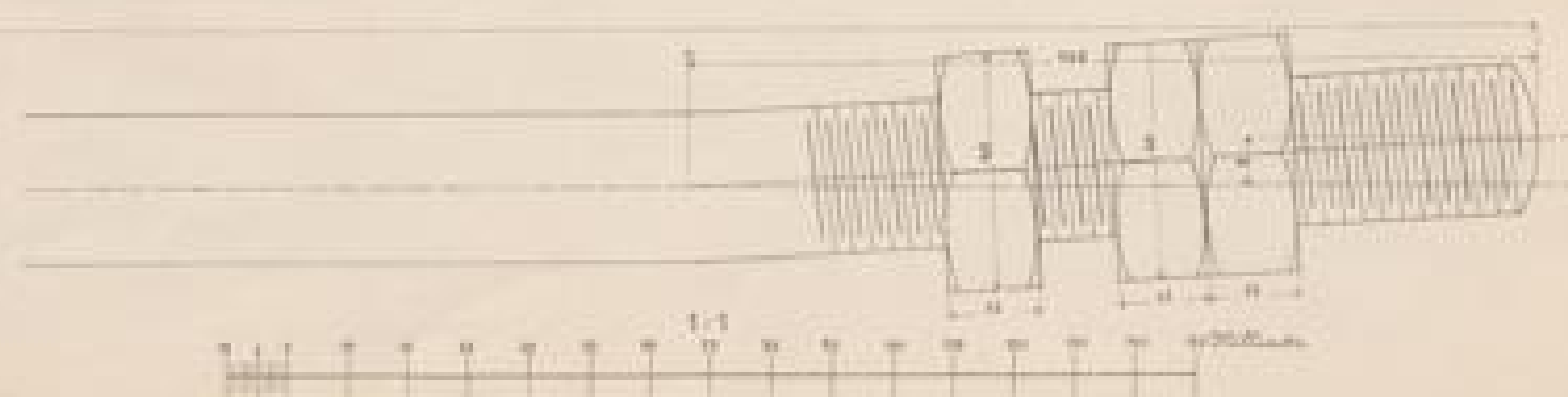
Grundriß eines Endes der Eisenschiene.



Schienenbefestigungsmittel und Schienenstoßverbindung.

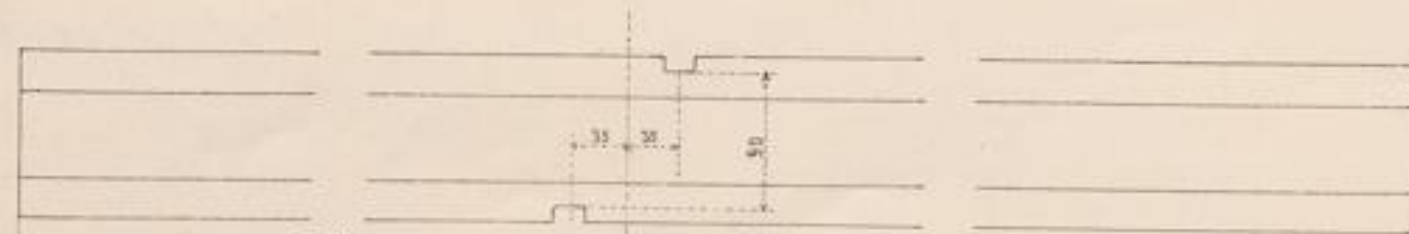
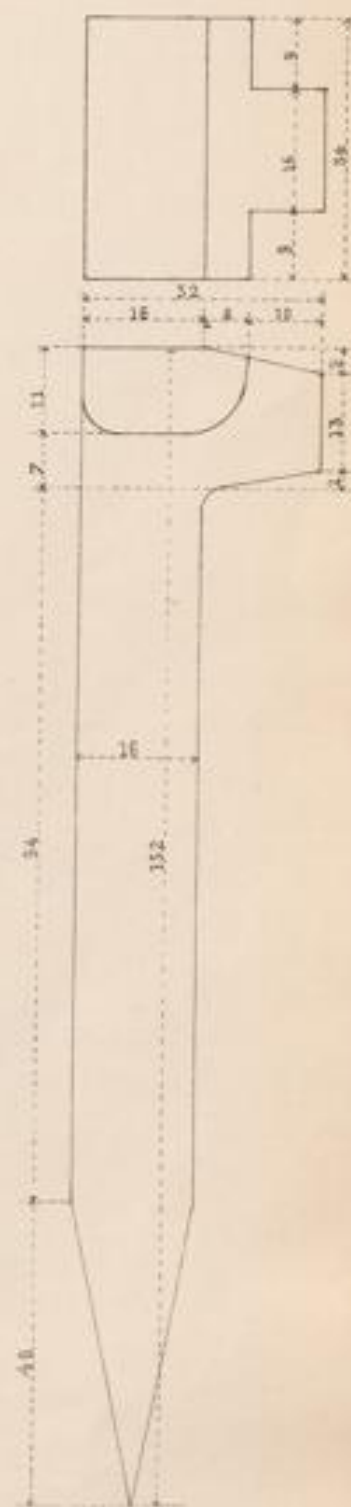
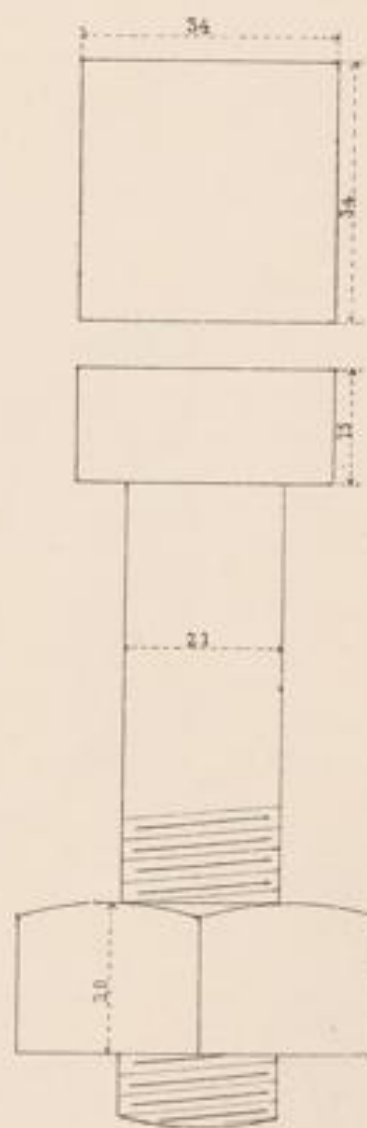
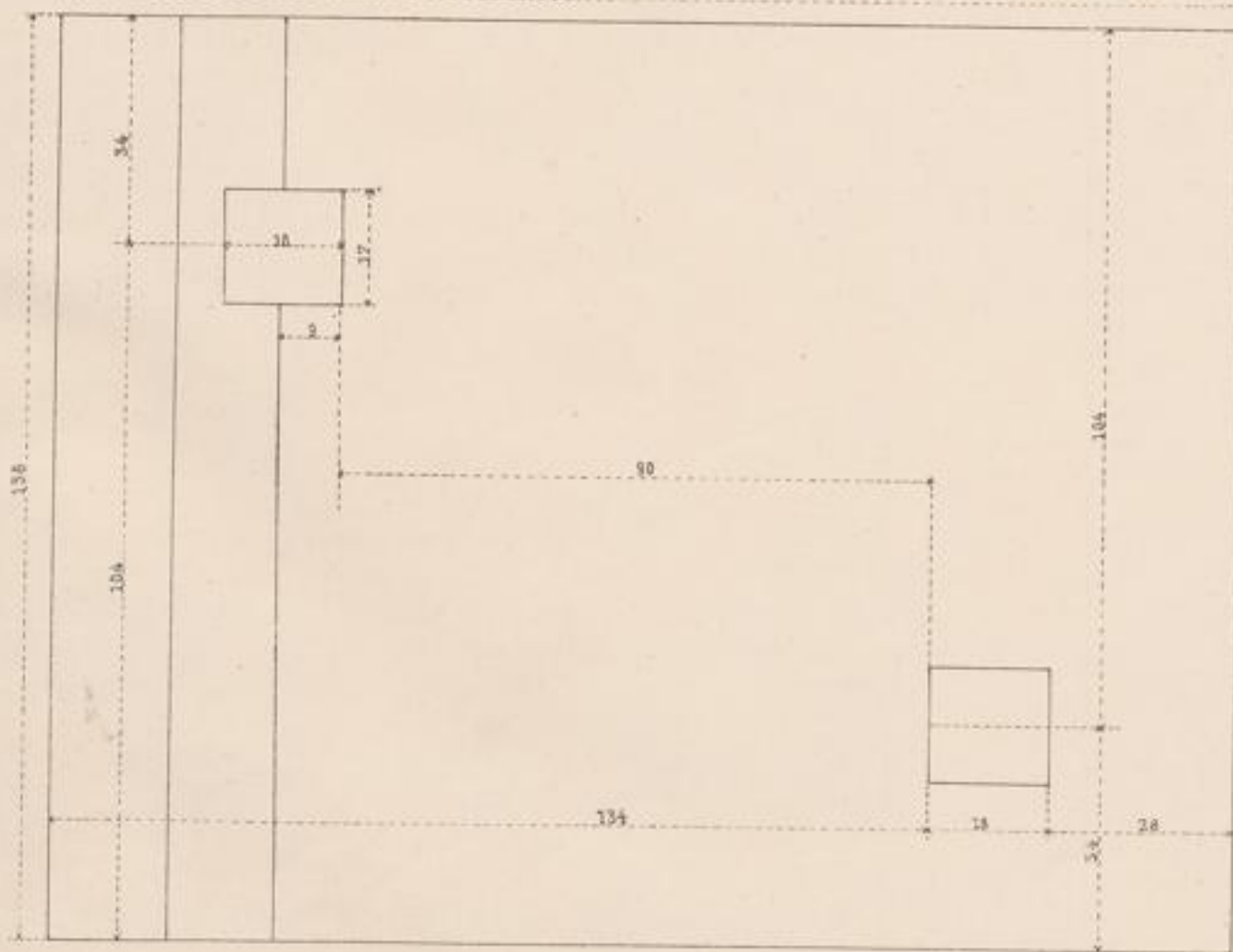
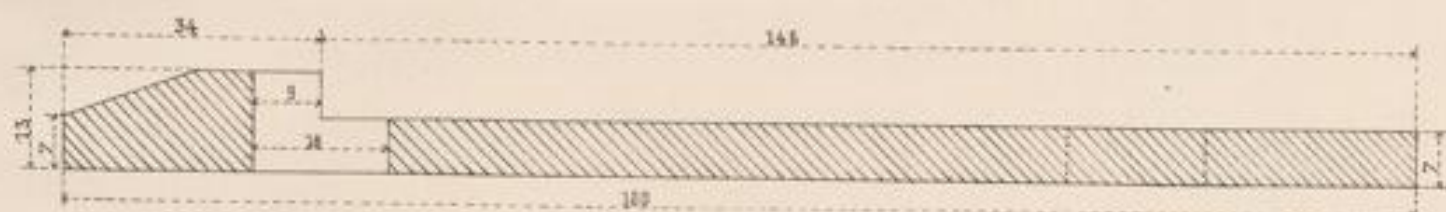
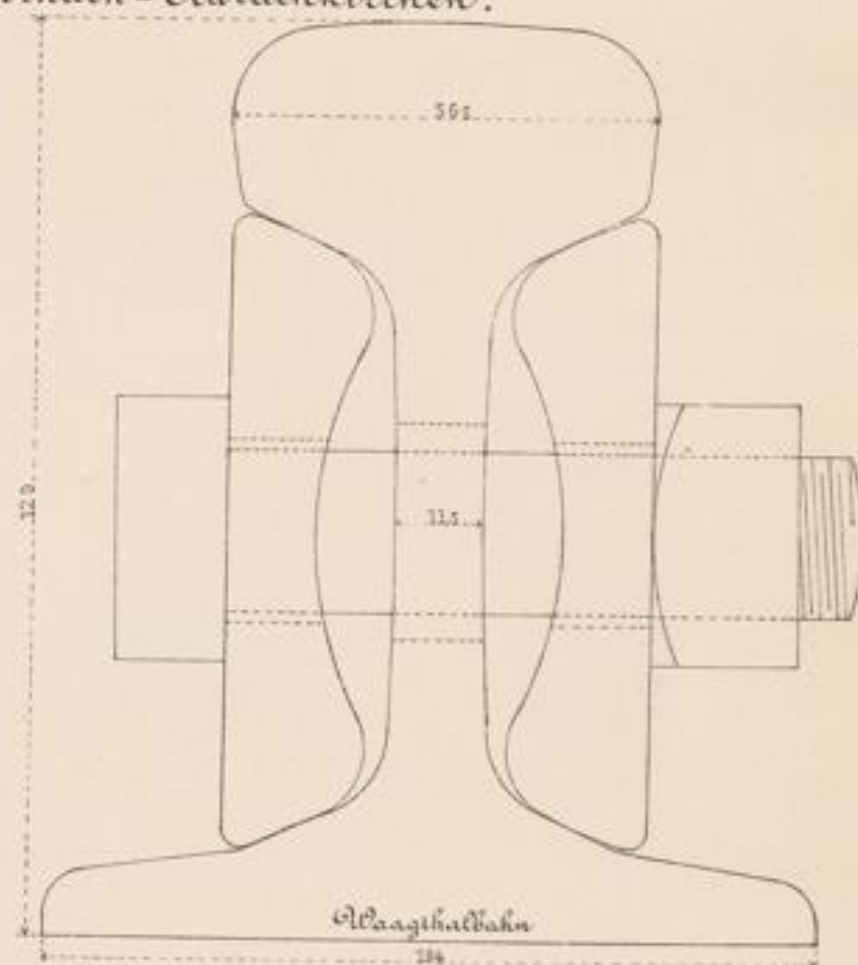
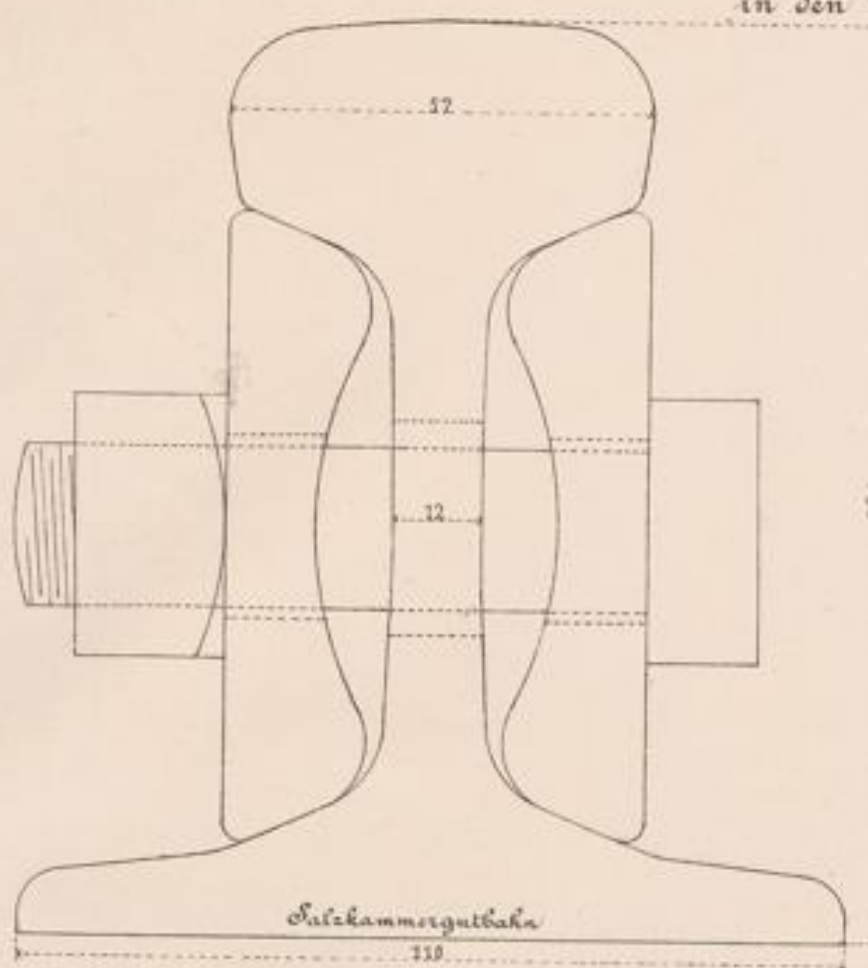


Länge der Außenlasche 600 Länge der Innenlasche 500



Schienen und Schienenbefestigungsmittel für Nebengeleise

in den Mittelstationen Steinach - Aurachkirchen.



3.025	Für 700 lange Schienen	der Salzkammergutbahn
3.000	• 8-95 n. 6-00	
2.800	• 5-50 lange	
2.190	• 6-50	
2.000	• 5-50	der Waagthalbahn
2.010	• 6-50	

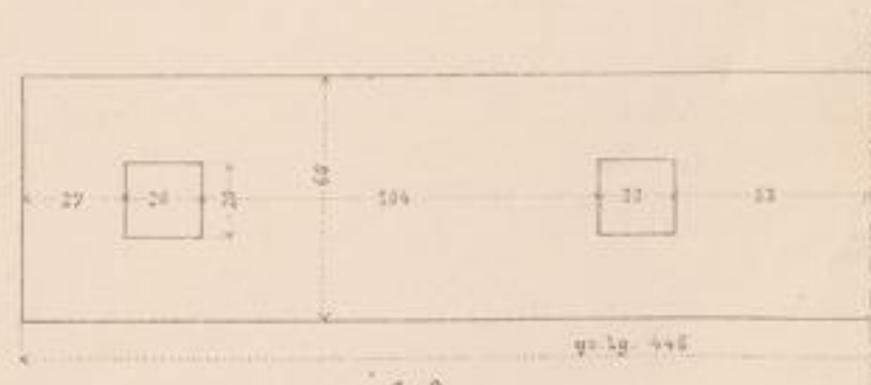
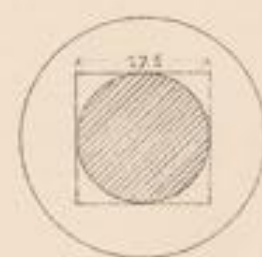
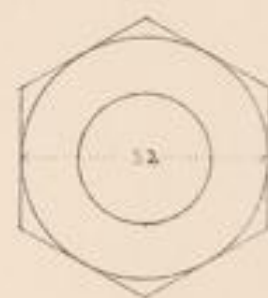
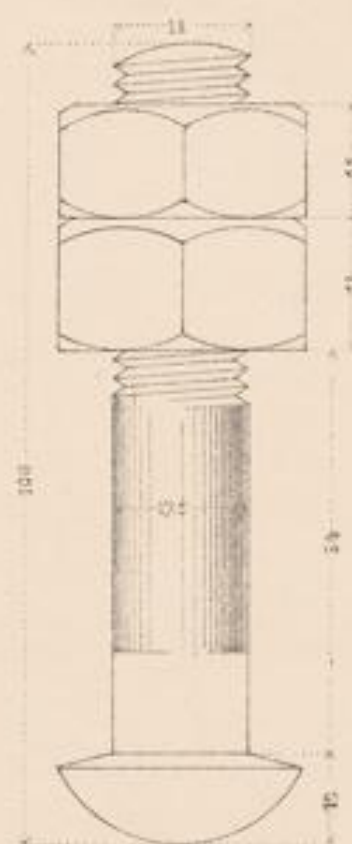
56

46

106

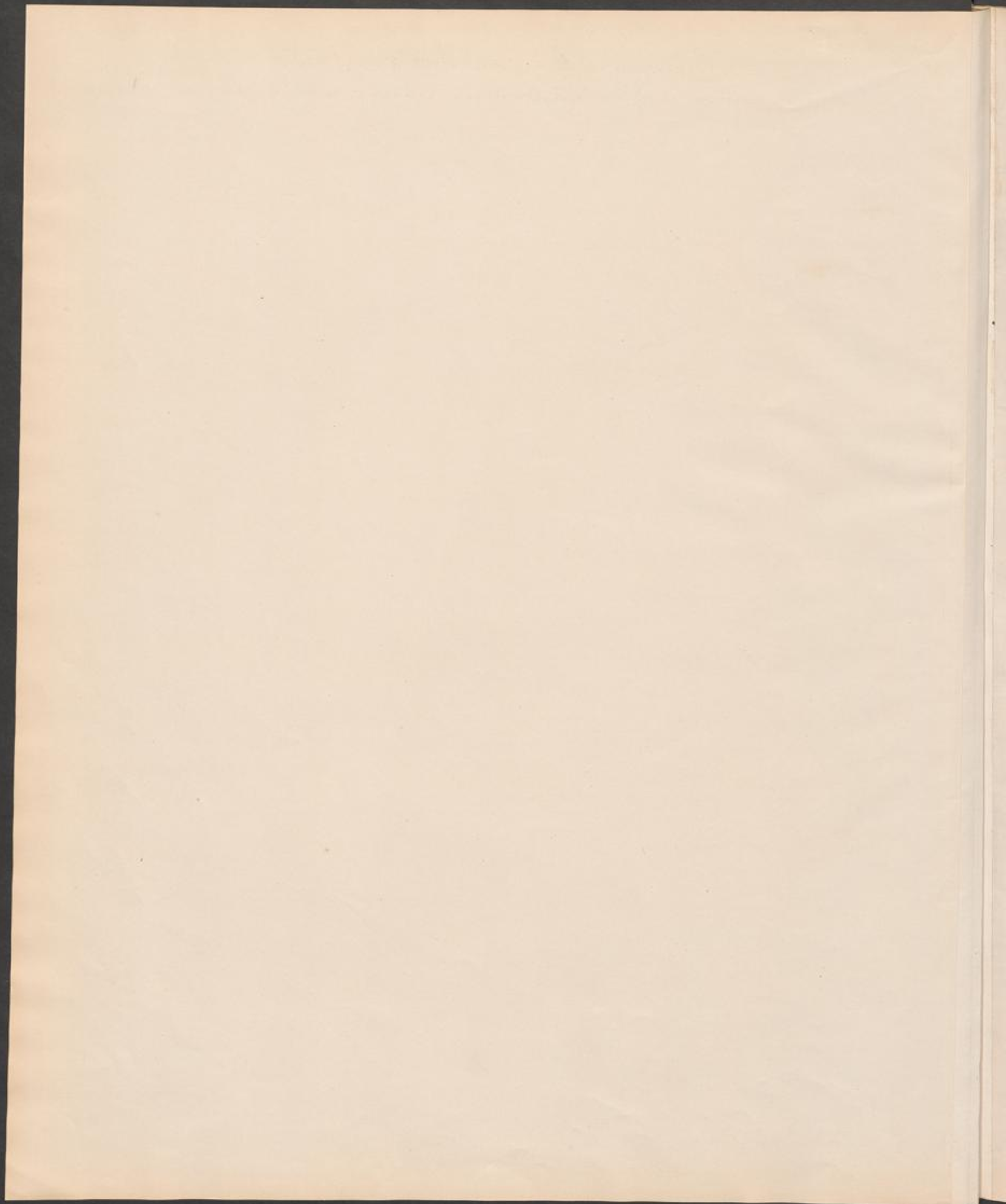
Kronprinz Rudolfsbahn

109

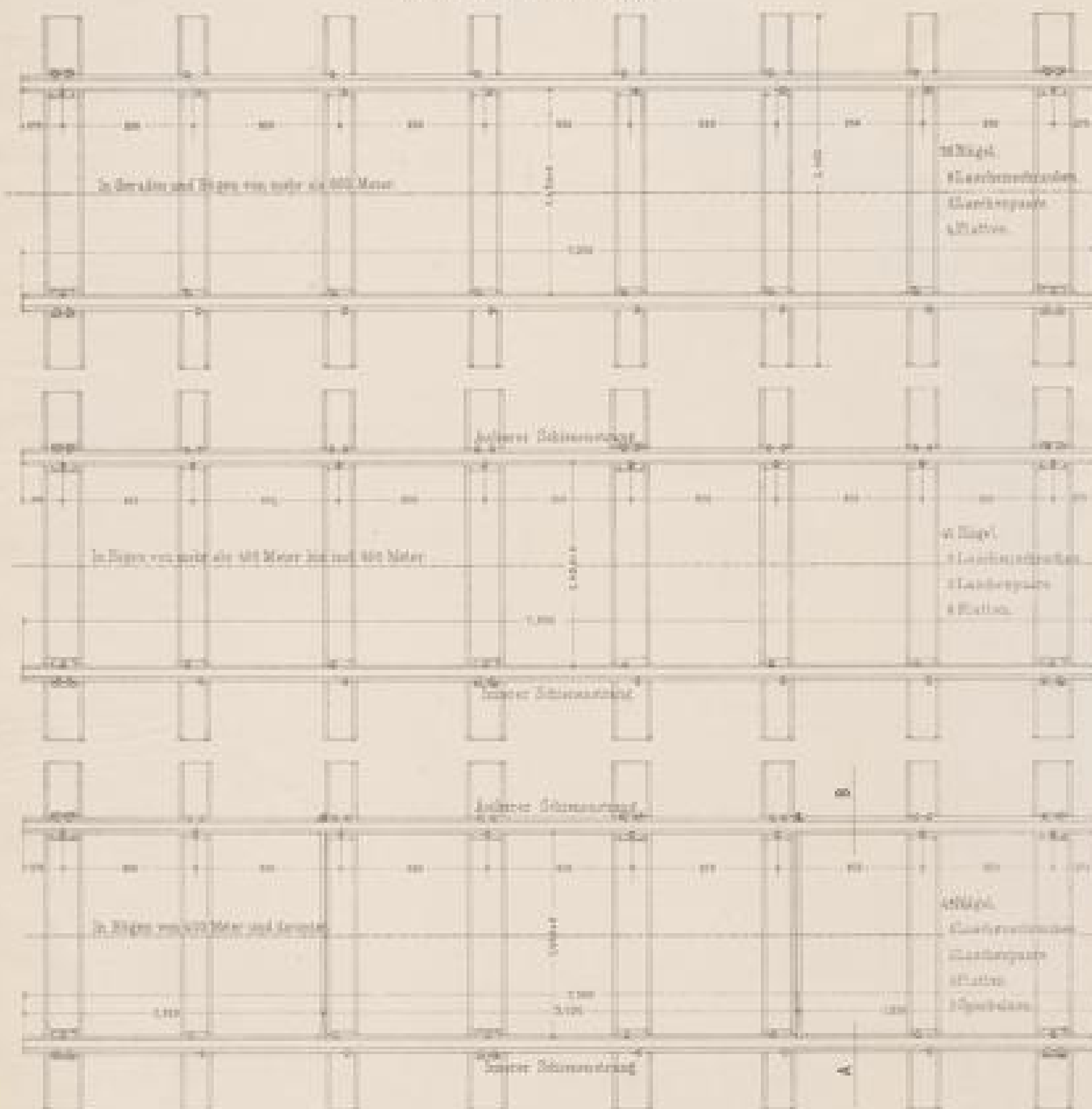


1:2

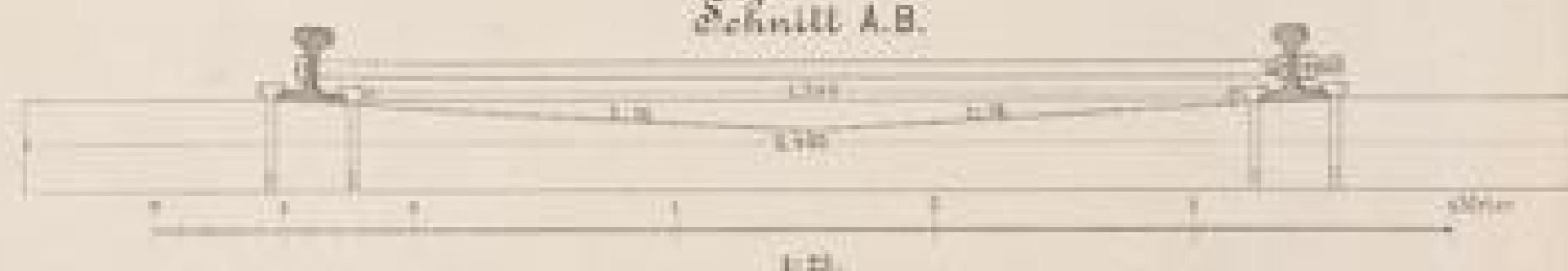
Die 5-30" u. 6-30" langen Schienen haben keine Einklinkungen.



Schwellenvertheilung für schwebende Störse.

Schienen von 74^m Länge.

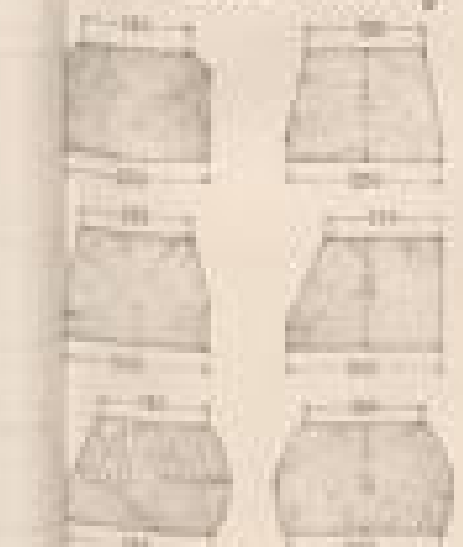
Schmitt A.B.



Schienen von 68" Länge.



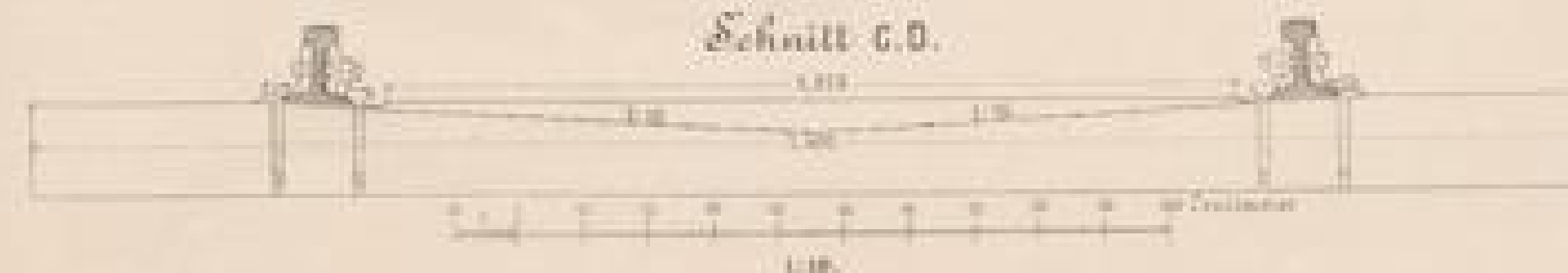
Querschnitte der Schwellen
schwächeren Bauart.



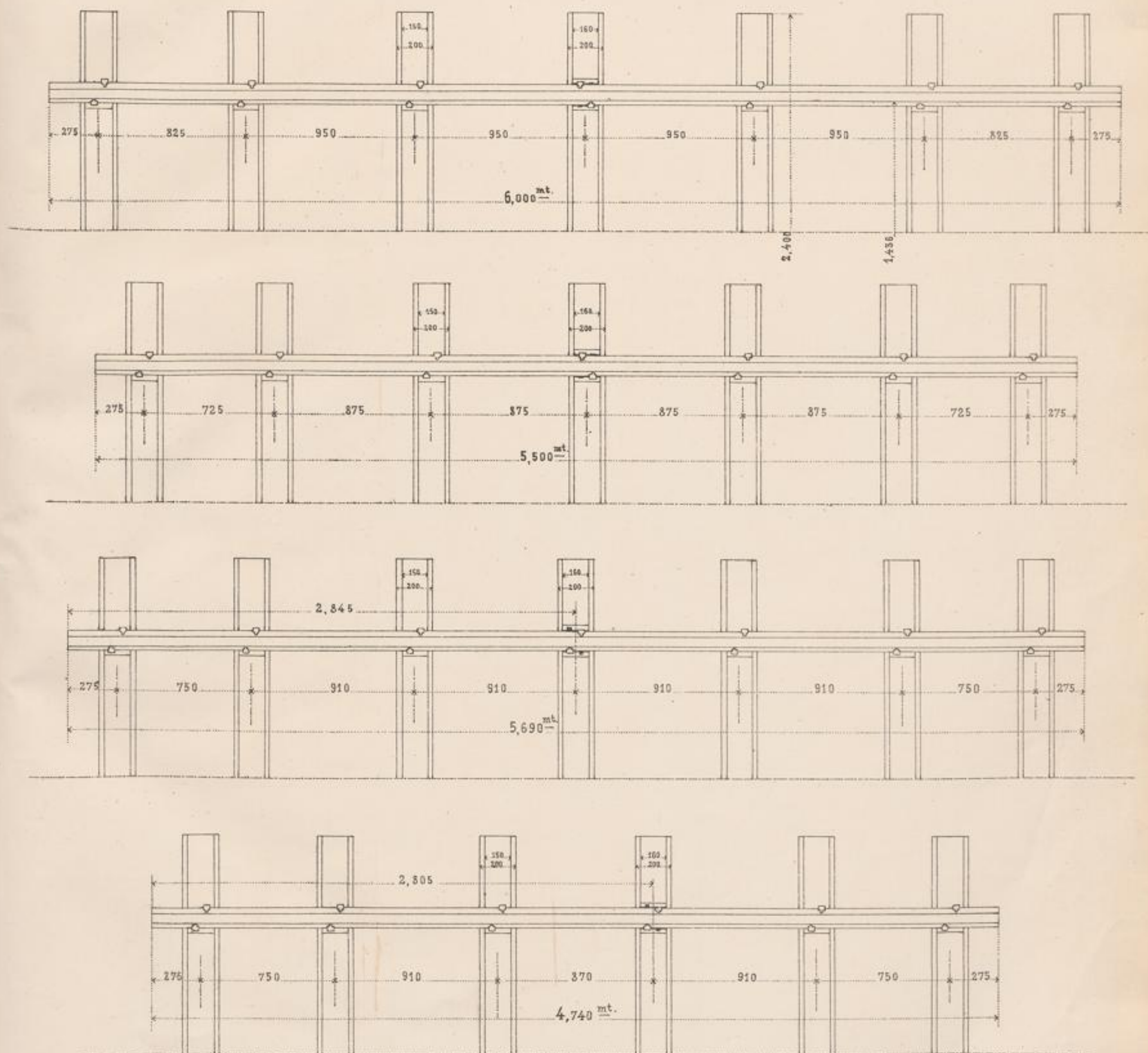
Factor in Motion	Percentage of Increase	Percentage of Decrease	Percent in Motion	Percent in Motion	
24.00	-	8	44.0	14	55
24.00	-	12	52.0	17	65
24.00	2	16	58.0	22	82
24.00	4	20	67.0	29	86
24.00	6	24	73.0	36	87
24.00	8	27	78.0	41	78
24.00	9	29	80.0	42	76
24.00	9	30	82.0	43	77
24.00	9	30	83.0	44	81
24.00	10	30	83.0	44	81
24.00	11	30	83.0	44	80
24.00	12	31	87.0	46	41
24.00	13	32	91.0	48	49.00
24.00	14	33	92.0	47	49.00
24.00	15	33	93.0	48	50.00



Schnell C.O.

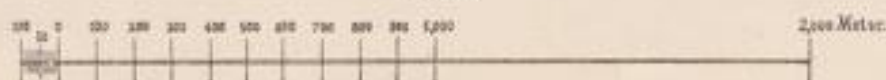


Schwellen - Verteilung für die Kronprinz-Rudolfbahn-Schienen nach Plan 202 b.



Die Schienen von 5,69^m u. 4,74^m Lg. haben eine bestimmte Einklinkung, welche über eine Schwelle zu liegen kommt, an dieser reißt dann durch die inneren Löcher der Unterlagplatte genagelt, die Schienen von 6,0 u. 5,5^m Lg. haben keine bestimmte Einklinkung, und so kann daher nur durch die äußeren Löcher der Unterlagplatte genagelt werden.

1:20.

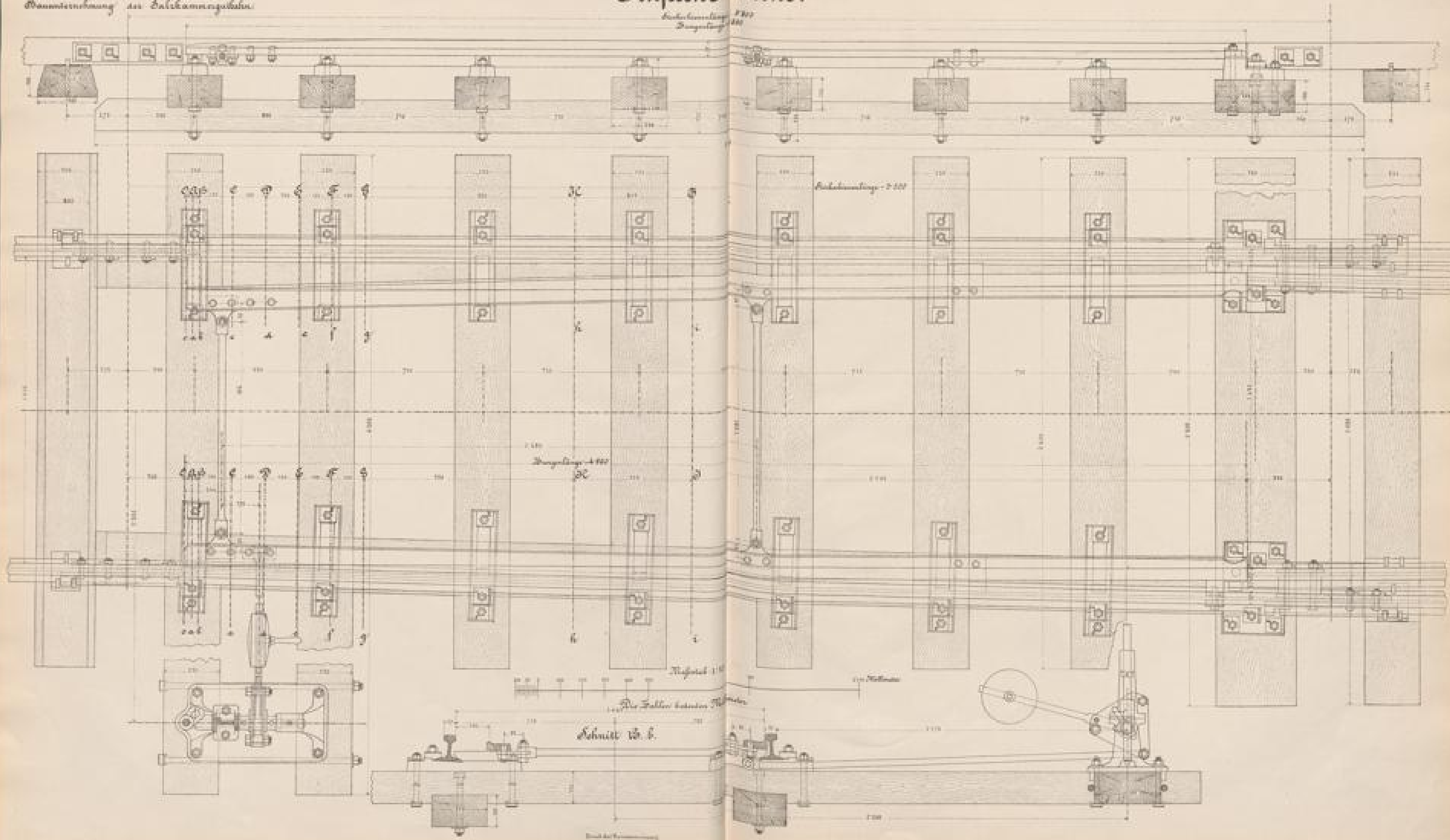


Journal of the

Exploring Party to the North Pole

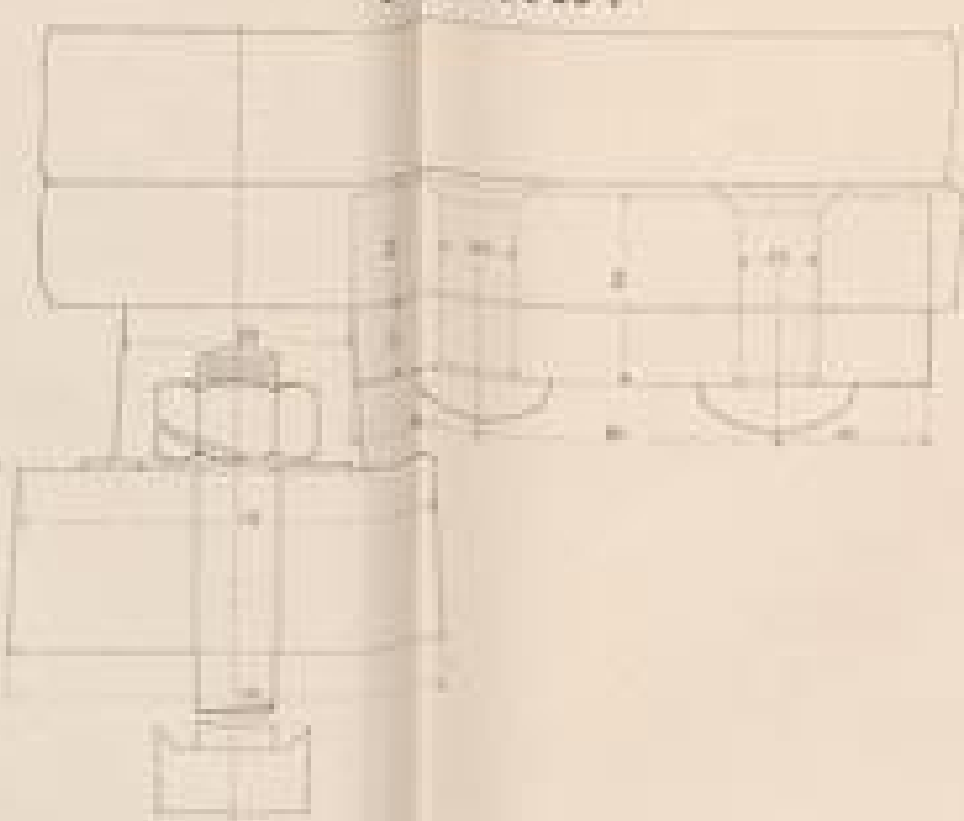
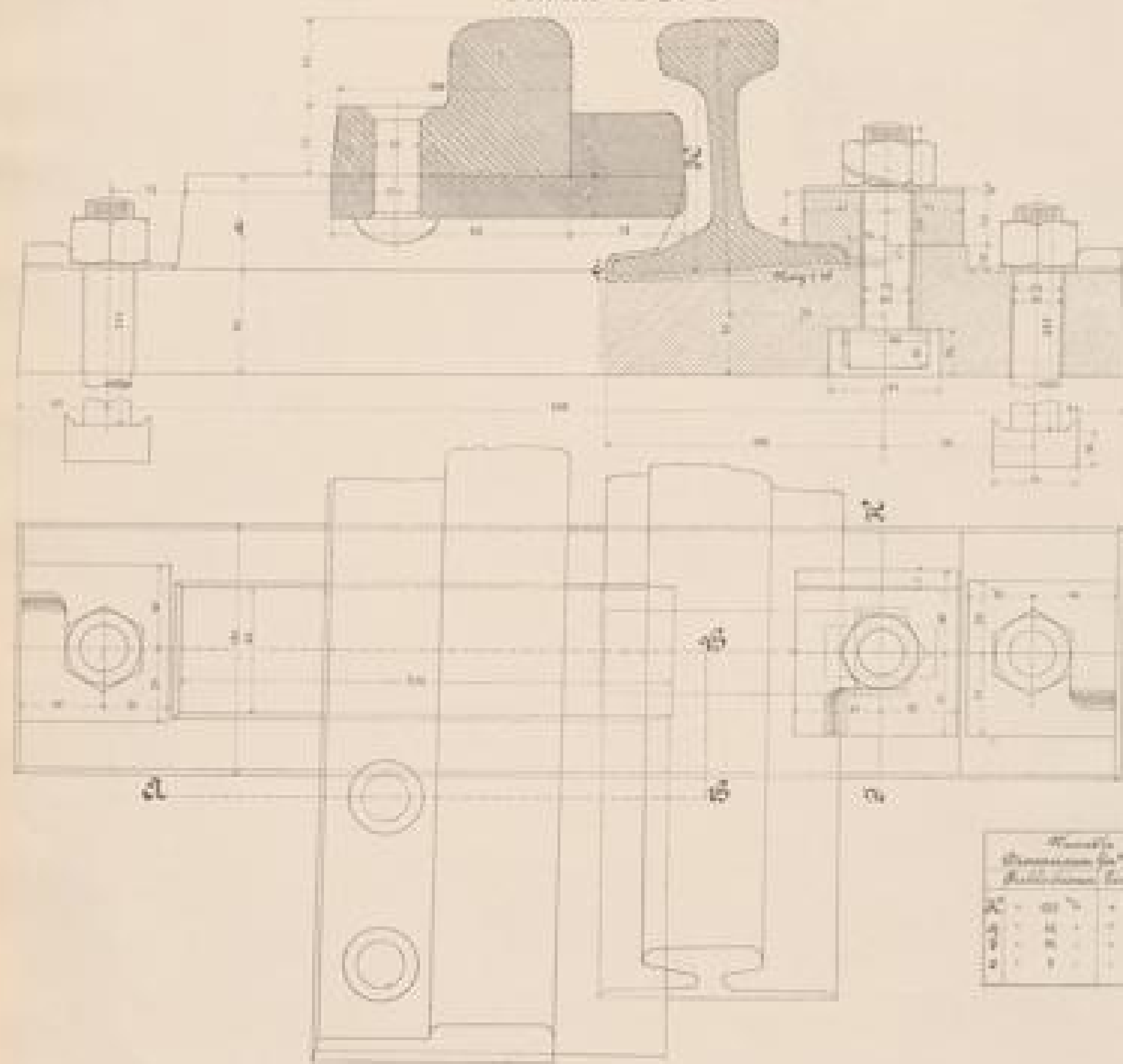
1897	Sept. 1	Left New York	100	0	0
	Sept. 2	Arrived St. Lawrence	100	0	0
	Sept. 3	Left St. Lawrence	100	0	0
	Sept. 4	Arrived Cape Cod	100	0	0
	Sept. 5	Left Cape Cod	100	0	0
	Sept. 6	Arrived New York	100	0	0
	Sept. 7	Left New York	100	0	0
	Sept. 8	Arrived St. Lawrence	100	0	0
	Sept. 9	Left St. Lawrence	100	0	0
	Sept. 10	Arrived Cape Cod	100	0	0
	Sept. 11	Left Cape Cod	100	0	0
	Sept. 12	Arrived New York	100	0	0
	Sept. 13	Left New York	100	0	0
	Sept. 14	Arrived St. Lawrence	100	0	0
	Sept. 15	Left St. Lawrence	100	0	0
	Sept. 16	Arrived Cape Cod	100	0	0
	Sept. 17	Left Cape Cod	100	0	0
	Sept. 18	Arrived New York	100	0	0
	Sept. 19	Left New York	100	0	0
	Sept. 20	Arrived St. Lawrence	100	0	0
	Sept. 21	Left St. Lawrence	100	0	0
	Sept. 22	Arrived Cape Cod	100	0	0
	Sept. 23	Left Cape Cod	100	0	0
	Sept. 24	Arrived New York	100	0	0
	Sept. 25	Left New York	100	0	0
	Sept. 26	Arrived St. Lawrence	100	0	0
	Sept. 27	Left St. Lawrence	100	0	0
	Sept. 28	Arrived Cape Cod	100	0	0
	Sept. 29	Left Cape Cod	100	0	0
	Sept. 30	Arrived New York	100	0	0

Total miles traveled 1000
Total days 30
Total cost \$1000



Einfache Weiche. Details.

Schnitt A B C.

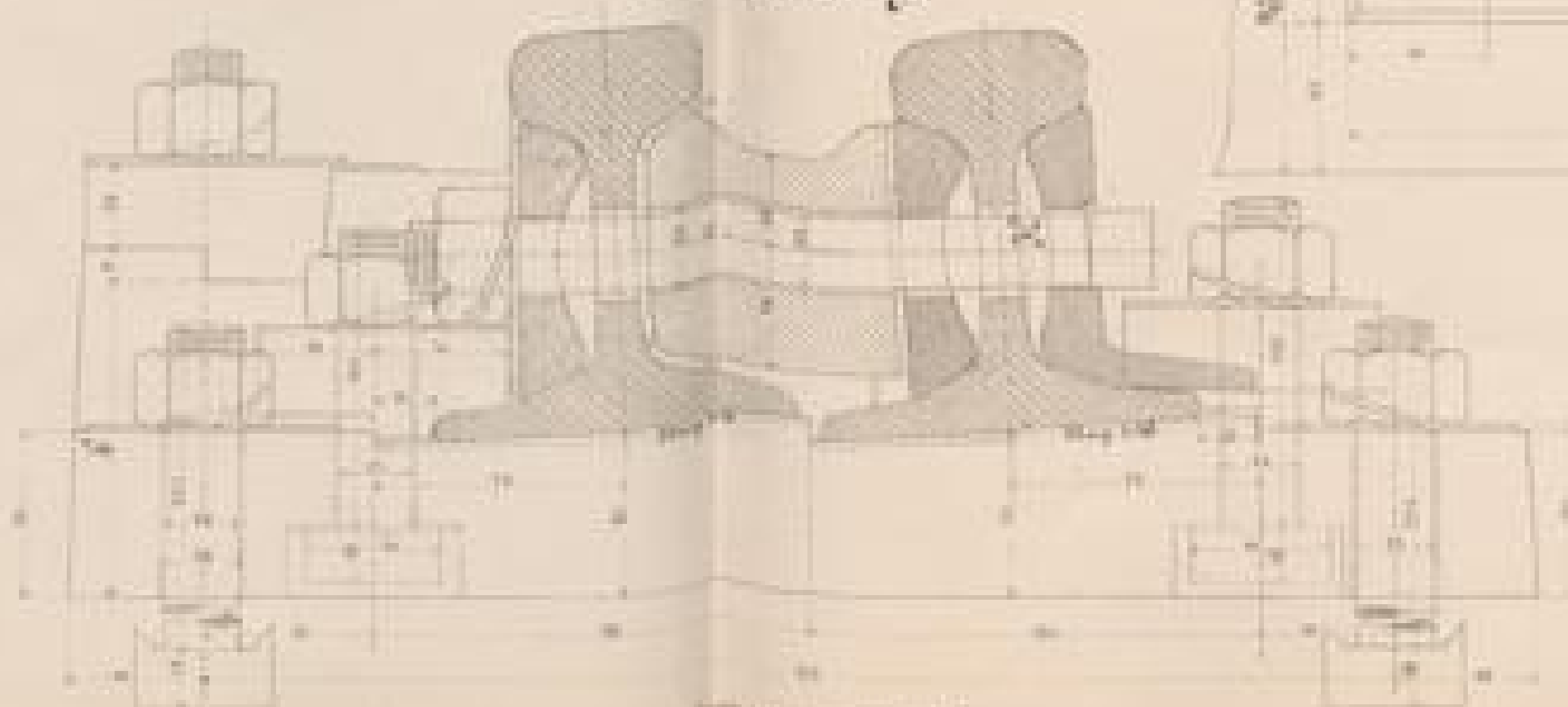


Sprossend A.

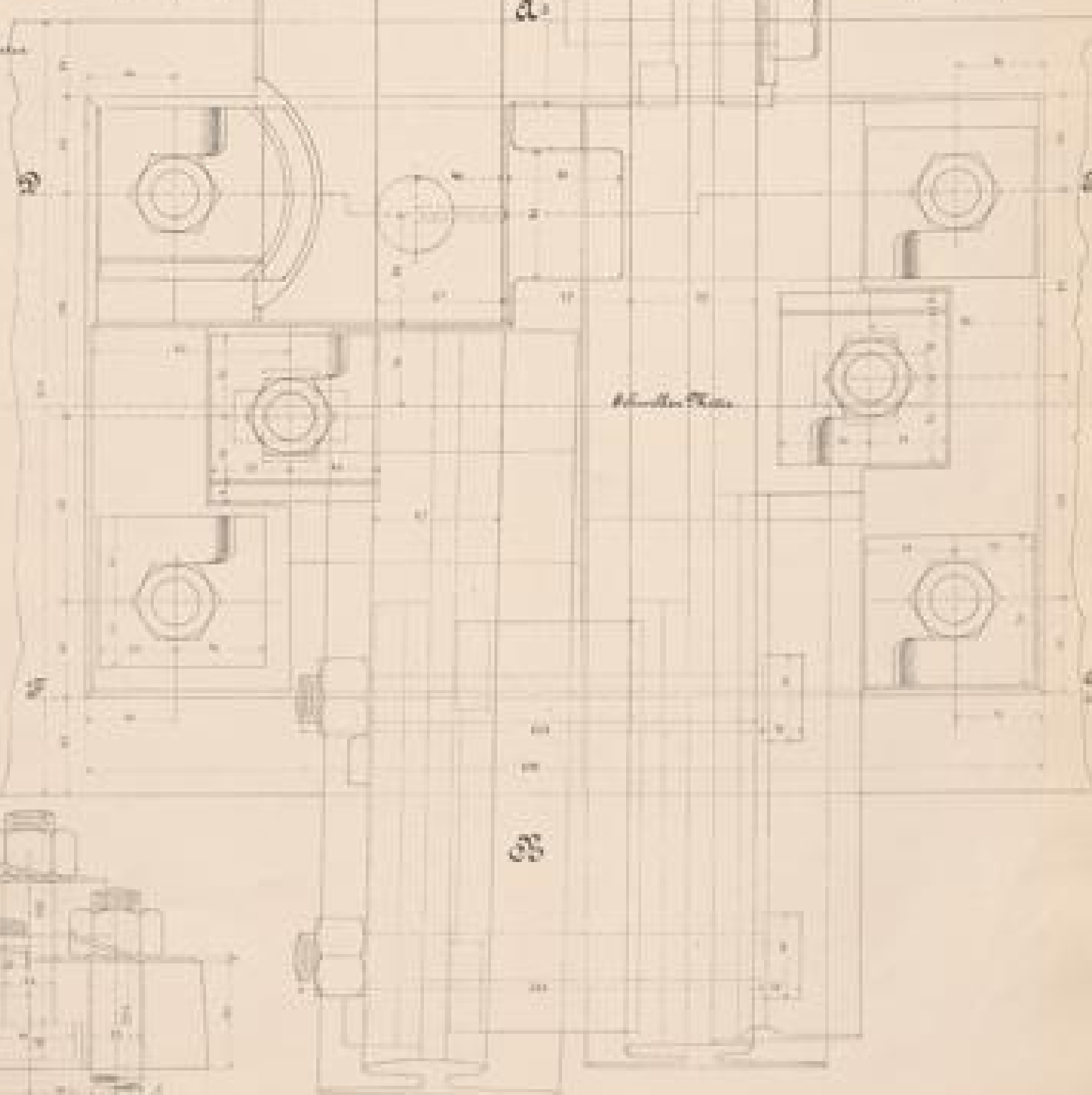
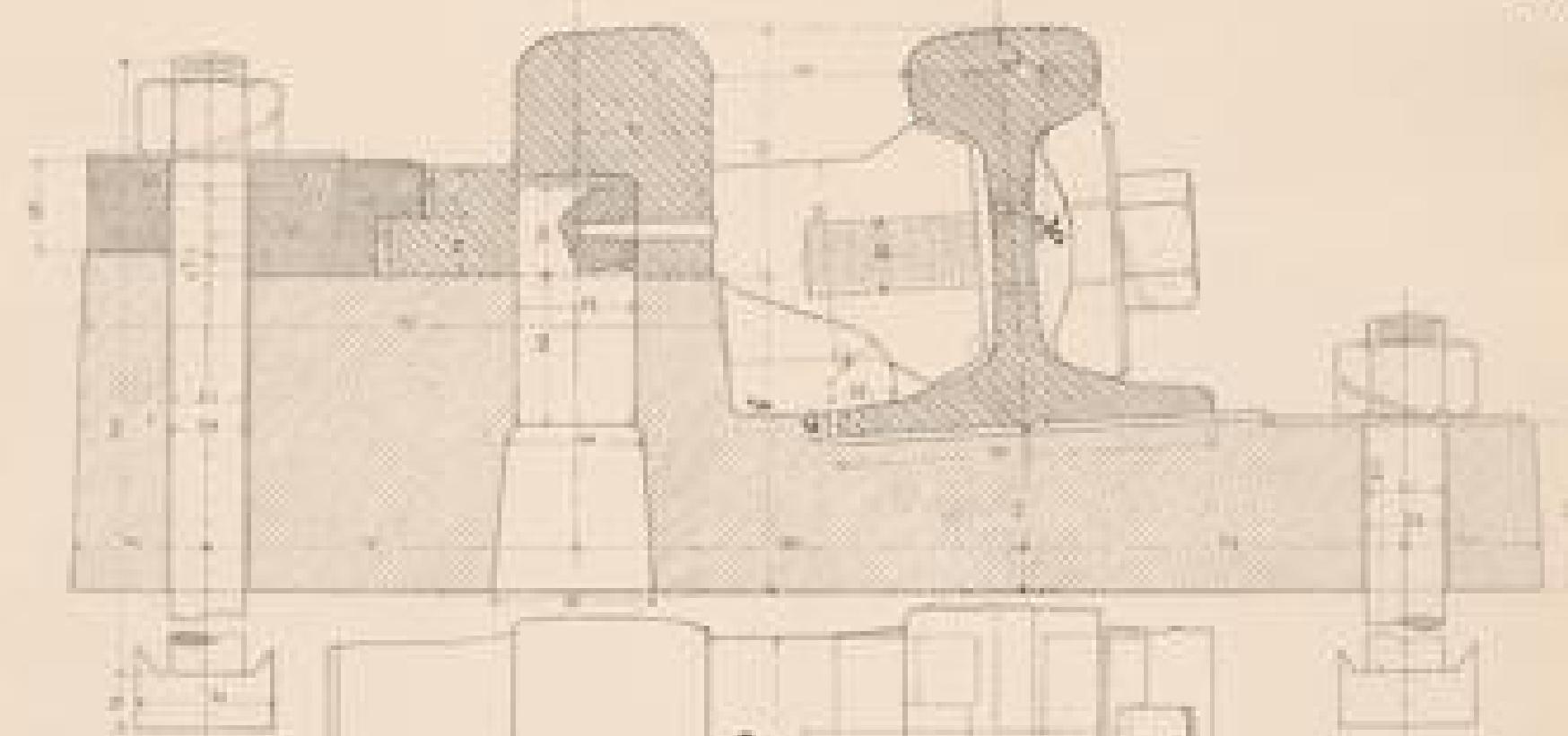
Sprossend B.



Schnitt F G.

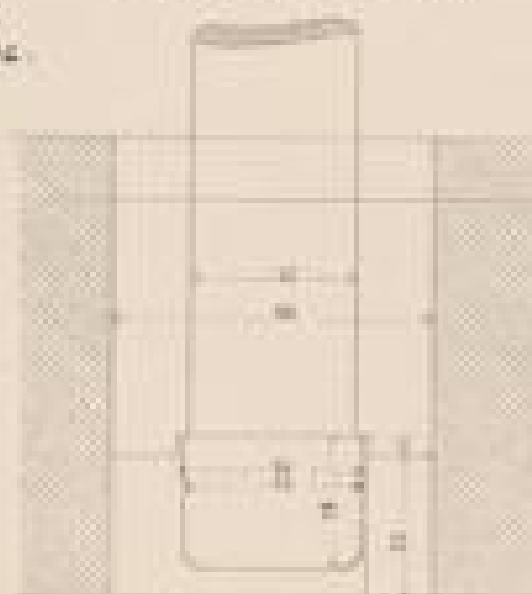
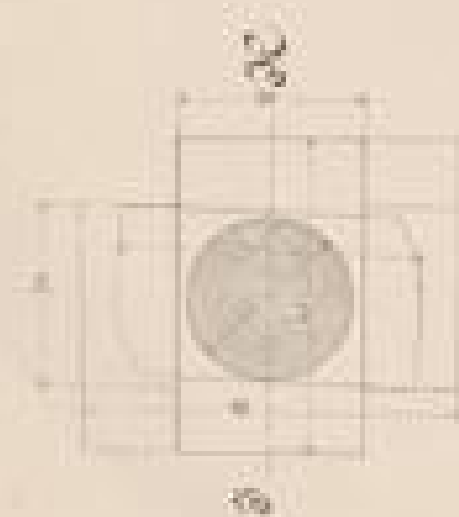


Schnitt D E.



Schnitt D K.

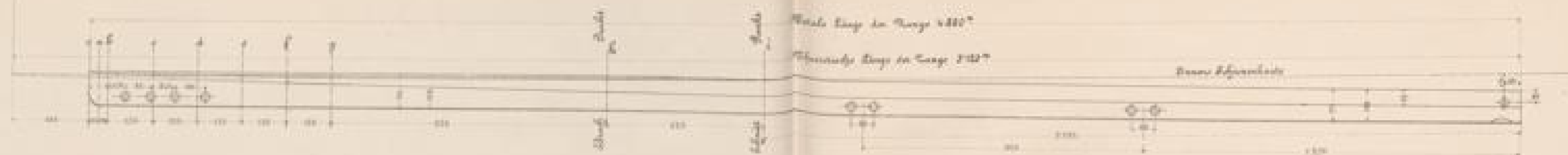
nat. Größe.



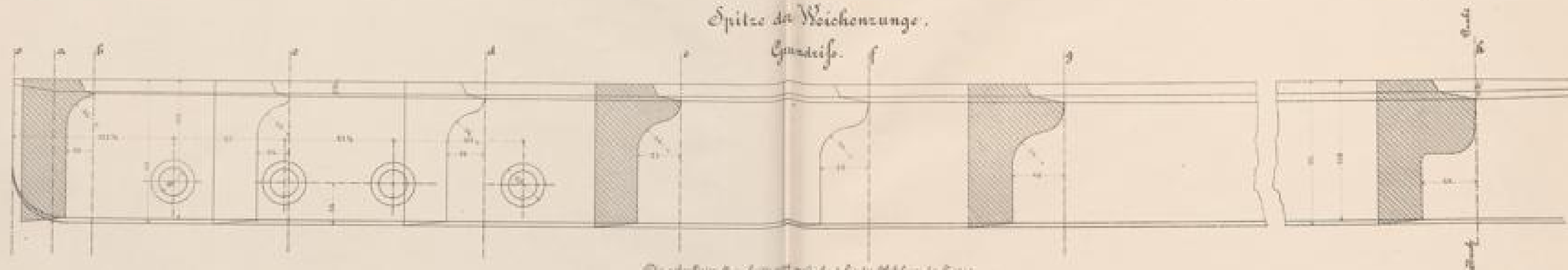
Maße Dimensionen für Stahl- Schienen-Weichen			
K	100	100	100
B	100	100	100
C	100	100	100
D	100	100	100
E	100	100	100
F	100	100	100
G	100	100	100
H	100	100	100
I	100	100	100
J	100	100	100
K	100	100	100
L	100	100	100
M	100	100	100
N	100	100	100
O	100	100	100
P	100	100	100
Q	100	100	100
R	100	100	100
S	100	100	100
T	100	100	100
U	100	100	100
V	100	100	100
W	100	100	100
X	100	100	100
Y	100	100	100
Z	100	100	100

Weichenzunge.

207.

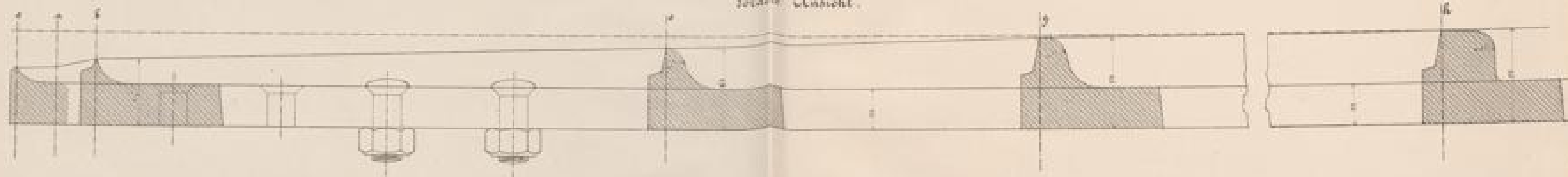


Spitze der Weichenzunge. Spitzenf.



Die eingezeichnete Weichenzunge ist geeignet für die Bildung der Weichen.

Vordere Ansicht.



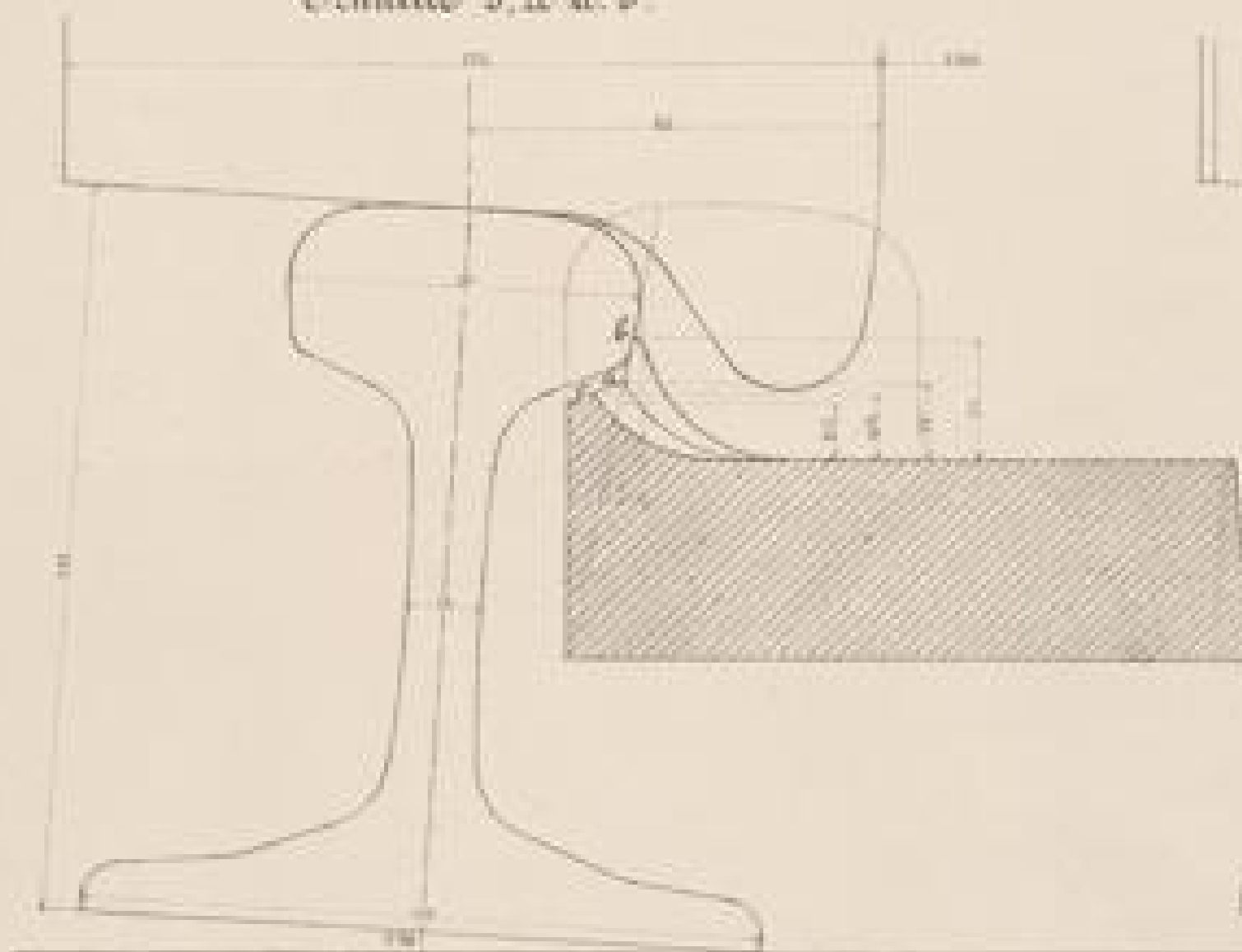
Hintere Ansicht.



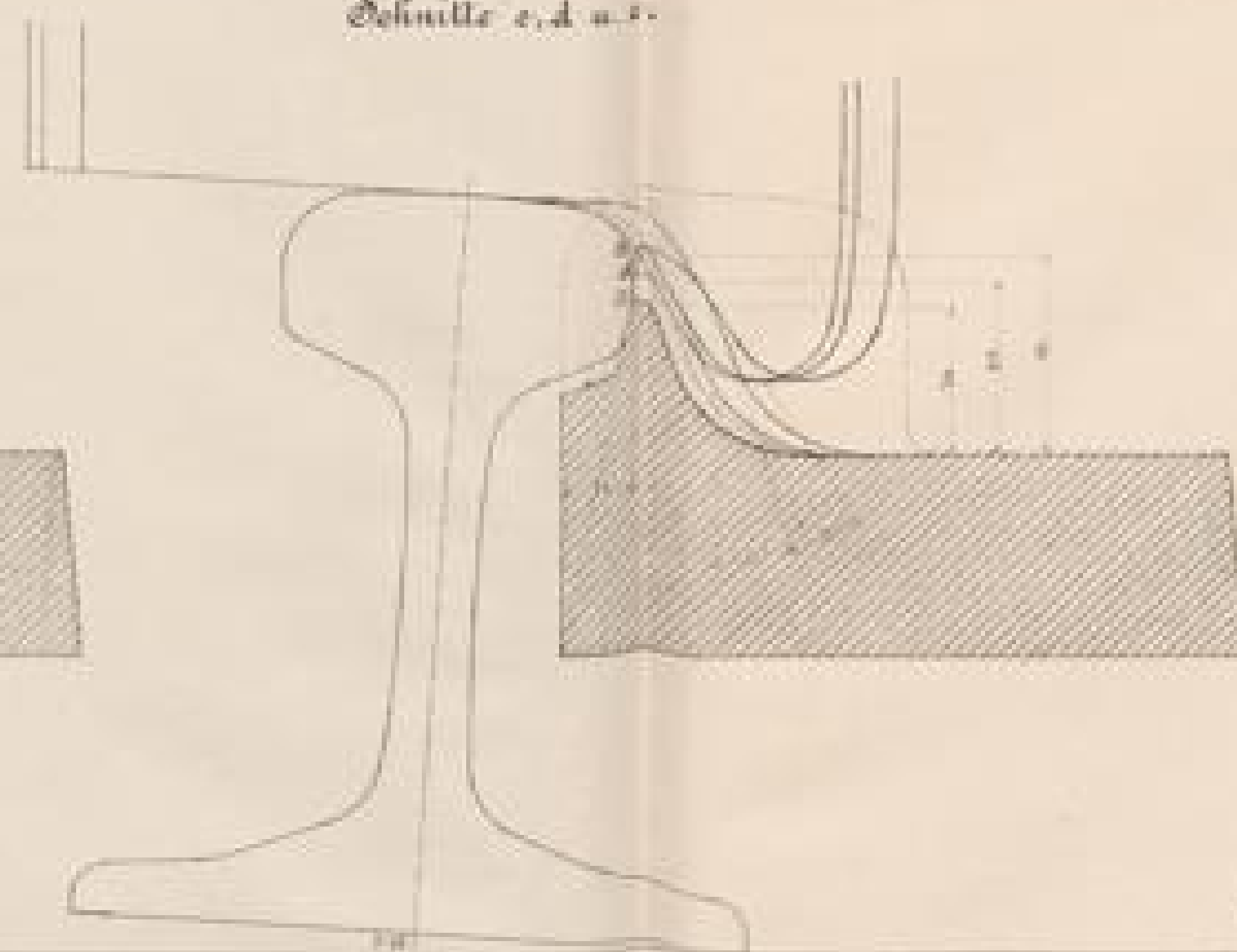
Maßstab 1:100

Profile der Weichenzunge.

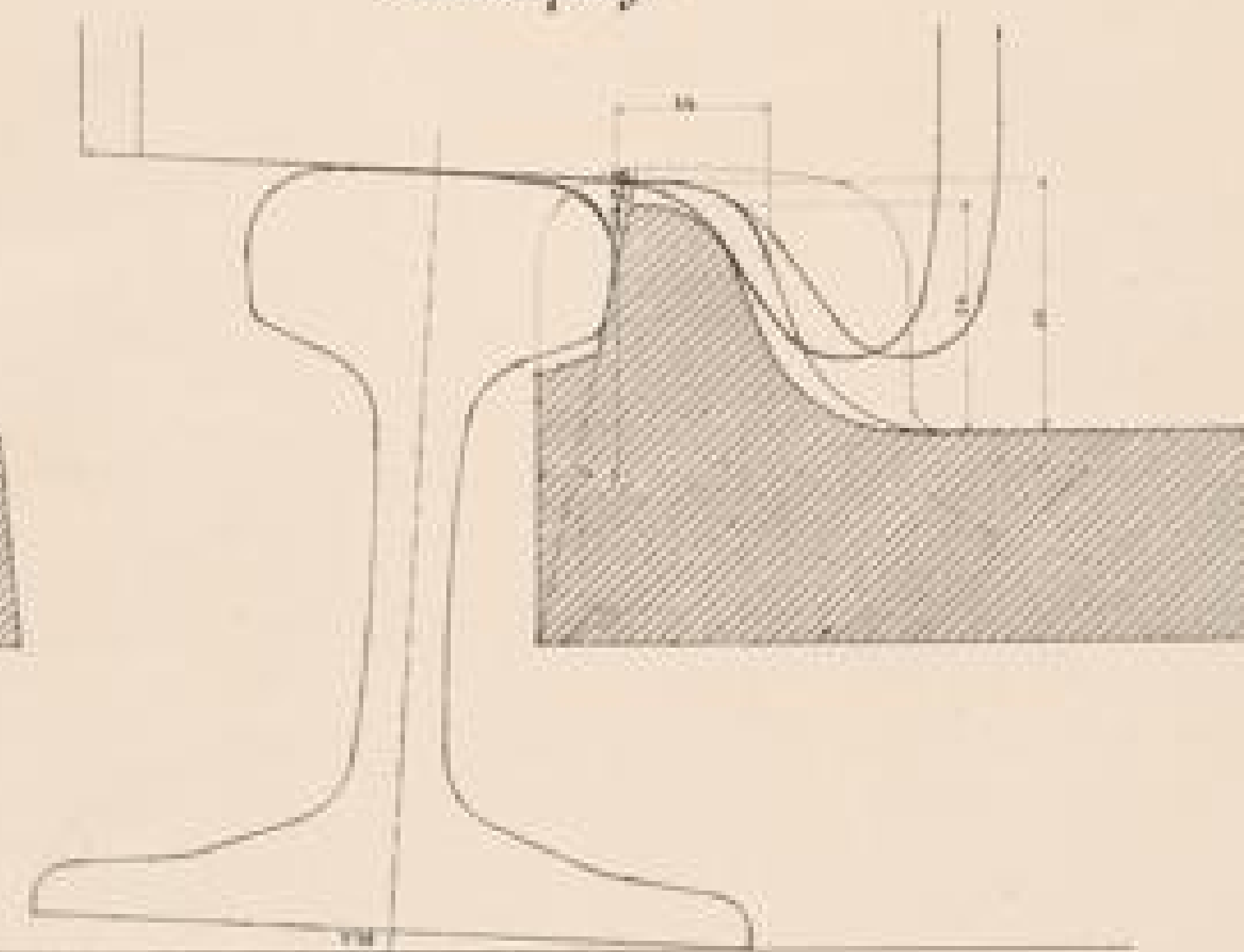
Schnitte a, c u. b.



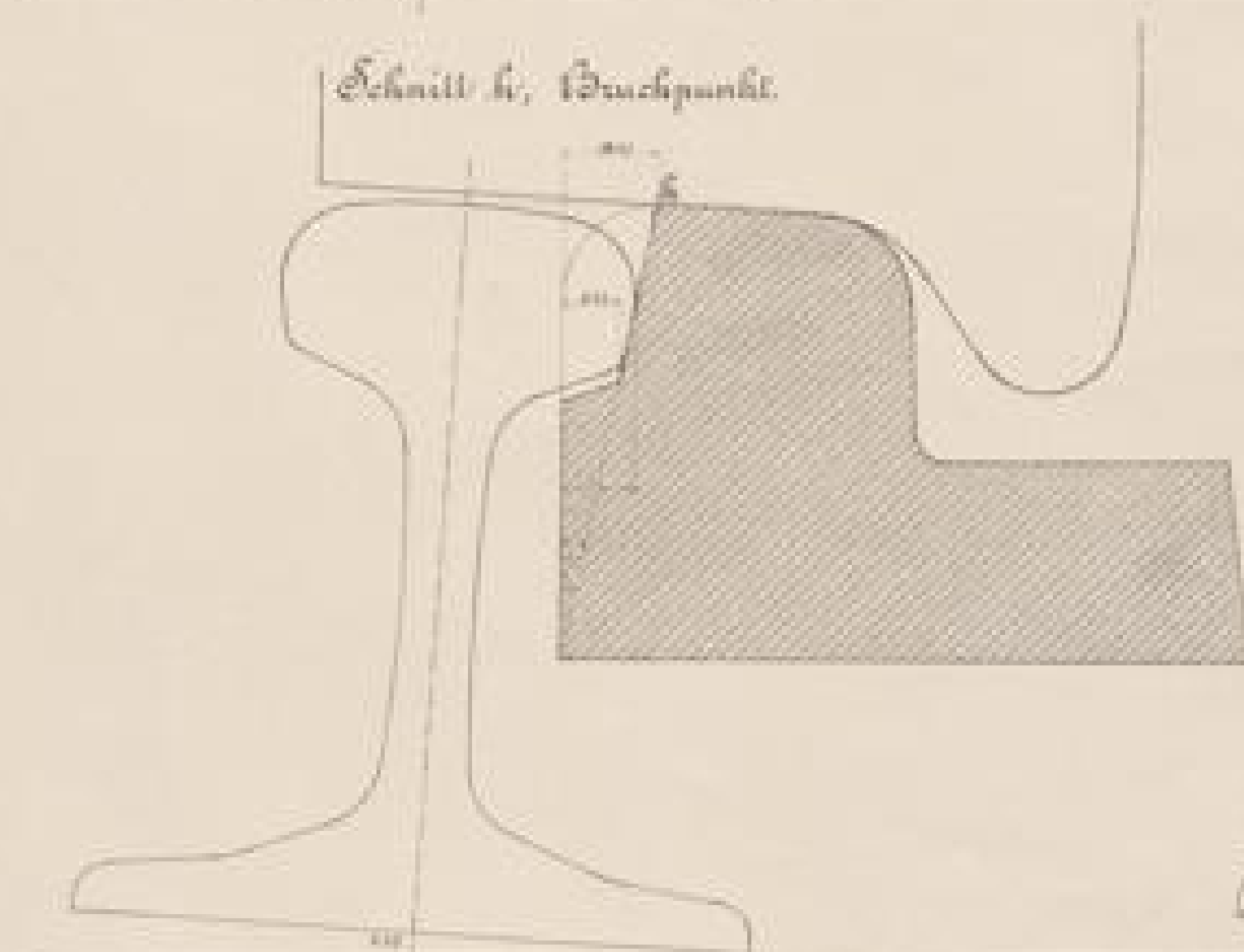
Schnitte e, d u. f.



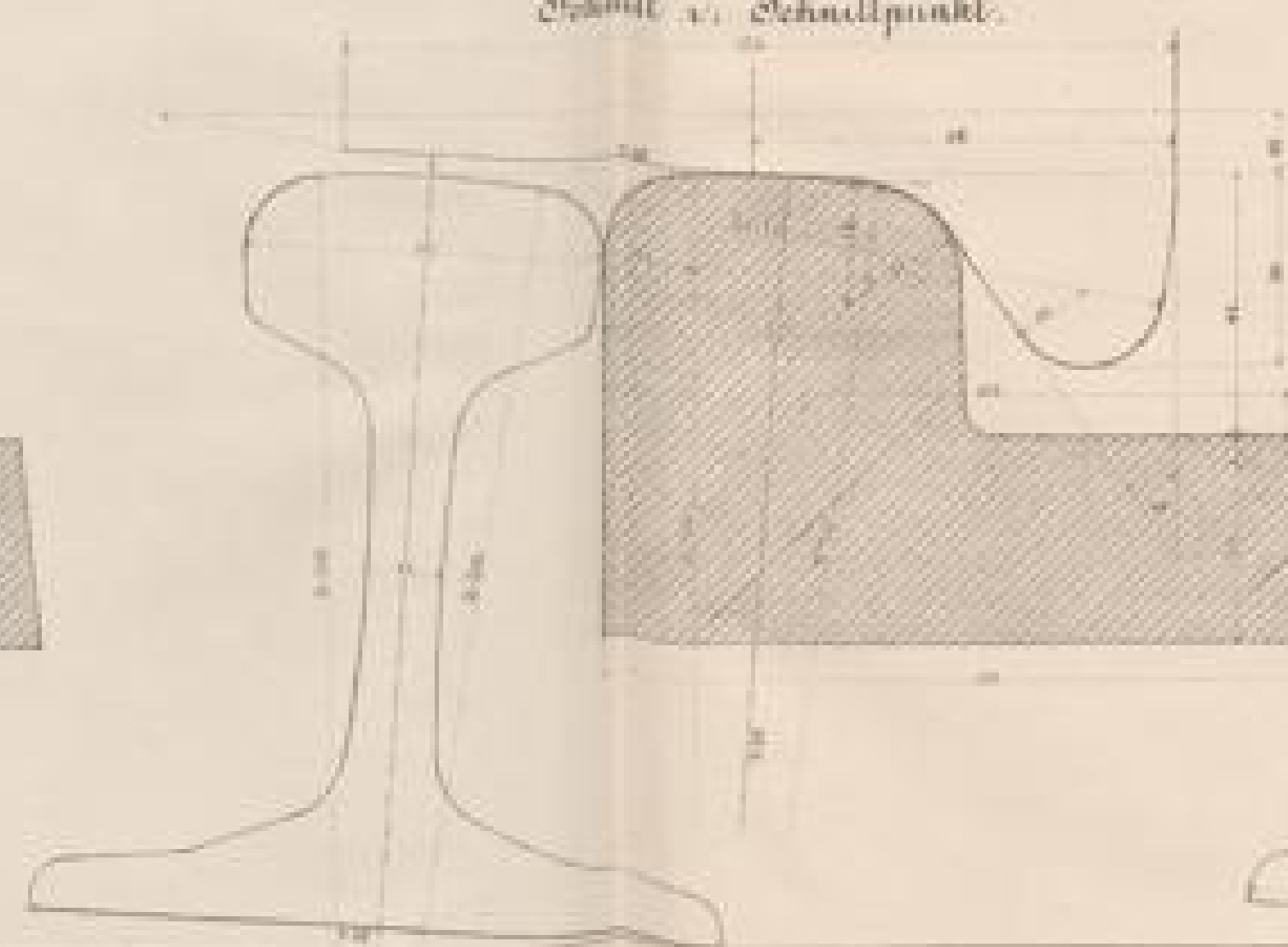
Schnitte f u. g.



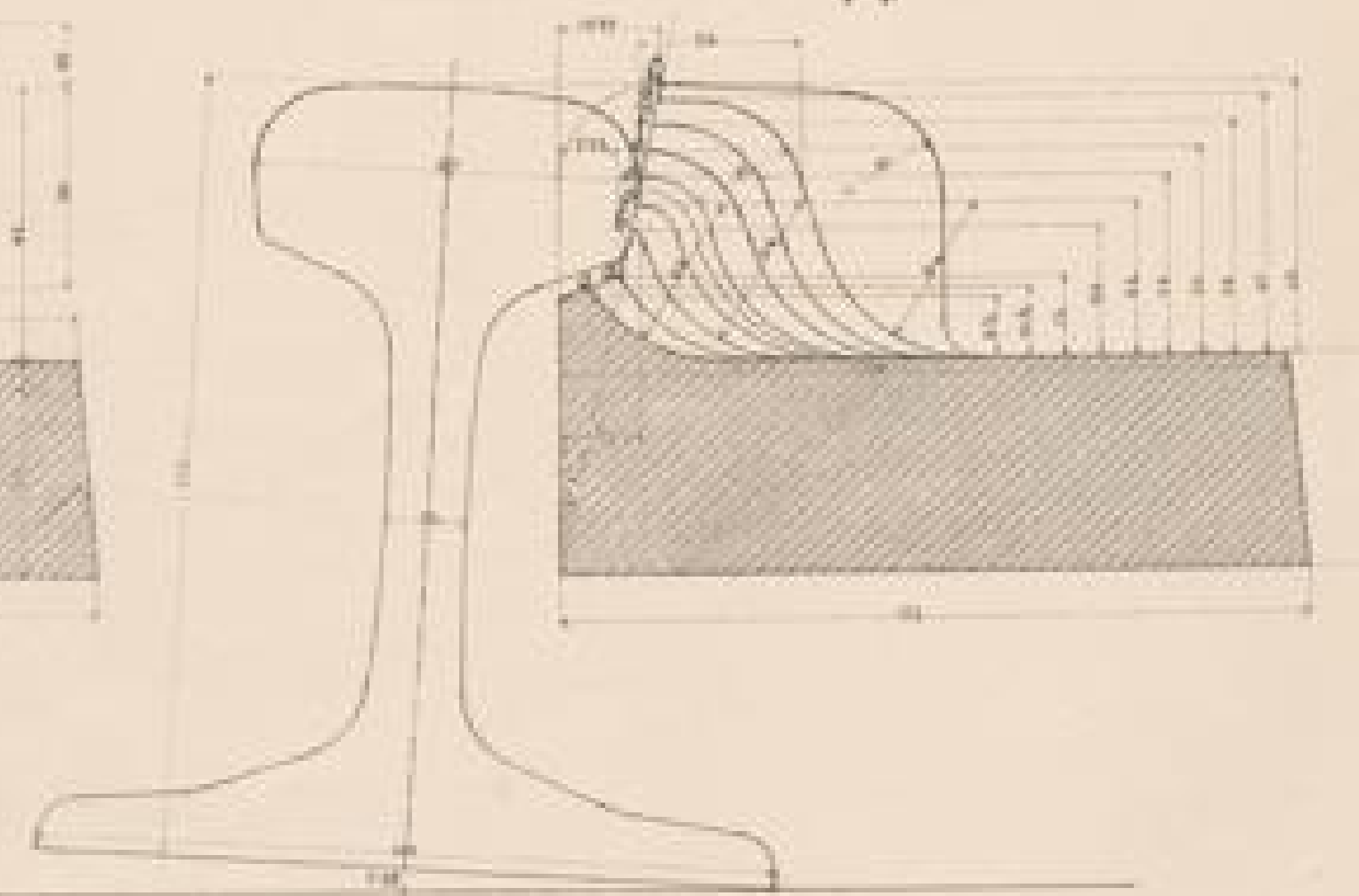
Schnitt h, Durchpunkt.



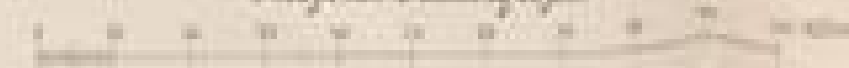
Schnitt i, Schnittpunkt.



Schnitte o, a, b, c, d, e, f, g, h.



Maßstab: Naturgröße



Druck in Vertheilung

Einfache Weiche.

Zugstange.

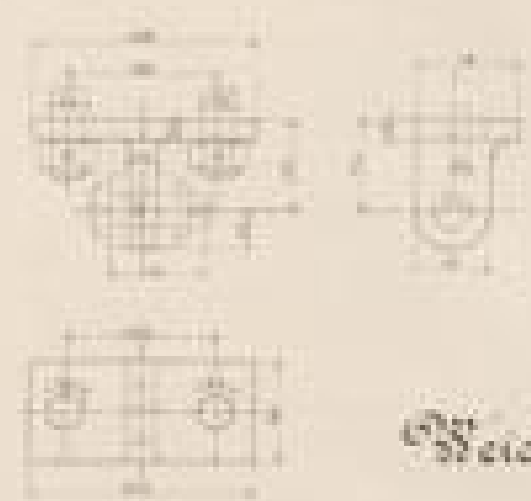
Weichenbock.

Die Länge der Verbindungsstange v. im Schalter C.

Weichenbock mit Signalvorrichtung.



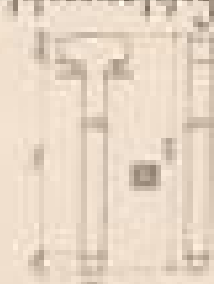
Verbindungsstange.



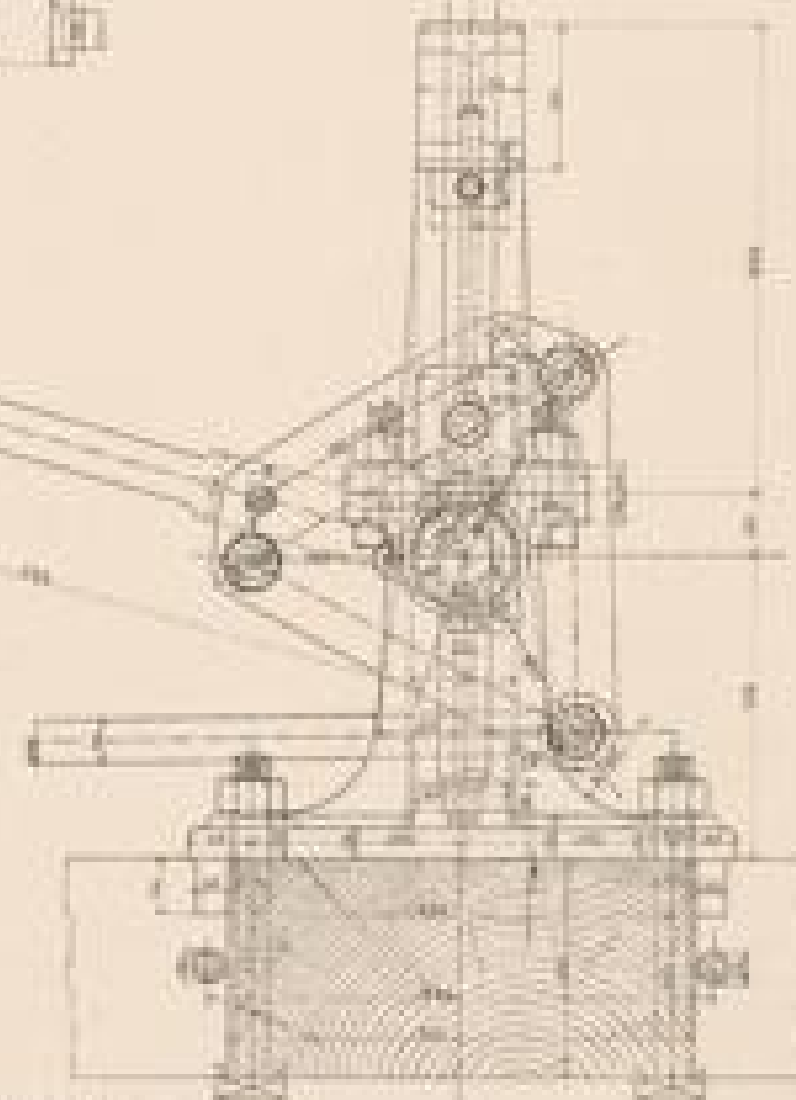
Weichenbock ohne Signalvorrichtung.



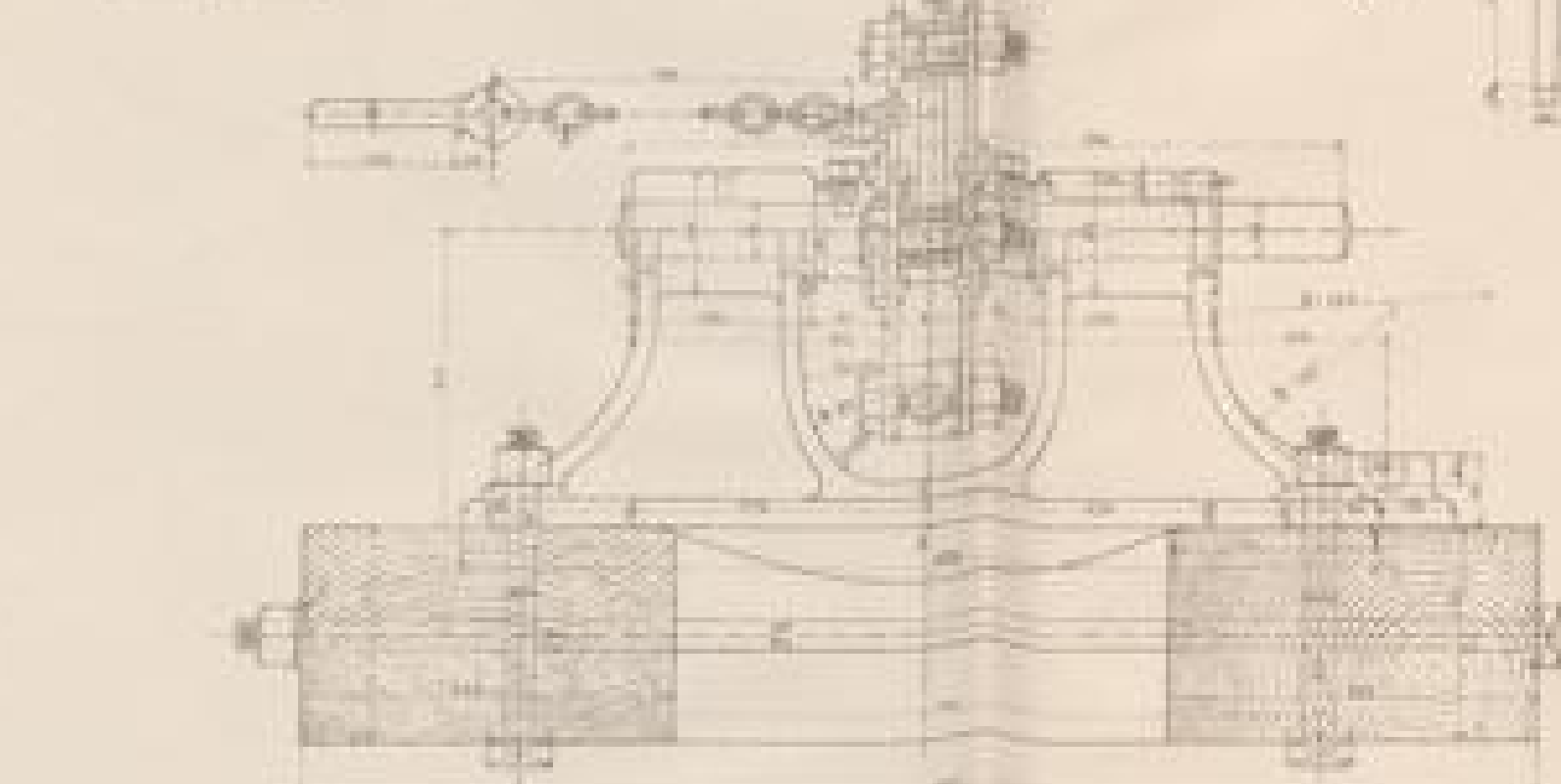
Doppelköpfiger Nagel.



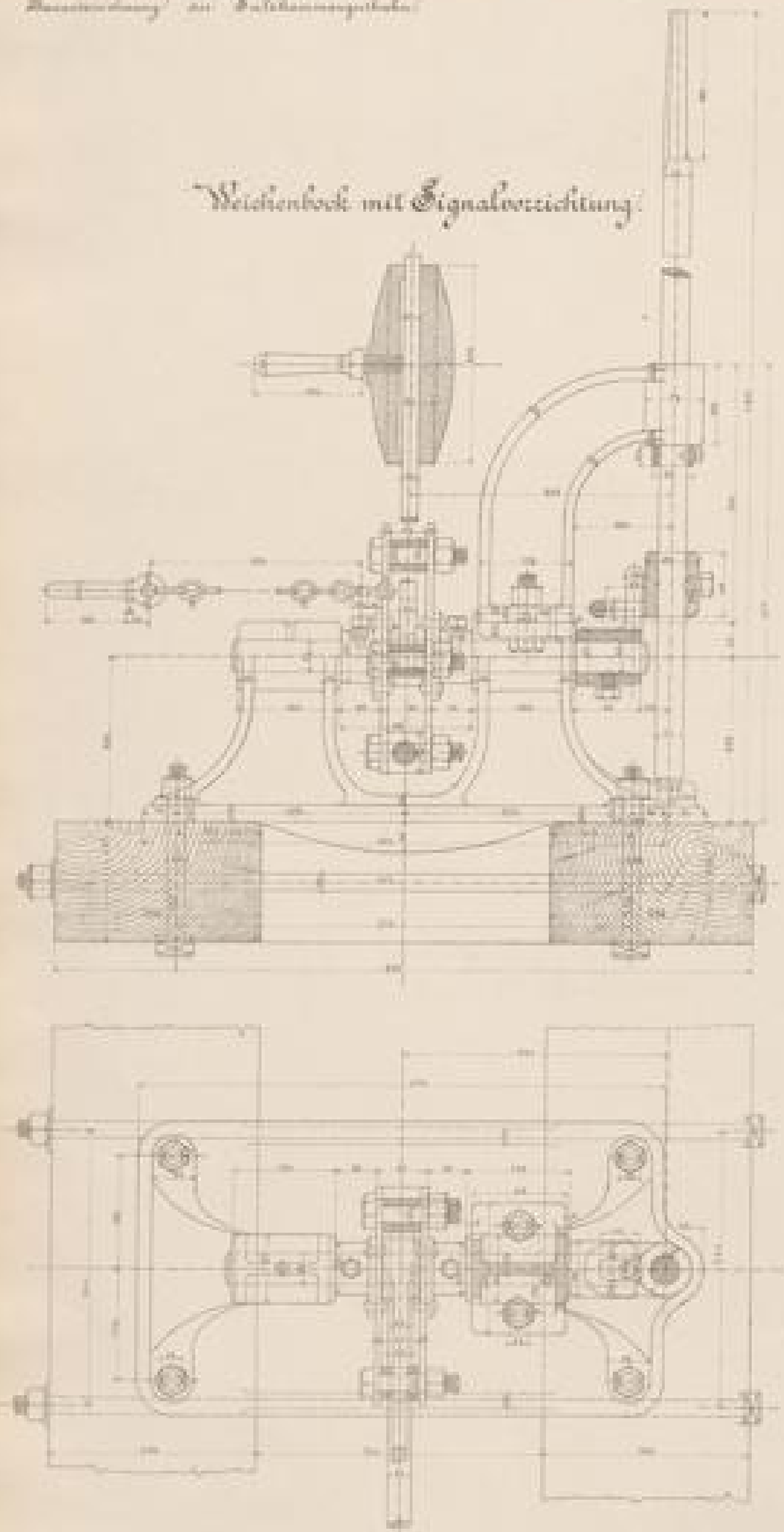
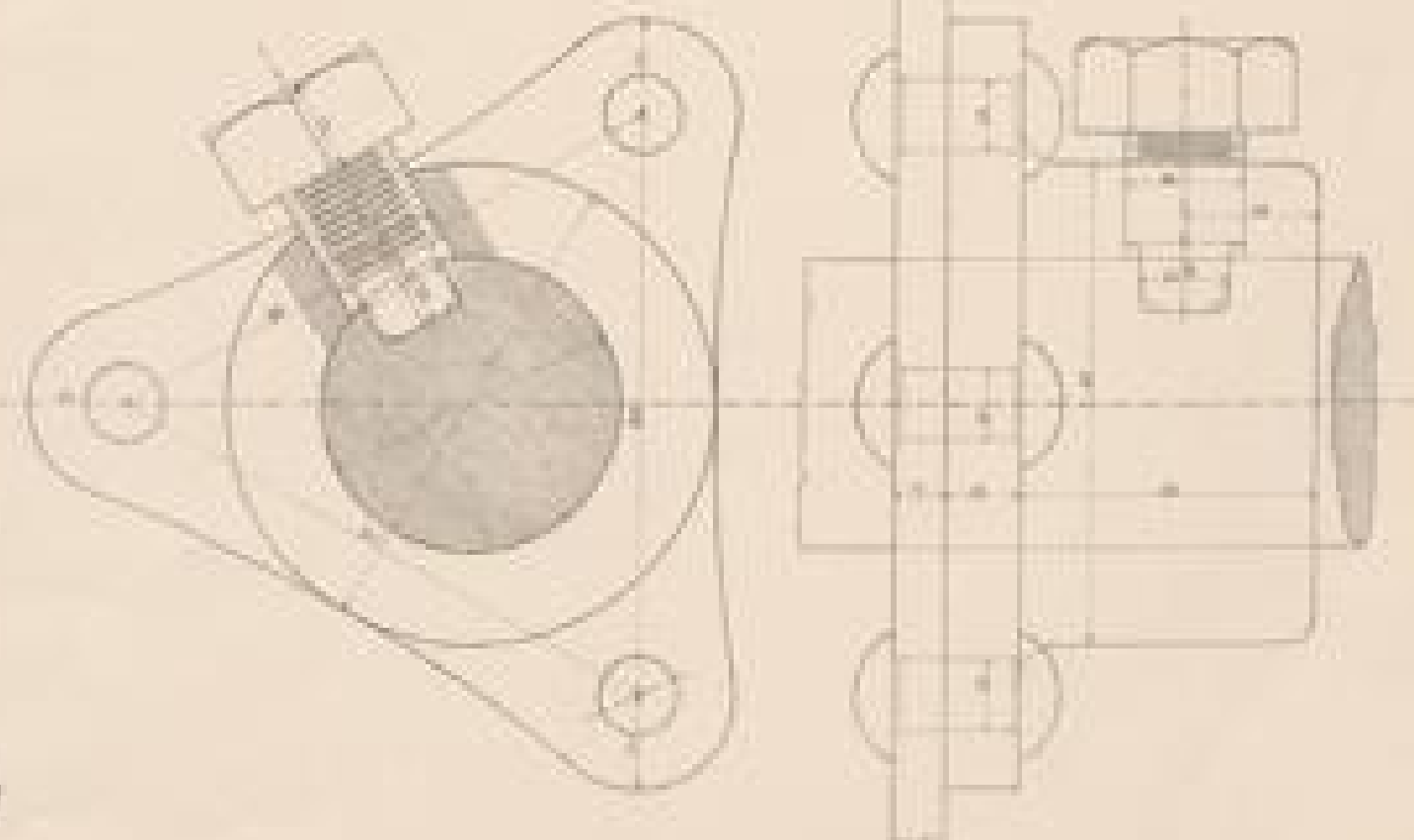
Latendorn im Grundriss.



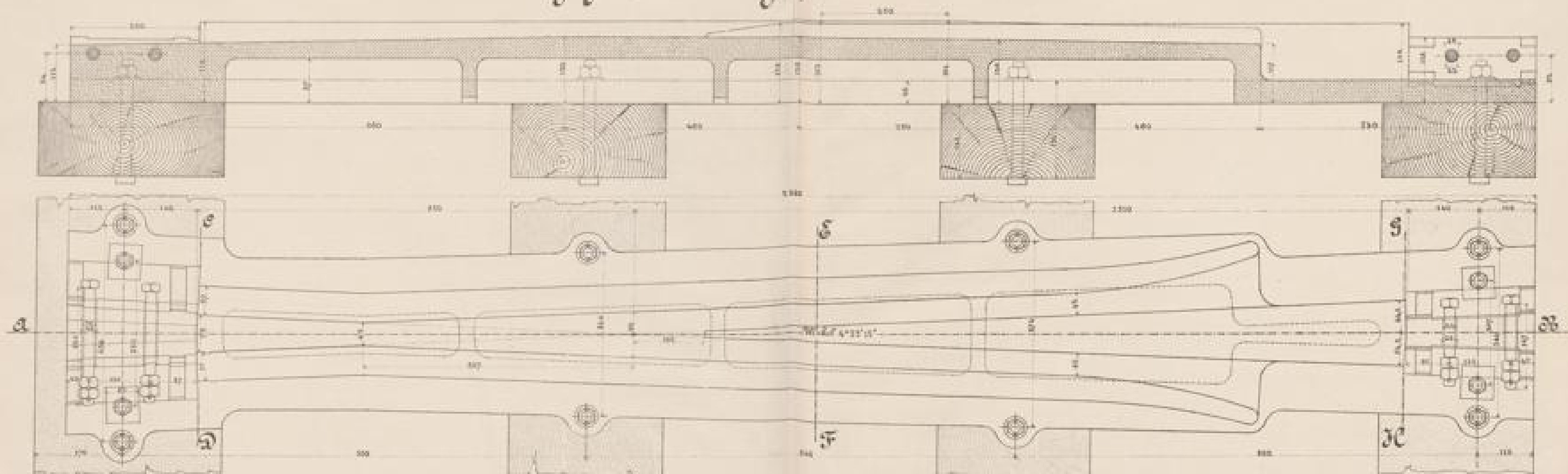
Segment-Nabe, Naturgröße.



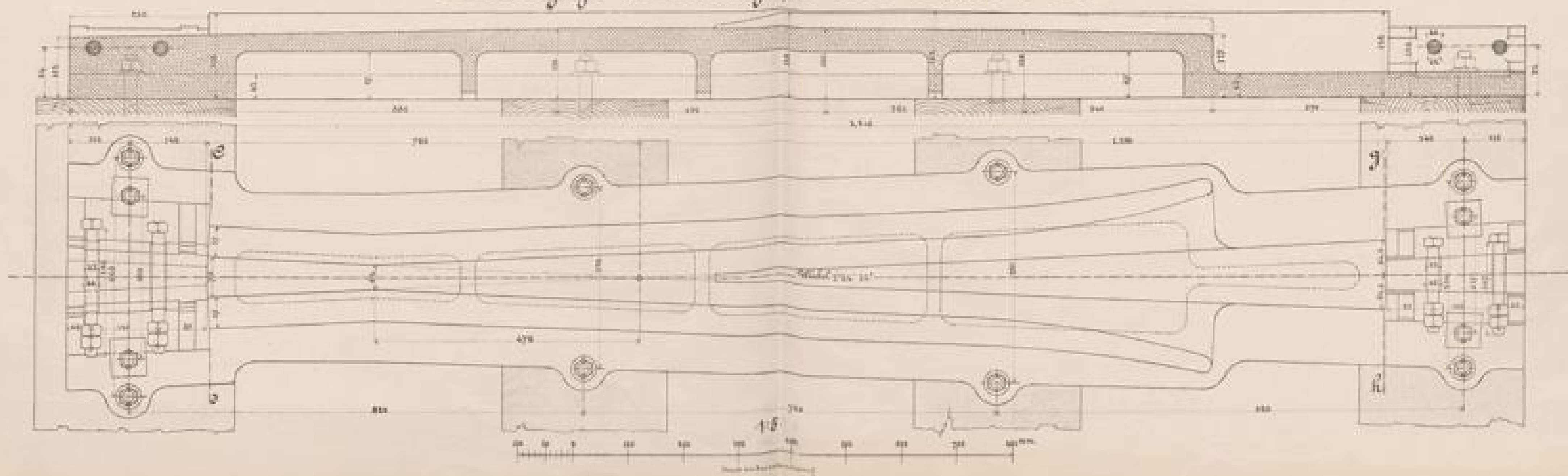
Latendorn, Naturgröße.



Stahlguß-Kreuzung für den Winkel $4^{\circ}53'15''$.

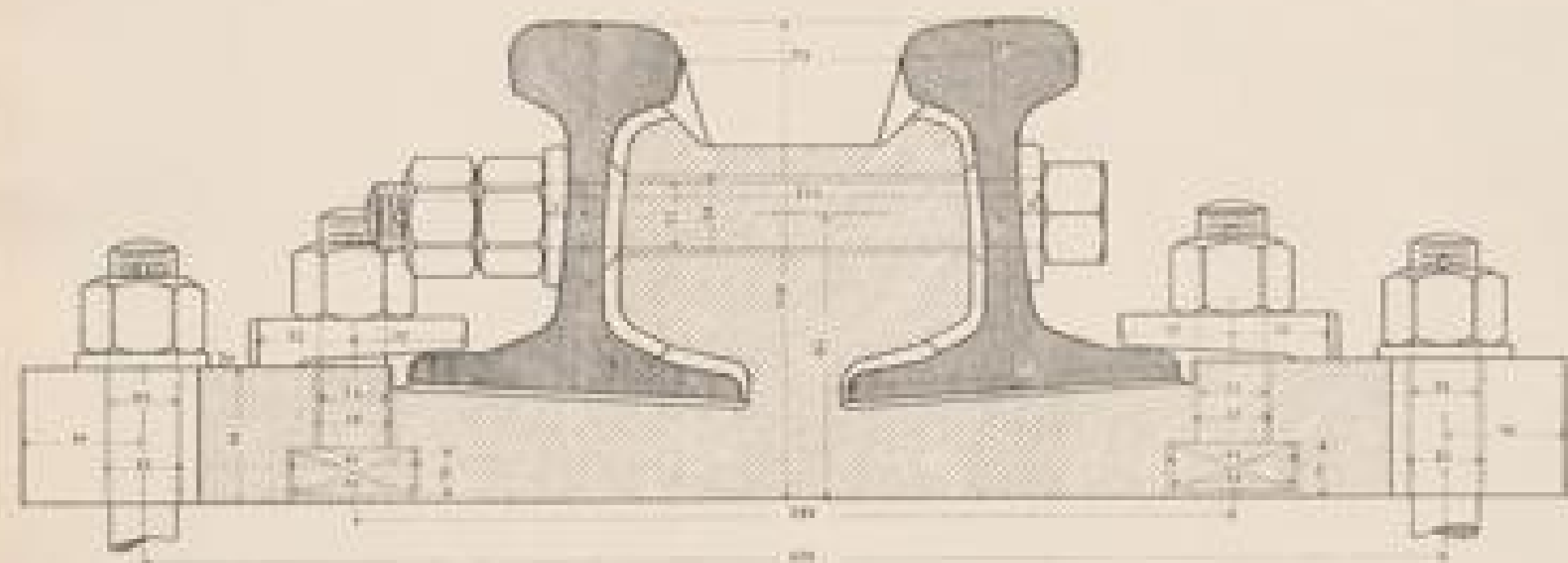


Stahlguß-Kreuzung für den Winkel $5^{\circ}24'32''$.

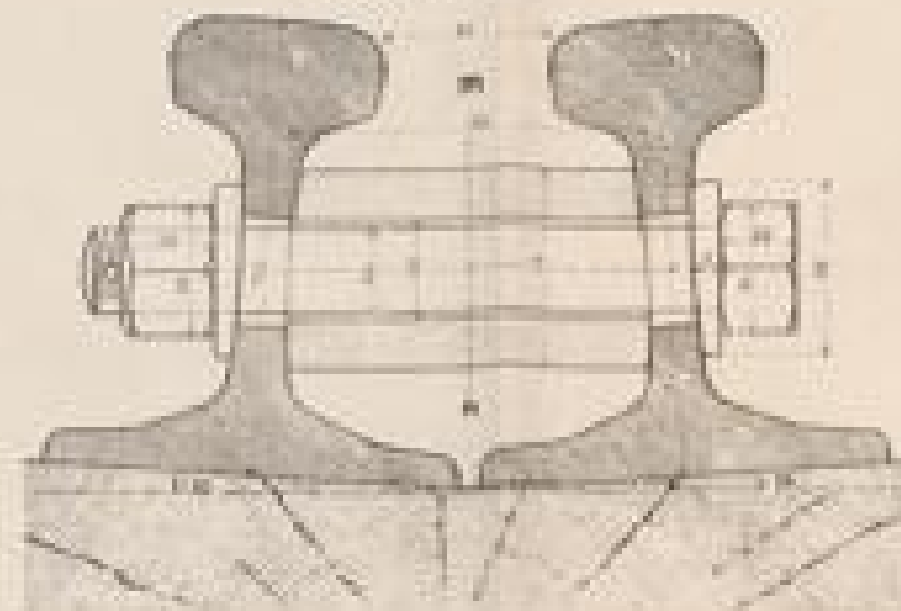


Stahlguss-Kreuzungen.

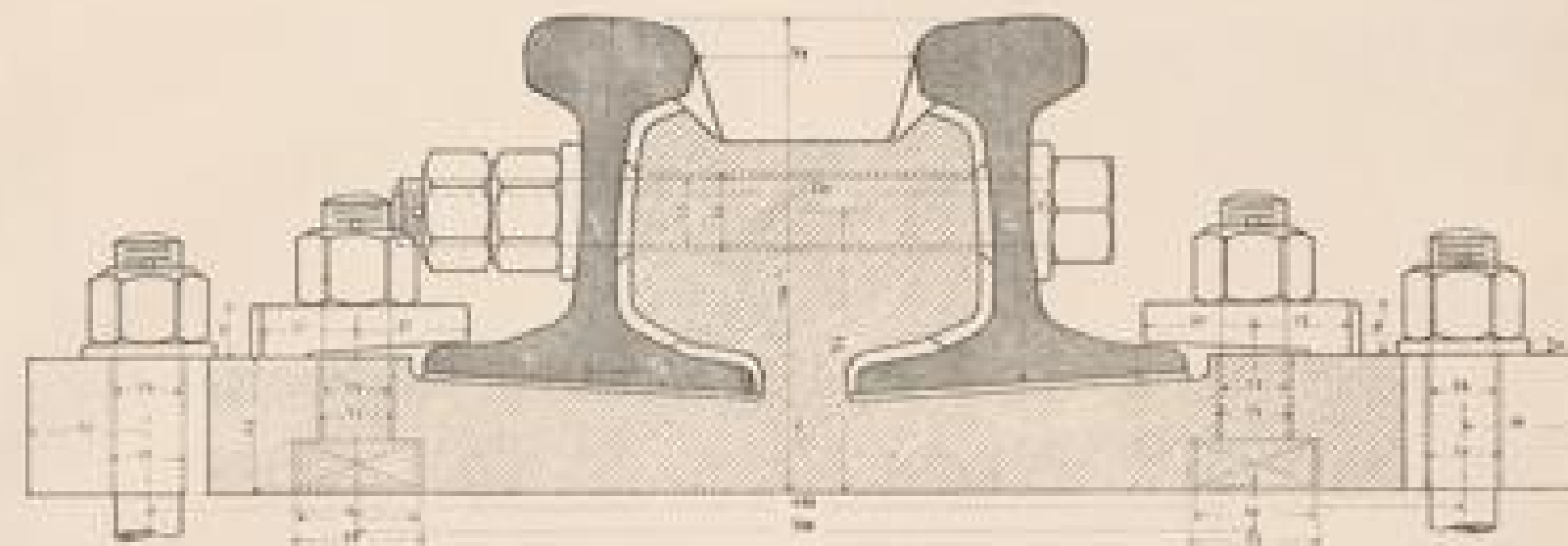
Schnitt CD.



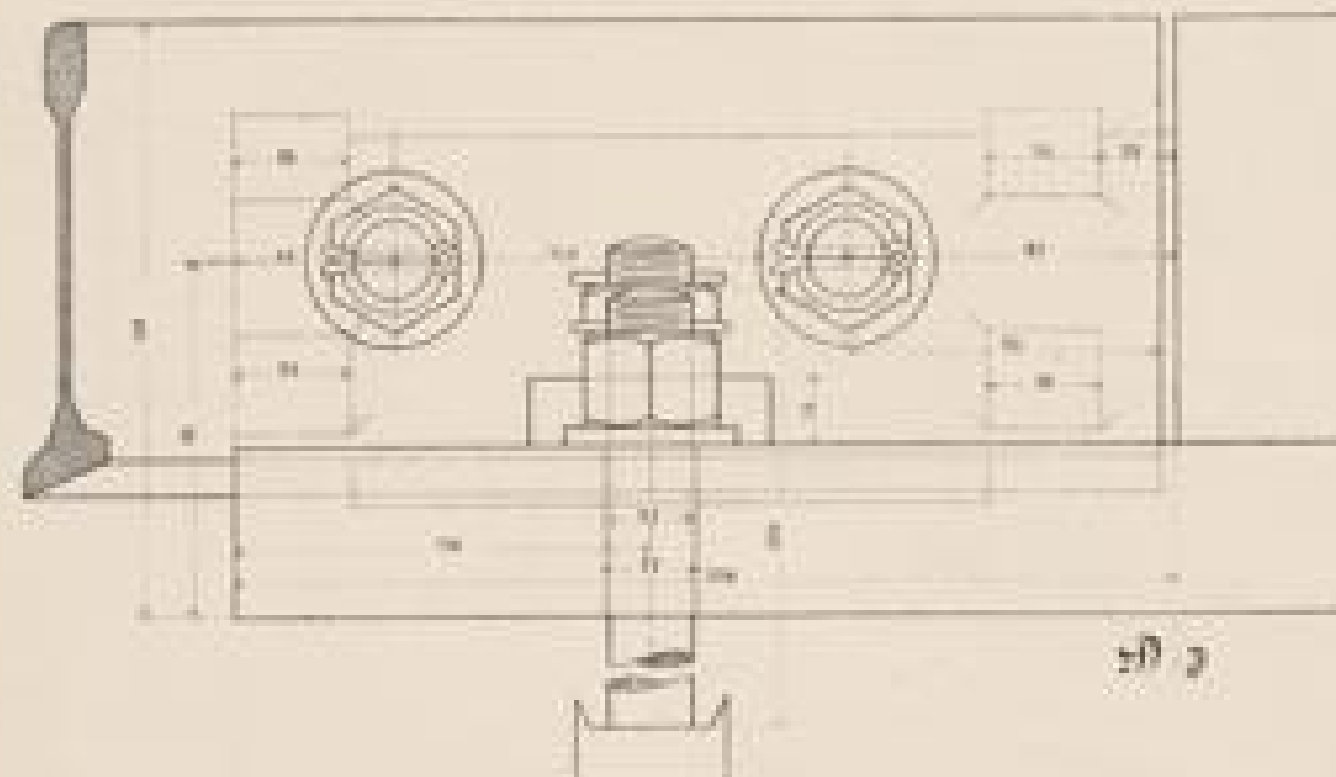
Schnitt ik



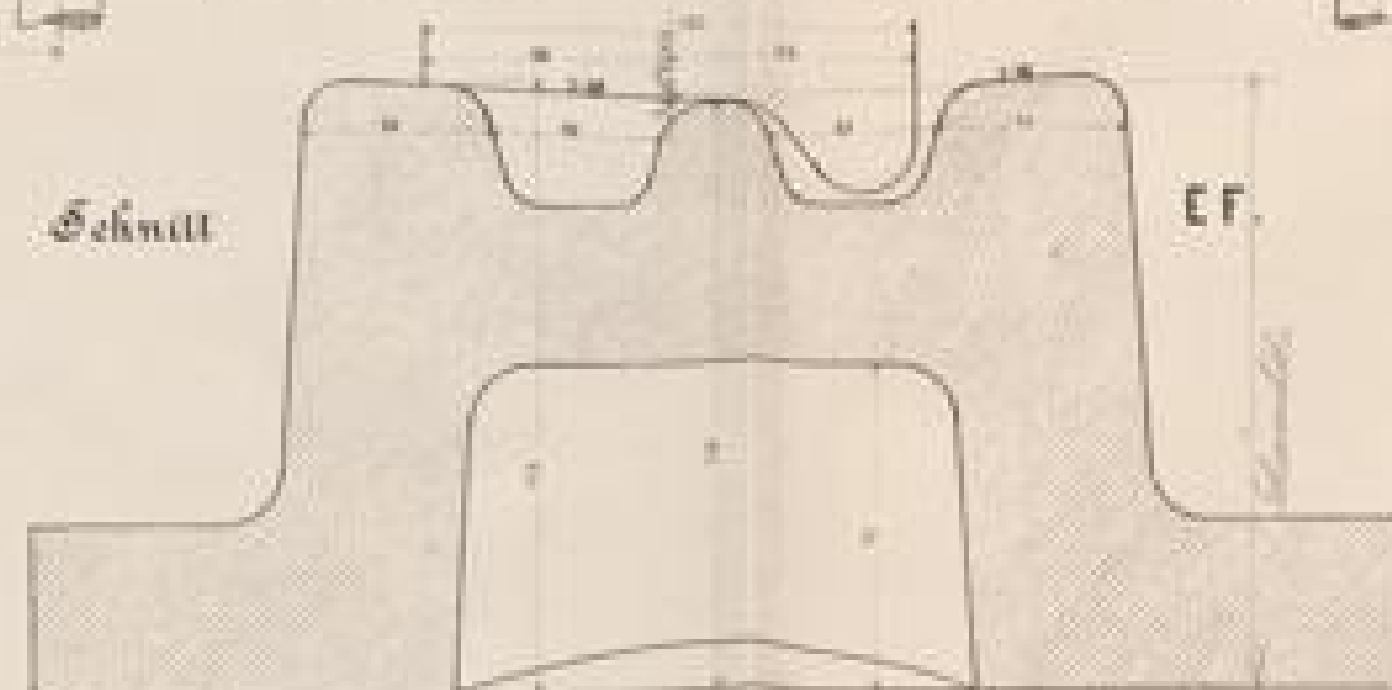
Schnitt ed



ef

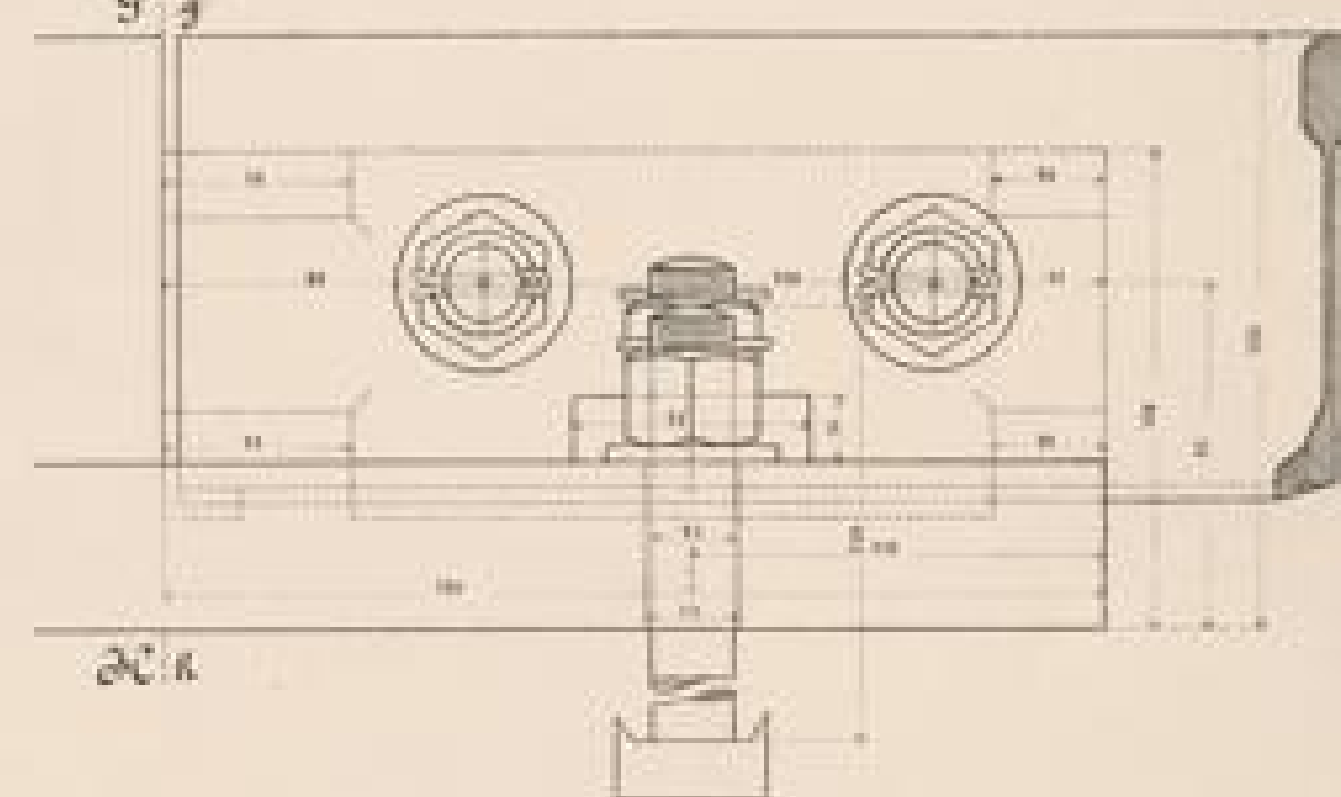


Schnitt

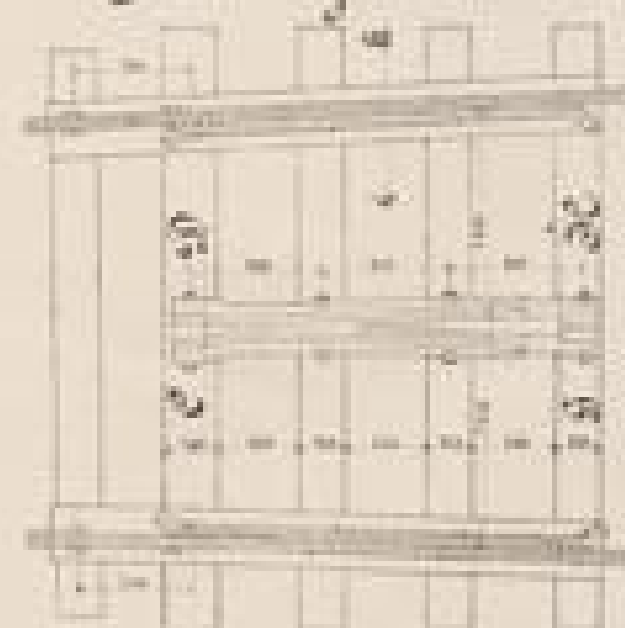


EF.

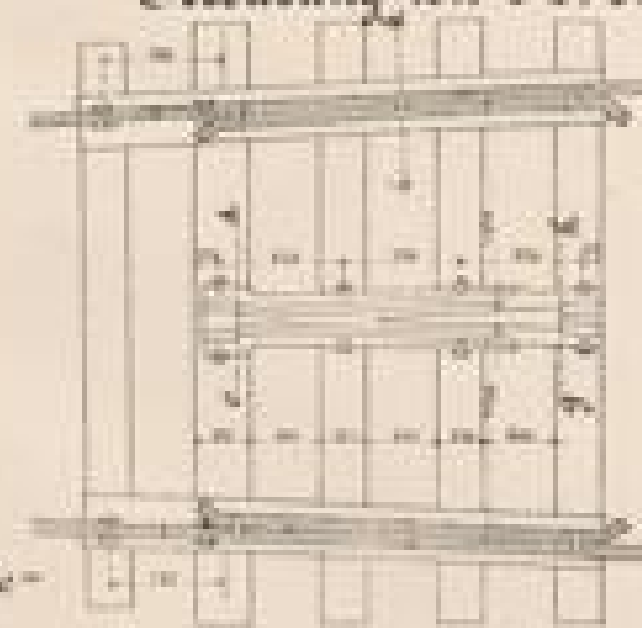
ef



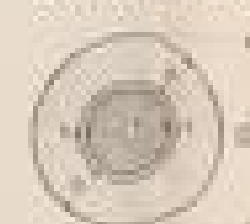
Kreuzung von 4' 53' 15"



Kreuzung von 5' 24' 32"



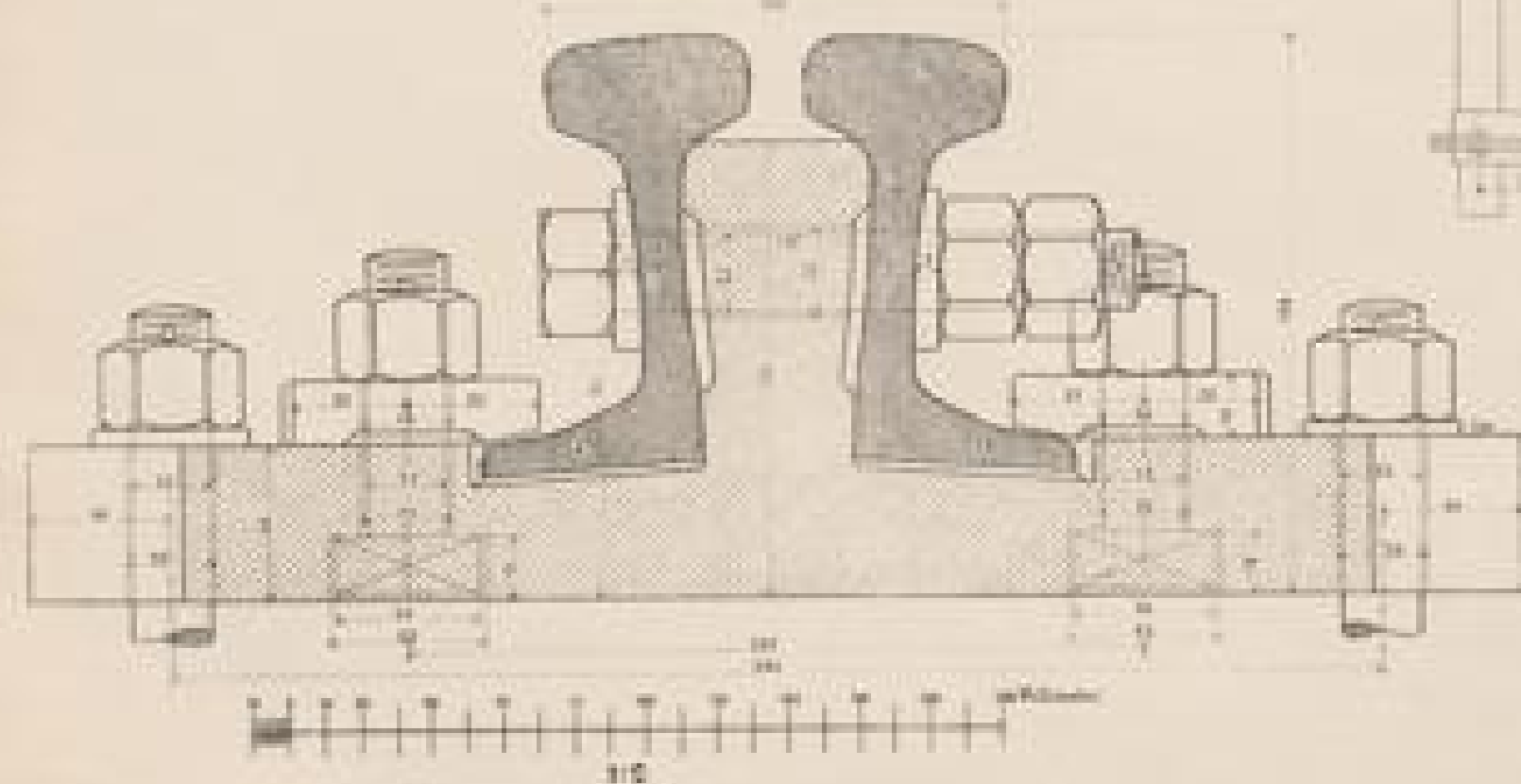
Schnitt mn



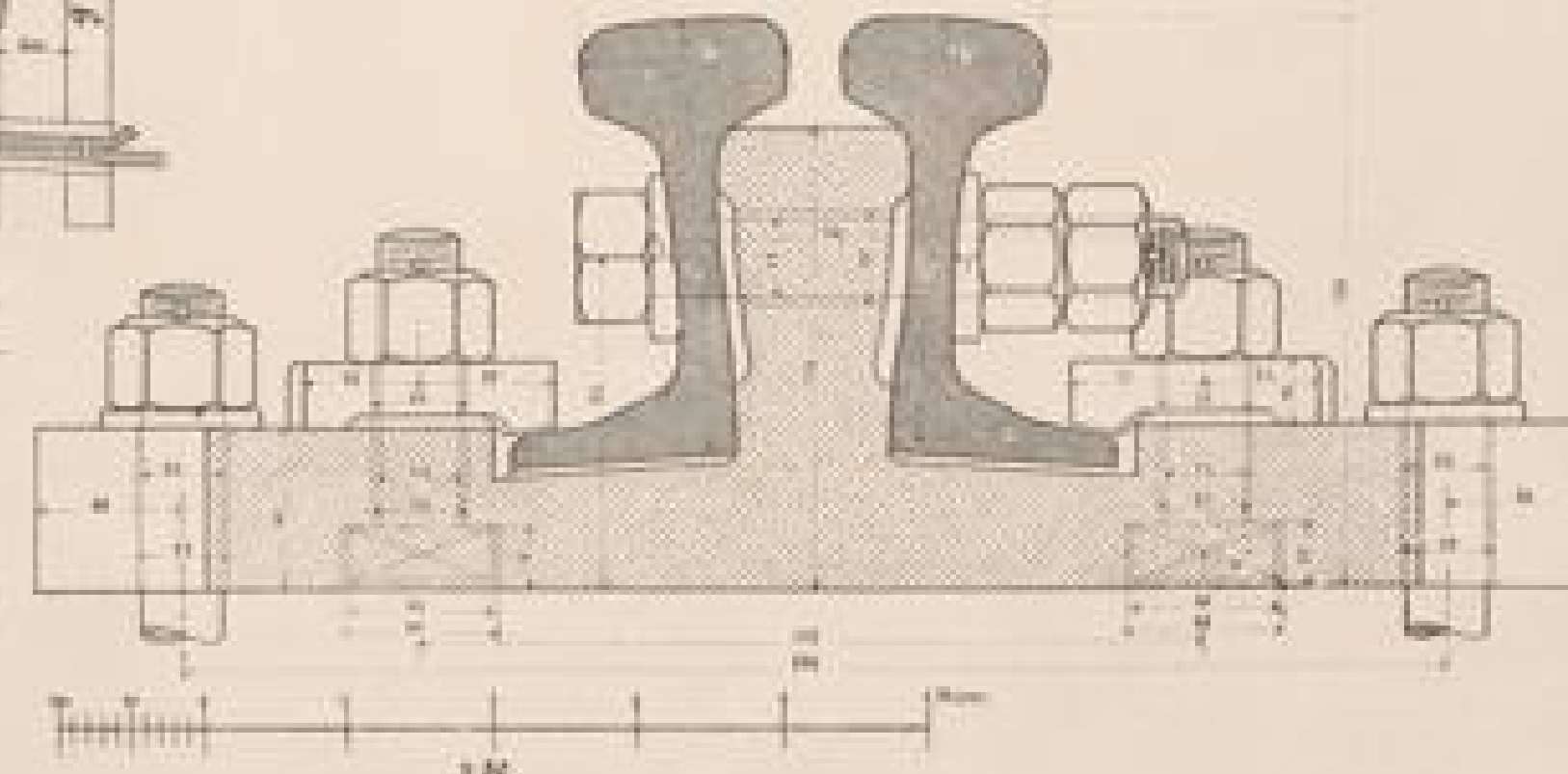
Anlage zur Zwangsposition



Schnitt GH.

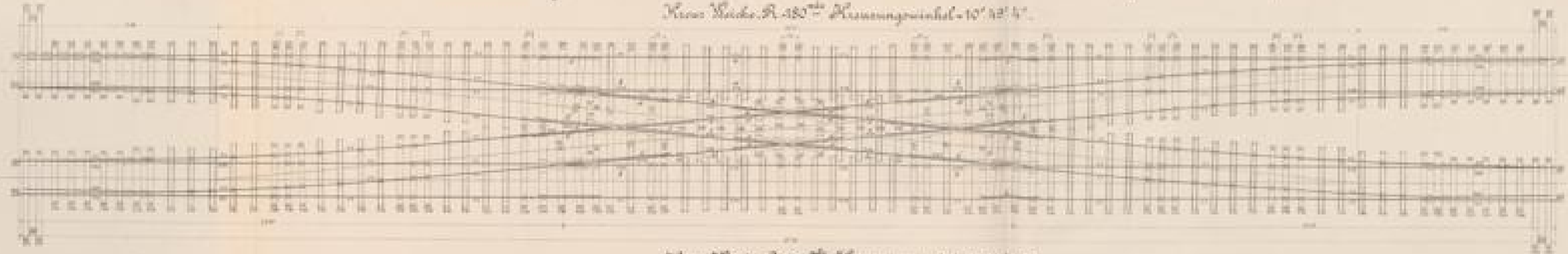


Schnitt gh.



Vertheilung des Oberbaumaterials in Weichen. (Kreise, Ellipsen u. Symmetrische Weichen)

Kreise, Ellipsen, R. 450^{mm} Krümmungswinkel = 10° 32' 4".



Kreise, Ellipsen, R. 450^{mm} Krümmungswinkel = 9° 48' 30\"/>



Symmetrische einf. Weichen, R. 400^{mm} Krümmungswinkel = 7° 48'



Materialbedarf
für ein Weichenstück von 1000 mm Weichenbreite

Stückzahl	Materialbedarf
1	1000
2	2000
3	3000
4	4000
5	5000
6	6000
7	7000
8	8000
9	9000
10	10000
11	11000
12	12000
13	13000
14	14000
15	15000
16	16000
17	17000
18	18000
19	19000
20	20000

Ein Weichenstück von 1000 mm Weichenbreite
Materialbedarf
für ein Weichenstück von 1000 mm Weichenbreite

Materialbedarf
für ein Weichenstück von 1000 mm Weichenbreite

Stückzahl	Materialbedarf
1	1000
2	2000
3	3000
4	4000
5	5000
6	6000
7	7000
8	8000
9	9000
10	10000
11	11000
12	12000
13	13000
14	14000
15	15000
16	16000
17	17000
18	18000
19	19000
20	20000

Materialbedarf
für ein Weichenstück von 1000 mm Weichenbreite

Stückzahl	Materialbedarf
1	1000
2	2000
3	3000
4	4000
5	5000
6	6000
7	7000
8	8000
9	9000
10	10000
11	11000
12	12000
13	13000
14	14000
15	15000
16	16000
17	17000
18	18000
19	19000
20	20000

Ein Weichenstück von 1000 mm Weichenbreite
Materialbedarf
für ein Weichenstück von 1000 mm Weichenbreite

Materialbedarf
für ein Weichenstück von 1000 mm Weichenbreite

Materialbedarf
für ein Weichenstück von 1000 mm Weichenbreite

Materialbedarf
für ein Weichenstück von 1000 mm Weichenbreite

Materialbedarf
für ein Weichenstück von 1000 mm Weichenbreite

Vertheilung des Oberbaumaterials in Drehscheibengeleisen
und Anordnung der Weichen an den Stationsenden.

Ansatz an Salzbleim bei Wechseln des Eisens
 Wechseln des Eisens bei Wechseln des Eisens

Figure 2. *Staphylococcus aureus*

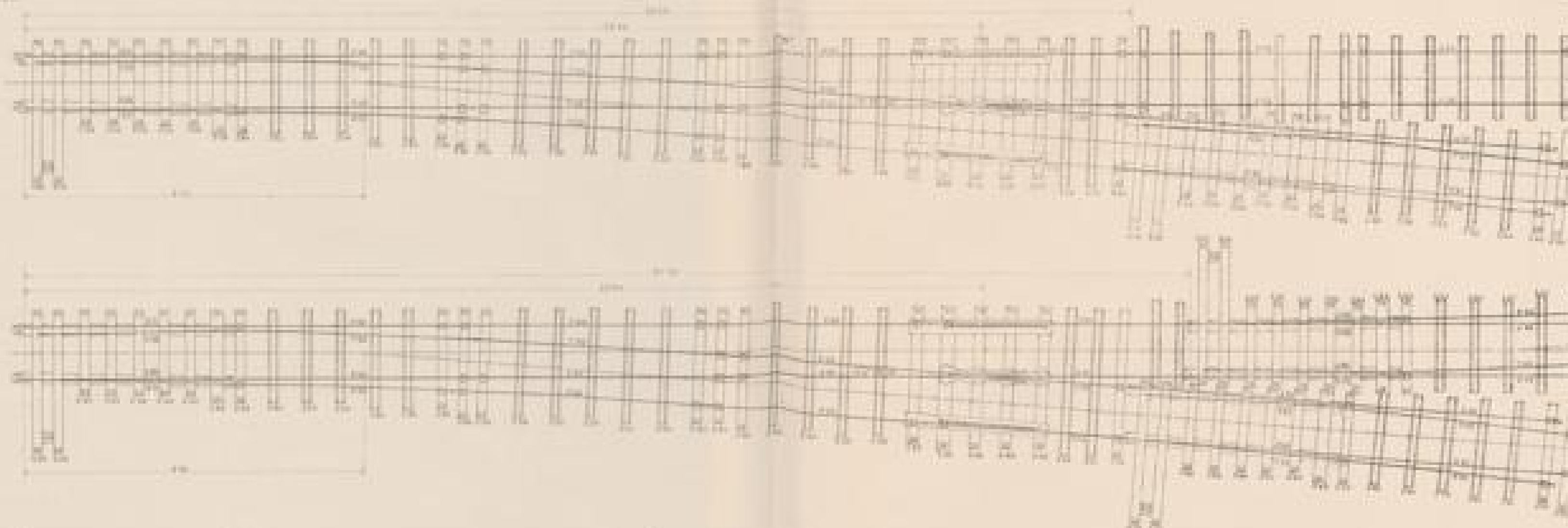
Sample ID	Concentration ($\mu\text{g mL}^{-1}$)		Recovery (%)
	Added	Found	
1	10	10.2	102
2	20	20.5	102.5
3	30	30.8	102.7
4	40	41.2	103
5	50	51.5	103

Page 2 of 2

Year	Inland (kg)		Coastal (kg)	
	Per 1000	Per 1000	Per 1000	Per 1000
1990	1.1	1.1	1.1	1.1
1991	1.1	1.1	1.1	1.1
1992	1.1	1.1	1.1	1.1
1993	1.1	1.1	1.1	1.1
1994	1.1	1.1	1.1	1.1
1995	1.1	1.1	1.1	1.1
1996	1.1	1.1	1.1	1.1
1997	1.1	1.1	1.1	1.1
1998	1.1	1.1	1.1	1.1
1999	1.1	1.1	1.1	1.1
2000	1.1	1.1	1.1	1.1
2001	1.1	1.1	1.1	1.1
2002	1.1	1.1	1.1	1.1
2003	1.1	1.1	1.1	1.1
2004	1.1	1.1	1.1	1.1
2005	1.1	1.1	1.1	1.1
2006	1.1	1.1	1.1	1.1
2007	1.1	1.1	1.1	1.1
2008	1.1	1.1	1.1	1.1
2009	1.1	1.1	1.1	1.1
2010	1.1	1.1	1.1	1.1
2011	1.1	1.1	1.1	1.1
2012	1.1	1.1	1.1	1.1
2013	1.1	1.1	1.1	1.1
2014	1.1	1.1	1.1	1.1
2015	1.1	1.1	1.1	1.1
2016	1.1	1.1	1.1	1.1
2017	1.1	1.1	1.1	1.1
2018	1.1	1.1	1.1	1.1
2019	1.1	1.1	1.1	1.1
2020	1.1	1.1	1.1	1.1

Figure 10. (Continued)

Catalyst		Reaction conditions		Yield (%)	
Time (h)	Temperature (°C)	Time (h)	Temperature (°C)	Time (h)	Temperature (°C)
1	100	1	100	1	100
2	100	2	100	2	100
3	100	3	100	3	100
4	100	4	100	4	100
5	100	5	100	5	100
6	100	6	100	6	100
7	100	7	100	7	100
8	100	8	100	8	100
9	100	9	100	9	100
10	100	10	100	10	100
11	100	11	100	11	100
12	100	12	100	12	100
13	100	13	100	13	100
14	100	14	100	14	100
15	100	15	100	15	100
16	100	16	100	16	100
17	100	17	100	17	100
18	100	18	100	18	100
19	100	19	100	19	100
20	100	20	100	20	100
21	100	21	100	21	100
22	100	22	100	22	100
23	100	23	100	23	100
24	100	24	100	24	100
25	100	25	100	25	100
26	100	26	100	26	100
27	100	27	100	27	100
28	100	28	100	28	100
29	100	29	100	29	100
30	100	30	100	30	100
31	100	31	100	31	100
32	100	32	100	32	100
33	100	33	100	33	100
34	100	34	100	34	100
35	100	35	100	35	100
36	100	36	100	36	100
37	100	37	100	37	100
38	100	38	100	38	100
39	100	39	100	39	100
40	100	40	100	40	100
41	100	41	100	41	100
42	100	42	100	42	100
43	100	43	100	43	100
44	100	44	100	44	100
45	100	45	100	45	100
46	100	46	100	46	100
47	100	47	100	47	100
48	100	48	100	48	100
49	100	49	100	49	100
50	100	50	100	50	100
51	100	51	100	51	100
52	100	52	100	52	100
53	100	53	100	53	100
54	100	54	100	54	100
55	100	55	100	55	100
56	100	56	100	56	100
57	100	57	100	57	100
58	100	58	100	58	100
59	100	59	100	59	100
60	100	60	100	60	100
61	100	61	100	61	100
62	100	62	100	62	100
63	100	63	100	63	100
64	100	64	100	64	100
65	100	65	100	65	100
66	100	66	100	66	100
67	100	67	100	67	100
68	100	68	100	68	100
69	100	69	100	69	100



Bedarf an Extraktoluen bei Drehscheiben-Elektromotoren.
Drehmaschinen-Drehmomente 12500000

Figure 5. *Sp. nigrum*

Length in Feet	Volume in Cubic Feet		The amount of water in cubic feet
	Top of Water	Bottom of Water	
100	100	100	0
100	100	100	0
100	100	100	0
100	100	100	0
100	100	100	0

© 2000 Blackwell Science Ltd *Journal of Internal Medicine* 247: 101–107

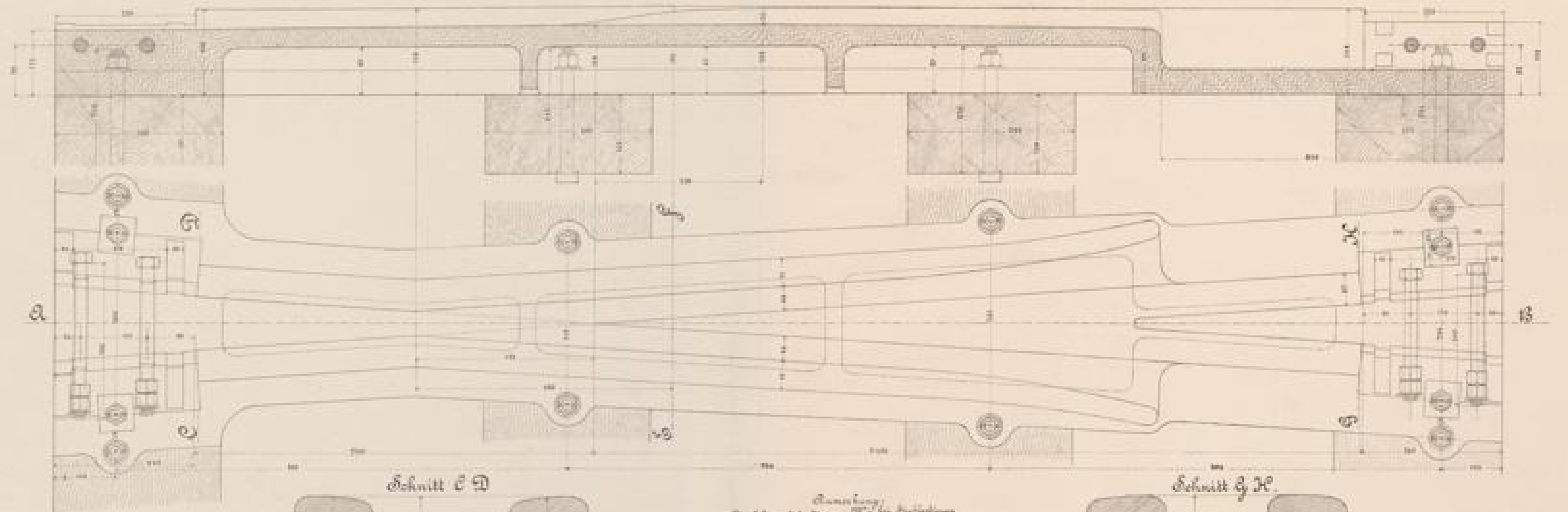
Case No.	Treatment		Outcome
	Drug	Dose	
1	100 mg	100 mg	100 mg
2	100 mg	100 mg	100 mg
3	100 mg	100 mg	100 mg
4	100 mg	100 mg	100 mg
5	100 mg	100 mg	100 mg
6	100 mg	100 mg	100 mg
7	100 mg	100 mg	100 mg
8	100 mg	100 mg	100 mg
9	100 mg	100 mg	100 mg
10	100 mg	100 mg	100 mg
11	100 mg	100 mg	100 mg
12	100 mg	100 mg	100 mg
13	100 mg	100 mg	100 mg
14	100 mg	100 mg	100 mg
15	100 mg	100 mg	100 mg
16	100 mg	100 mg	100 mg
17	100 mg	100 mg	100 mg
18	100 mg	100 mg	100 mg
19	100 mg	100 mg	100 mg
20	100 mg	100 mg	100 mg
21	100 mg	100 mg	100 mg
22	100 mg	100 mg	100 mg
23	100 mg	100 mg	100 mg
24	100 mg	100 mg	100 mg
25	100 mg	100 mg	100 mg
26	100 mg	100 mg	100 mg
27	100 mg	100 mg	100 mg
28	100 mg	100 mg	100 mg
29	100 mg	100 mg	100 mg
30	100 mg	100 mg	100 mg
31	100 mg	100 mg	100 mg
32	100 mg	100 mg	100 mg
33	100 mg	100 mg	100 mg
34	100 mg	100 mg	100 mg
35	100 mg	100 mg	100 mg
36	100 mg	100 mg	100 mg
37	100 mg	100 mg	100 mg
38	100 mg	100 mg	100 mg
39	100 mg	100 mg	100 mg
40	100 mg	100 mg	100 mg
41	100 mg	100 mg	100 mg
42	100 mg	100 mg	100 mg
43	100 mg	100 mg	100 mg
44	100 mg	100 mg	100 mg
45	100 mg	100 mg	100 mg
46	100 mg	100 mg	100 mg
47	100 mg	100 mg	100 mg
48	100 mg	100 mg	100 mg
49	100 mg	100 mg	100 mg
50	100 mg	100 mg	100 mg
51	100 mg	100 mg	100 mg
52	100 mg	100 mg	100 mg
53	100 mg	100 mg	100 mg
54	100 mg	100 mg	100 mg
55	100 mg	100 mg	100 mg
56	100 mg	100 mg	100 mg
57	100 mg	100 mg	100 mg
58	100 mg	100 mg	100 mg
59	100 mg	100 mg	100 mg
60	100 mg	100 mg	100 mg
61	100 mg	100 mg	100 mg
62	100 mg	100 mg	100 mg
63	100 mg	100 mg	100 mg
64	100 mg	100 mg	100 mg
65	100 mg	100 mg	100 mg
66	100 mg	100 mg	100 mg
67	100 mg	100 mg	100 mg
68	100 mg	100 mg	100 mg
69	100 mg	100 mg	100 mg
70	100 mg	100 mg	100 mg
71	100 mg	100 mg	100 mg
72	100 mg	100 mg	100 mg
73	100 mg	100 mg	100 mg
74	100 mg	100 mg	100 mg
75	100 mg	100 mg	100 mg
76	100 mg	100 mg	100 mg
77	100 mg	100 mg	100 mg
78	100 mg	100 mg	100 mg
79	100 mg	100 mg	100 mg
80	100 mg	100 mg	100 mg
81	100 mg	100 mg	100 mg
82	100 mg	100 mg	100 mg
83	100 mg	100 mg	100 mg
84	100 mg	100 mg	100 mg
85	100 mg	100 mg	100 mg
86	100 mg	100 mg	100 mg
87	100 mg	100 mg	100 mg
88	100 mg	100 mg	100 mg
89	100 mg	100 mg	100 mg
90	100 mg	100 mg	100 mg

Deutscher/Duisburger 48 Stellen
für 2 Jahre

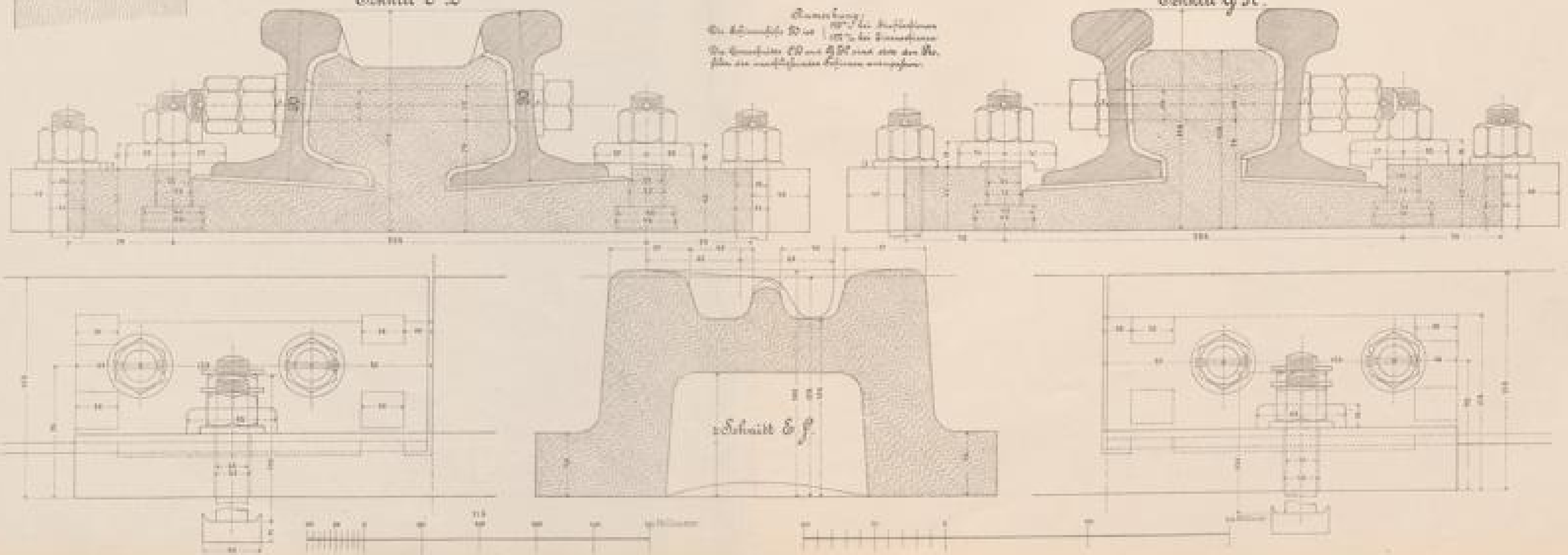
Age yr	Symptoms				Vitality score
	Chest		Lungs		
Score	0-1	2-3	0-1	2-3	0-3
0-4	100	0	100	0	100
5-9	100	0	100	0	100
10-14	100	0	100	0	100
15-19	100	0	100	0	100
20-24	100	0	100	0	100
25-29	100	0	100	0	100
30-34	100	0	100	0	100
35-39	100	0	100	0	100
40-44	100	0	100	0	100
45-49	100	0	100	0	100
50-54	100	0	100	0	100
55-59	100	0	100	0	100
60-64	100	0	100	0	100
65-69	100	0	100	0	100
70-74	100	0	100	0	100
75-79	100	0	100	0	100
80-84	100	0	100	0	100
85-89	100	0	100	0	100
90-94	100	0	100	0	100
95-99	100	0	100	0	100
100	100	0	100	0	100

Hartguss-Kreuzung für den Winkel 74°.

Schnitt A B.

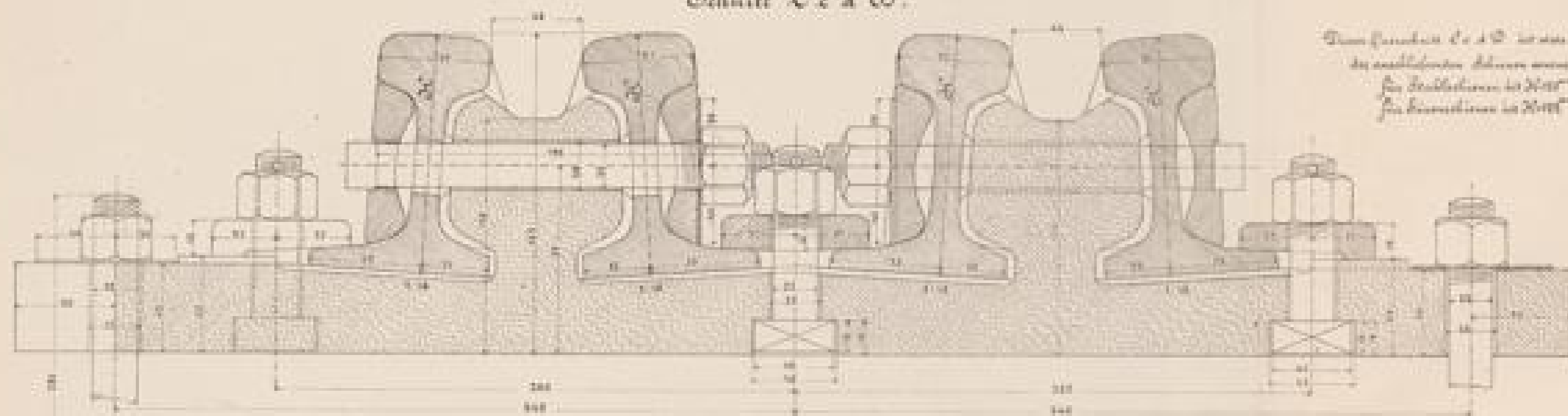


Anmerkung:
 Die Schenkel D und E sind für Eisenbahnen
 Die Schenkel C und F sind für den Bau
 für die nachfolgenden Schenkel ausgeführt.

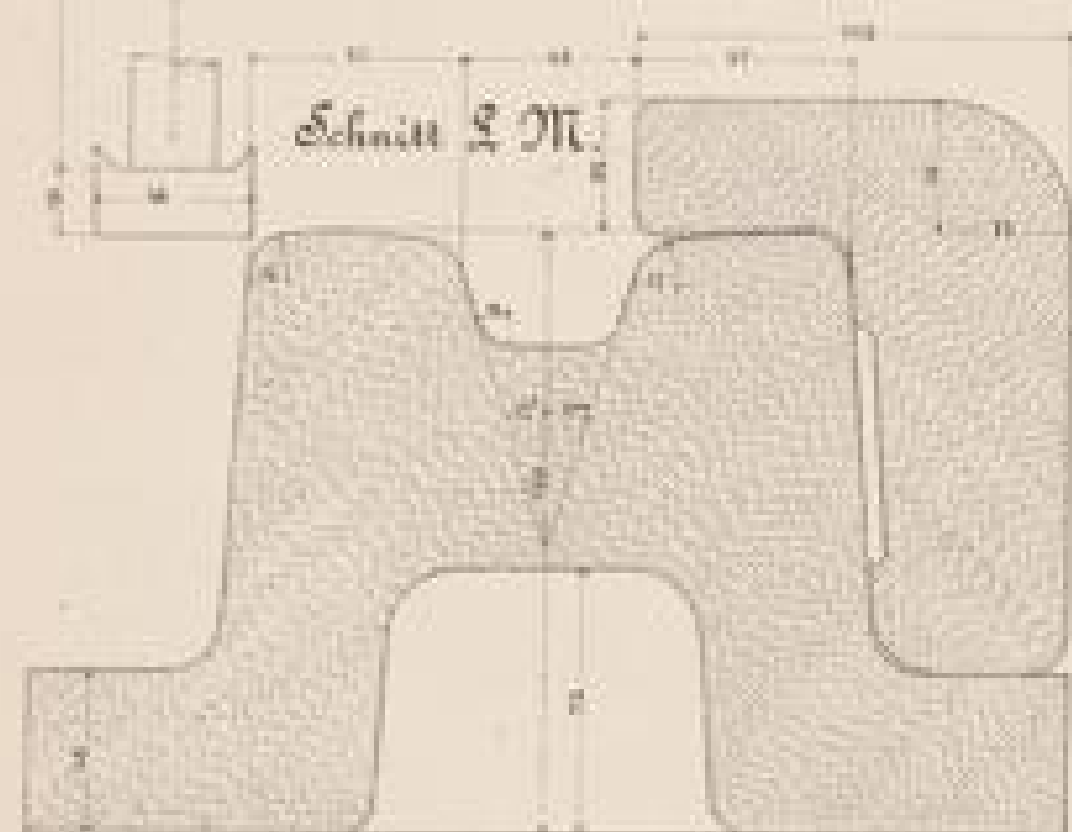
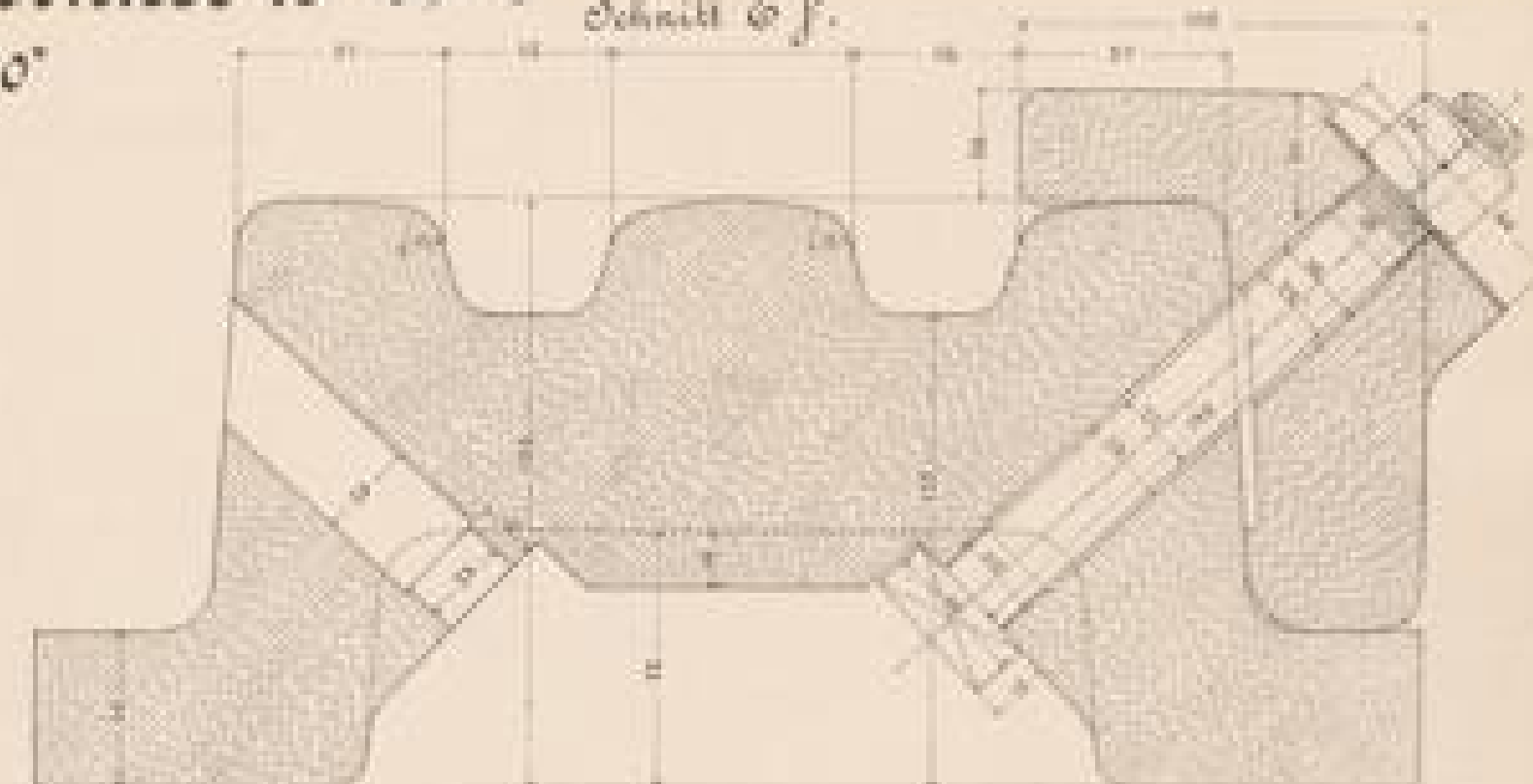


Detail u. Disposition der Doppelkreuzung für den Winkel $10^{\circ} 49' 4''$ Schnitt E & F. die Querschnitte gelten auch für die Kreuzung von $9^{\circ} 46' 30''$ Schnitt C & D.

215

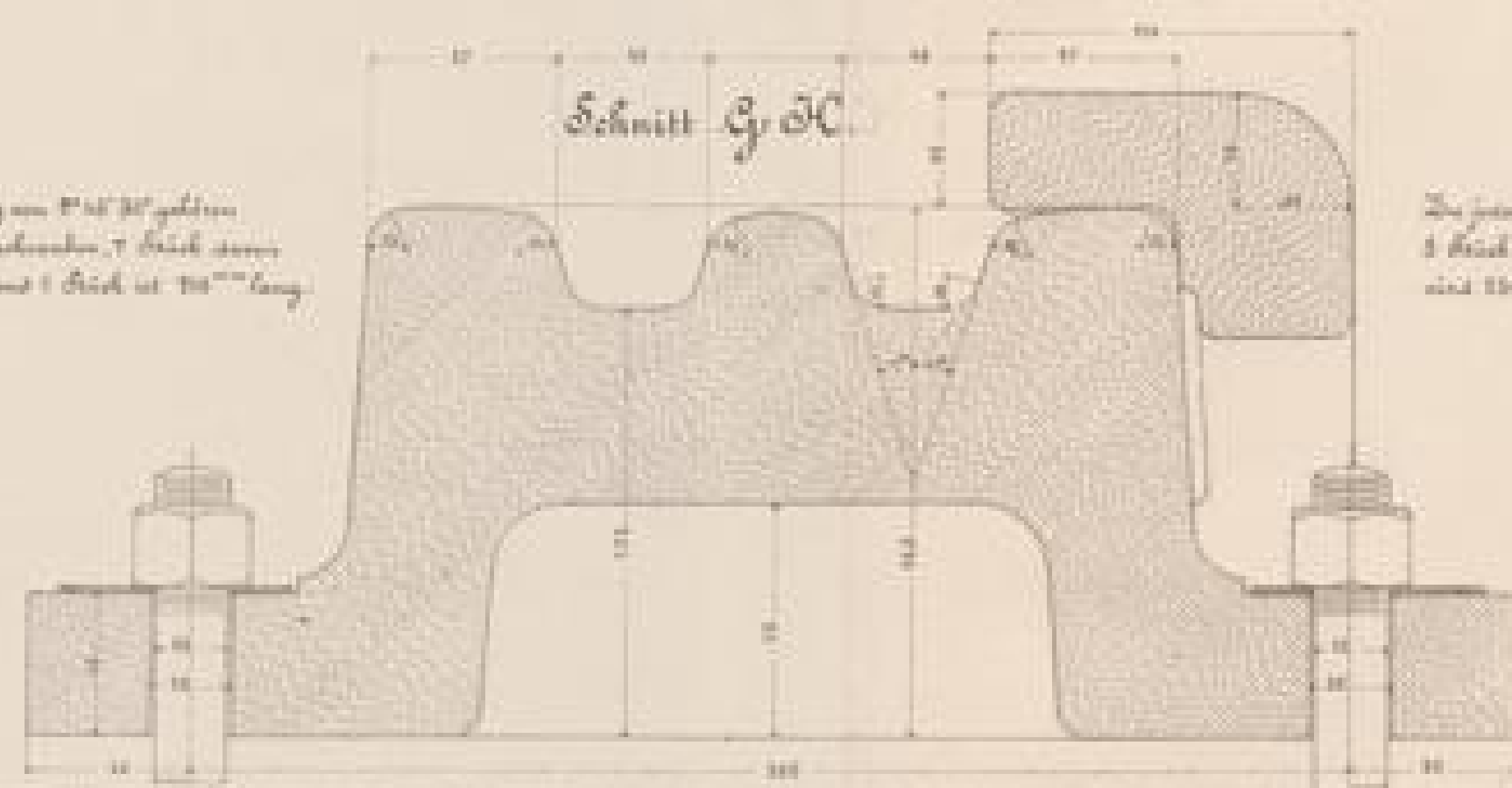


Diese Querschnitt E & F ist aus dem Profil
des anstehenden Schienenanordnungs
für Strahlbahnen im West
für Eisenbahnen im West



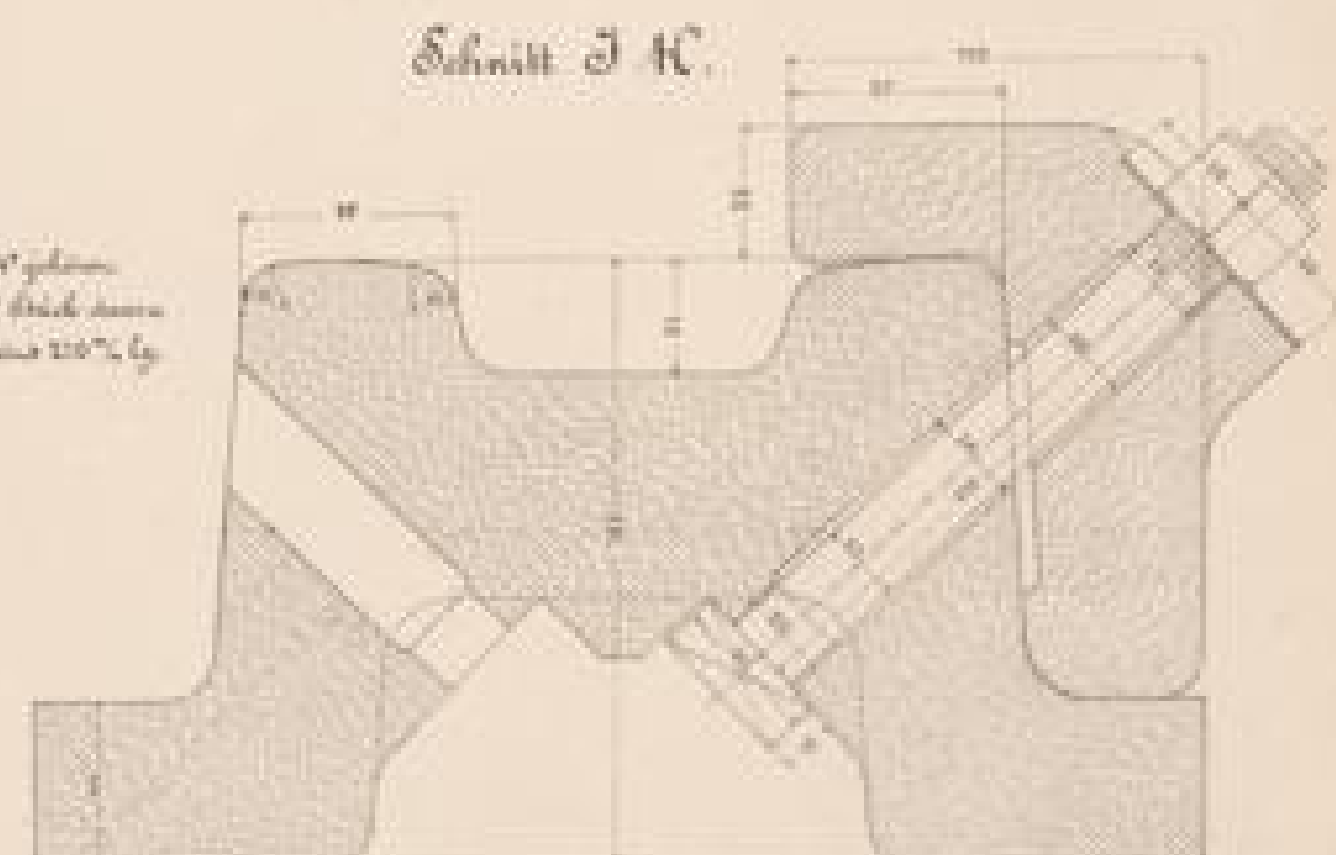
Schnitt L M

In jeder Kreuzung von $10^{\circ} 49' 4''$ gelten
3 Stück Schienenstrahlen 7 Stück senkrecht
und 100'' lang und 1 Stück ist 100'' lang

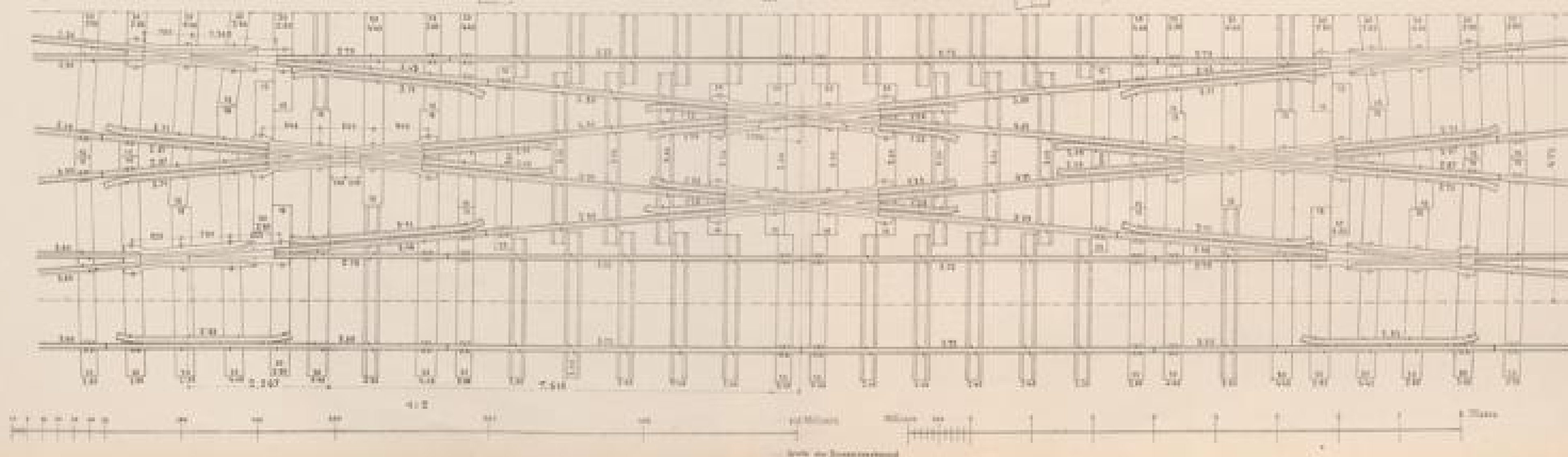


Schnitt G H

In jeder Kreuzung von $10^{\circ} 49' 4''$ gelten
3 Stück Schienenstrahlen 7 Stück senkrecht
und 100'' lang und 1 Stück ist 100'' lang



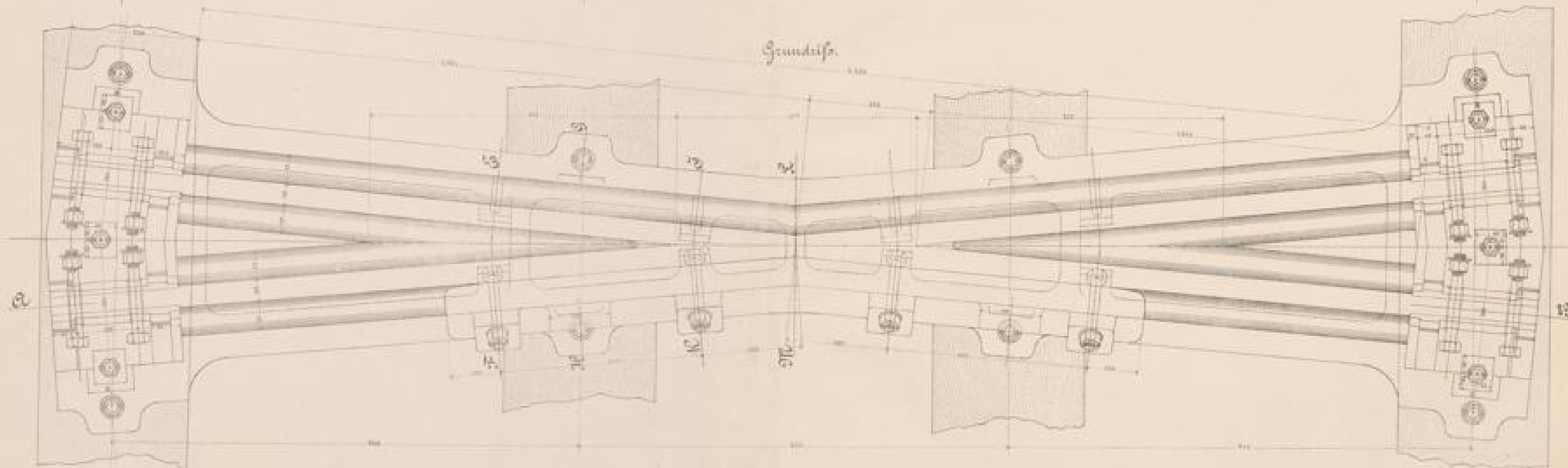
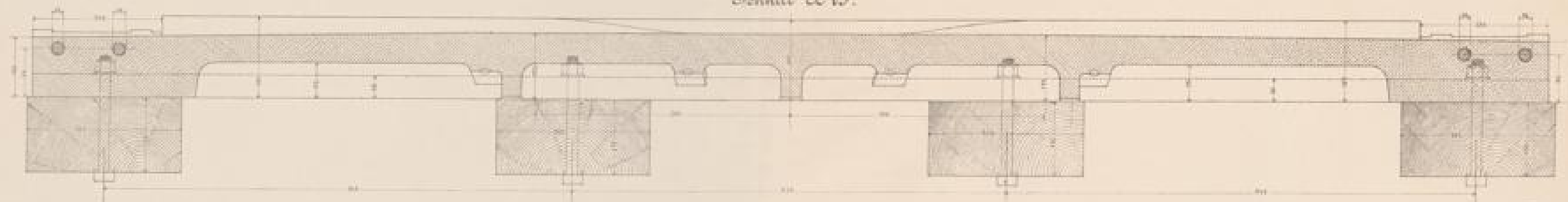
Schnitt I K



Doppelkreuzung aus Hartguss für den Winkel $10^{\circ}49'4''$.

Schnitt A B.

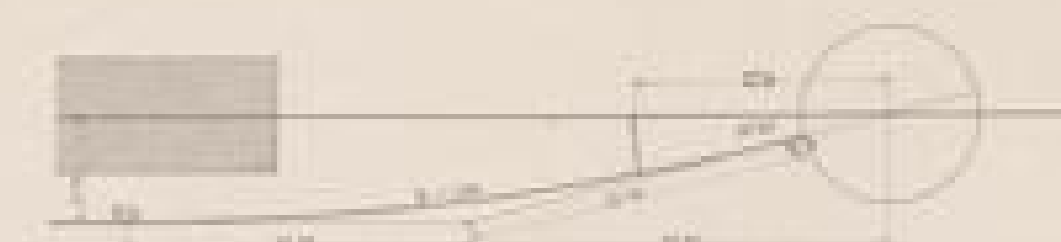
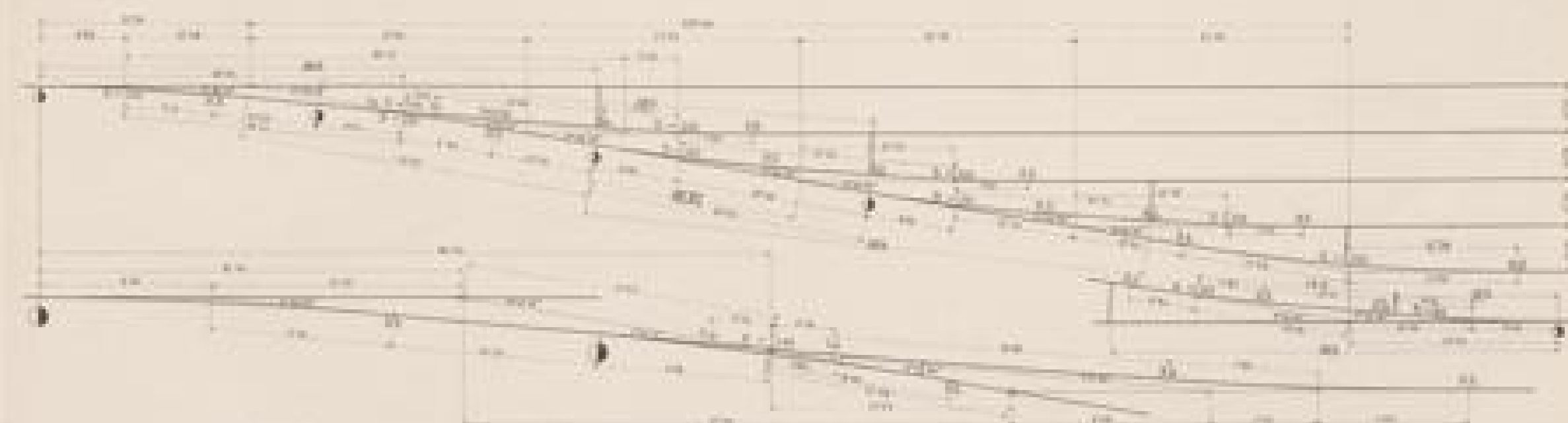
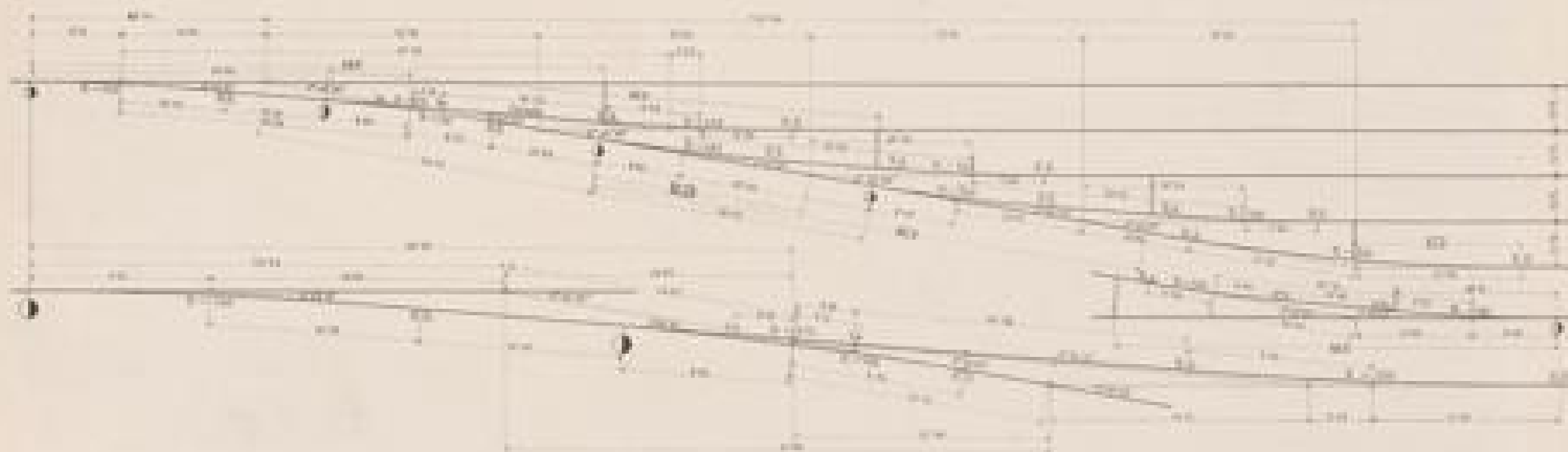
216.



Ansicht.



GELEISEVERBINDUNGEN.

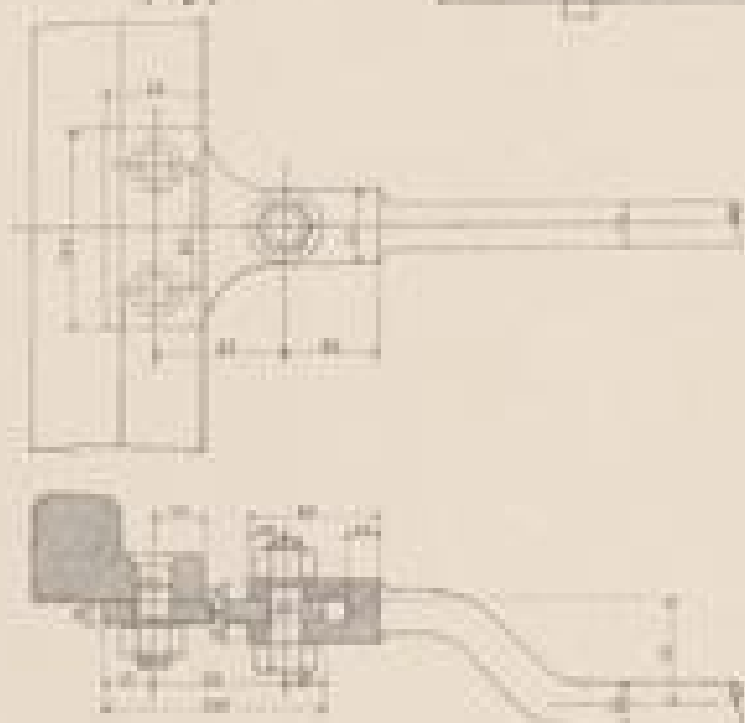


Detail einer Doppelweiche.

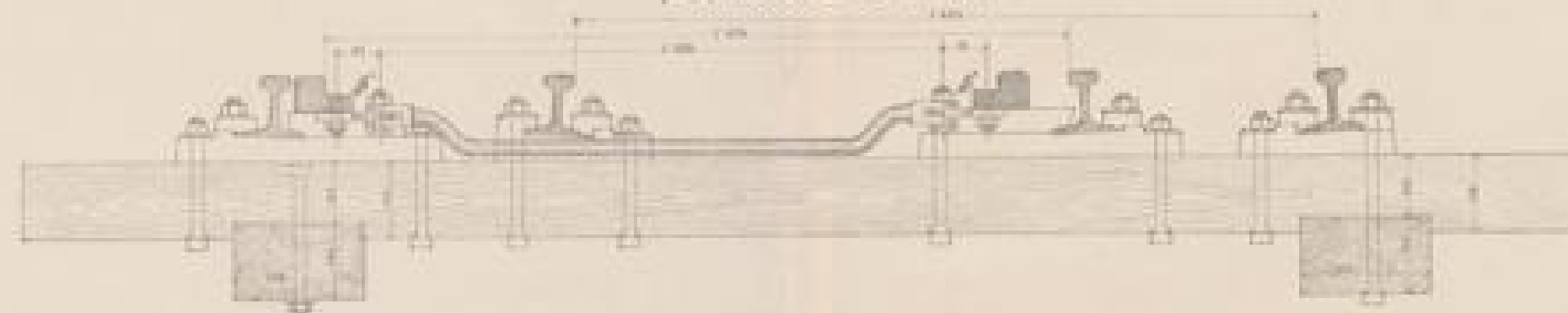
Schnitt A B. 1:40.

Detail S.

1:5.

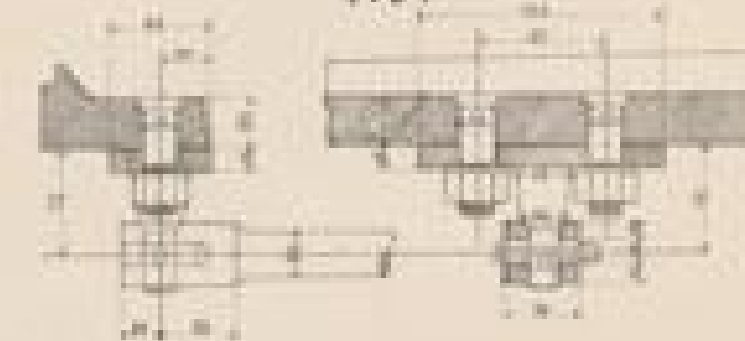


Schnitt C D. 1:10.

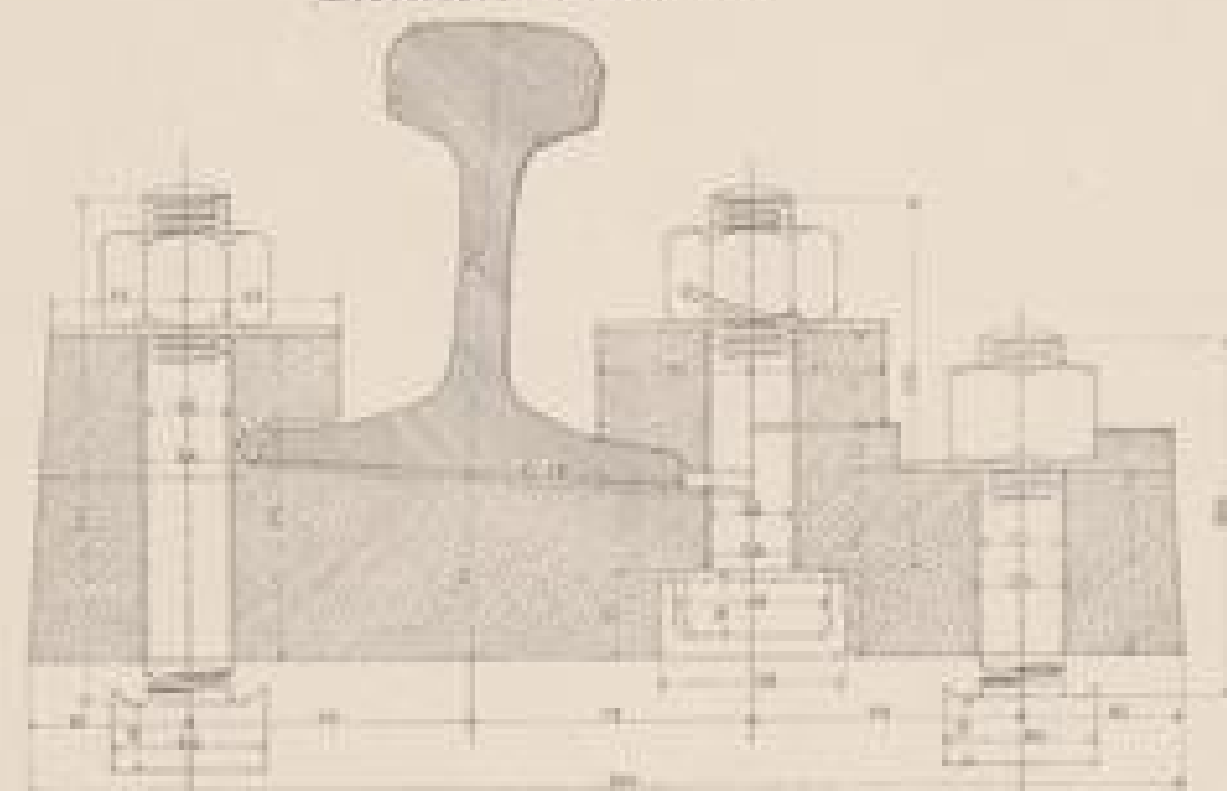


Detail T.

1:5.



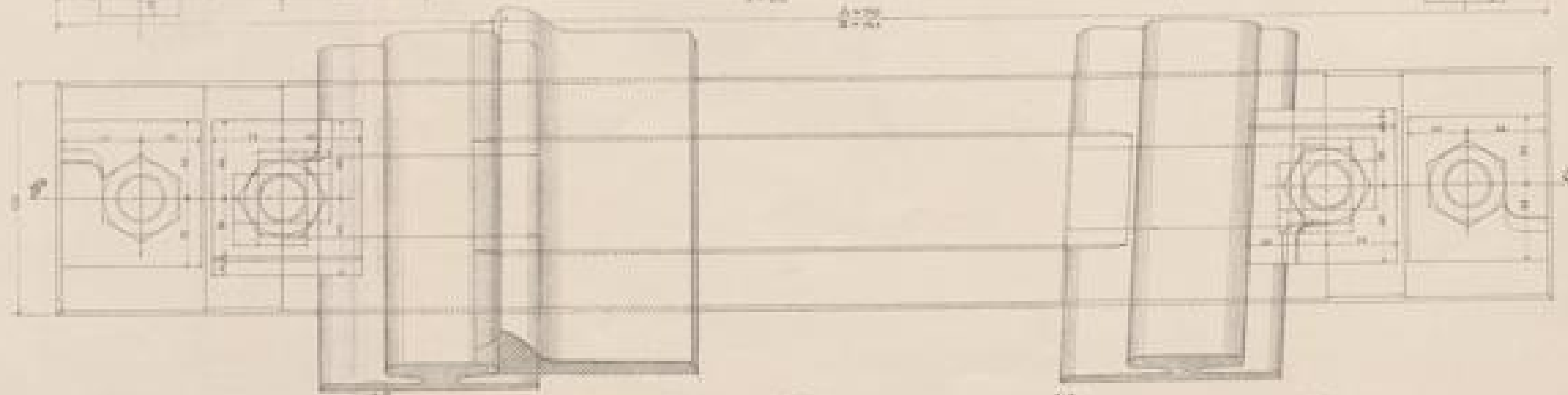
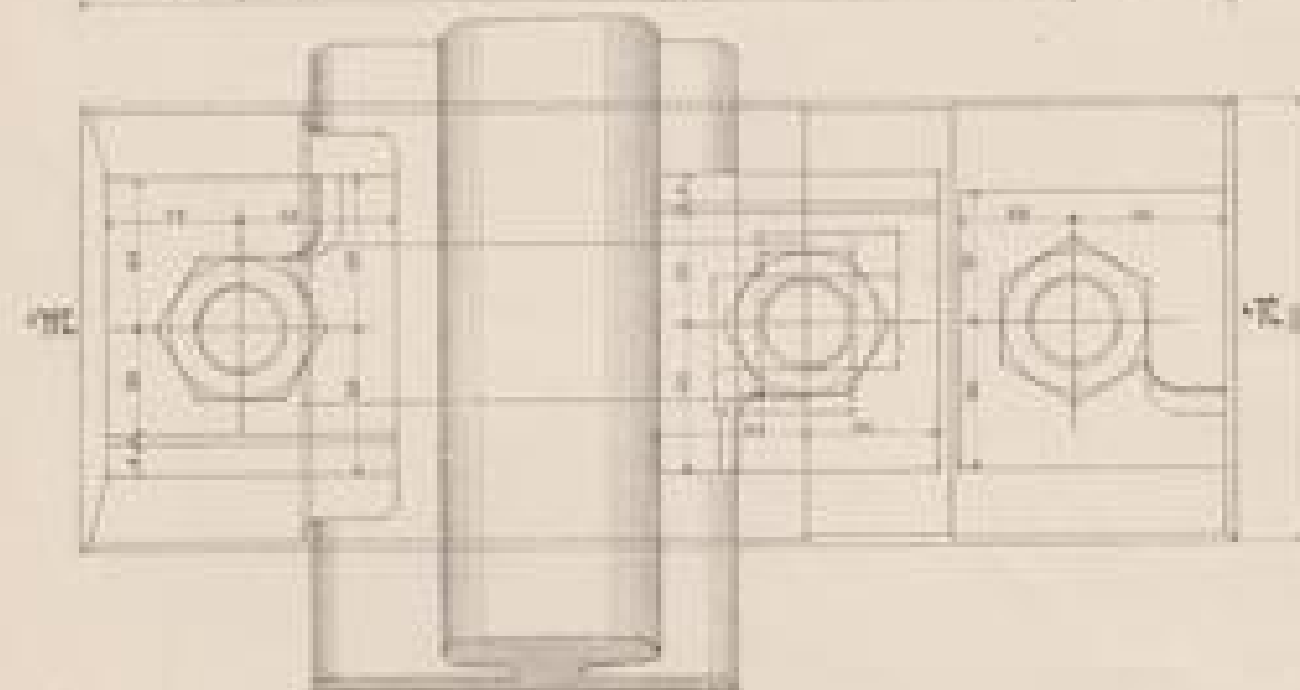
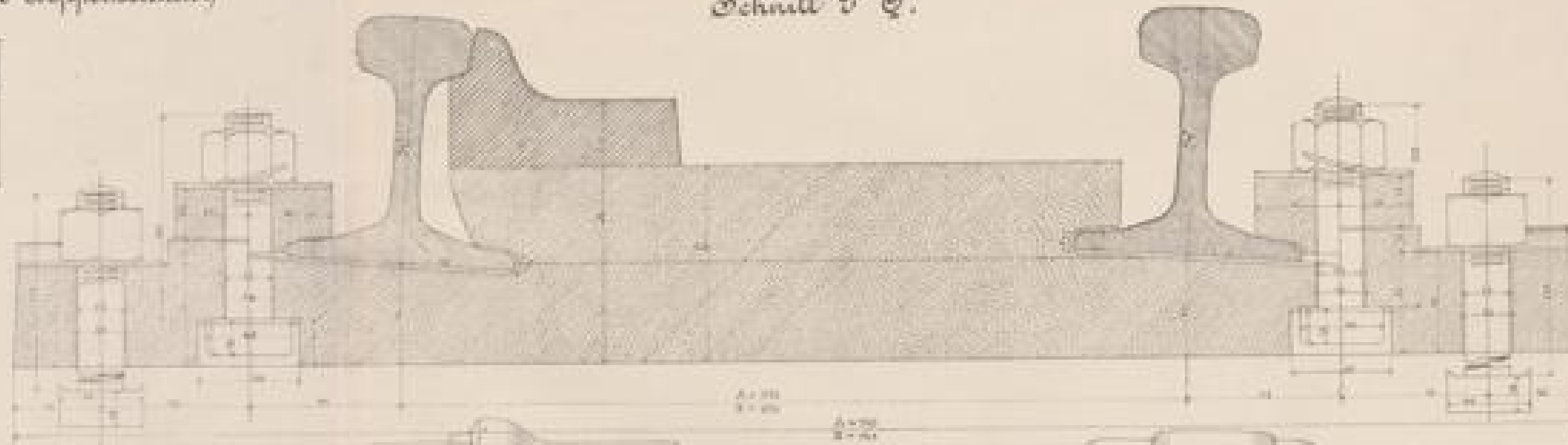
Schnitt M N.



Schienenstühle für Doppelweichen. 1:2.
(Rechte Doppelweichen.)

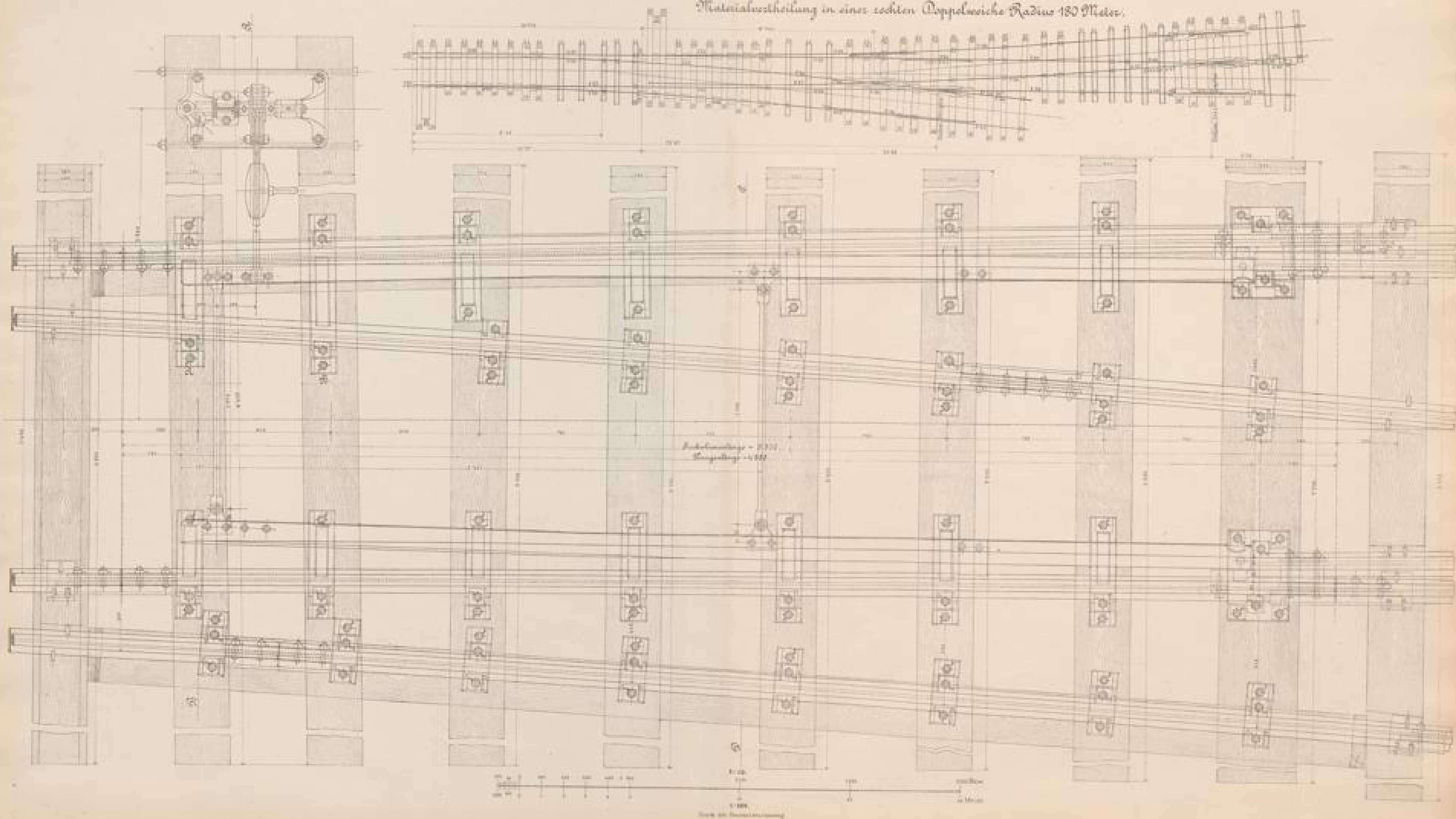
Verluste Dimensionen der Weichen von Vollbahnen		
Stückzahl	Verluste	Verluste
1	100%	100%
2	50%	50%
3	33%	33%
4	25%	25%

Schnitt P Q.

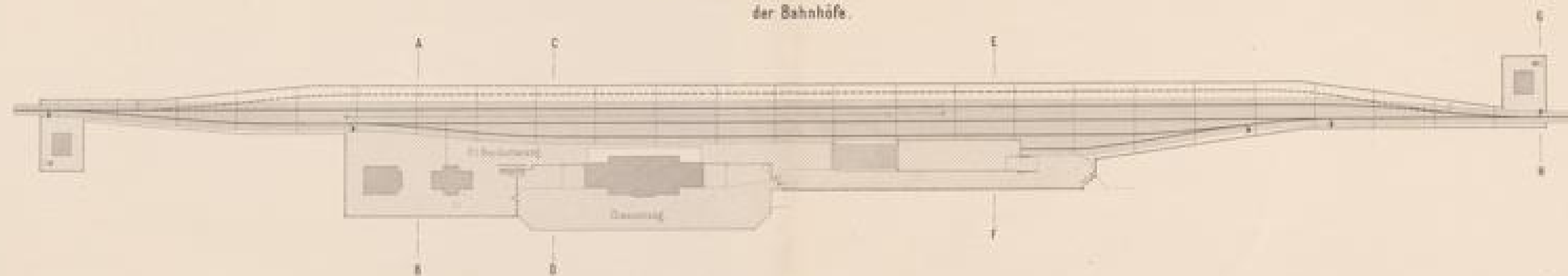


Doppel-Weiche Disposition.

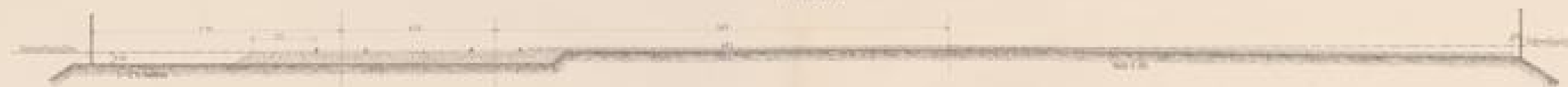
Materialvertheilung in einer rechten Doppelweiche Radius 180 Meter.



BESCHÖTTERUNG UND CHAUSSIRUNG
der Bahnhöfe.



Profil A.B.



Profil C.D.



Profil E.F.



Profil G.H.



Schnitt M.N.

Stationsgebäude an der Station



Detail der Beschötterung

Veranschaulichung der Beschötterung mit 'Kocher' und 'Kocher' von der Seite der Bahnhofsgebäude.



Schnitt P.Q.

Stationsgebäude an der Station



1:1000 für die Stationen



1:1000 für die Bahnhöfe

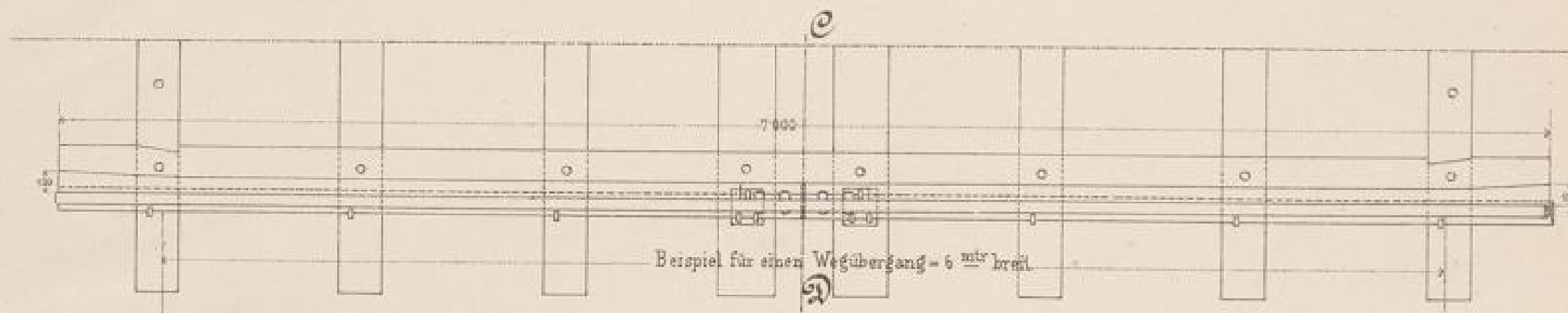
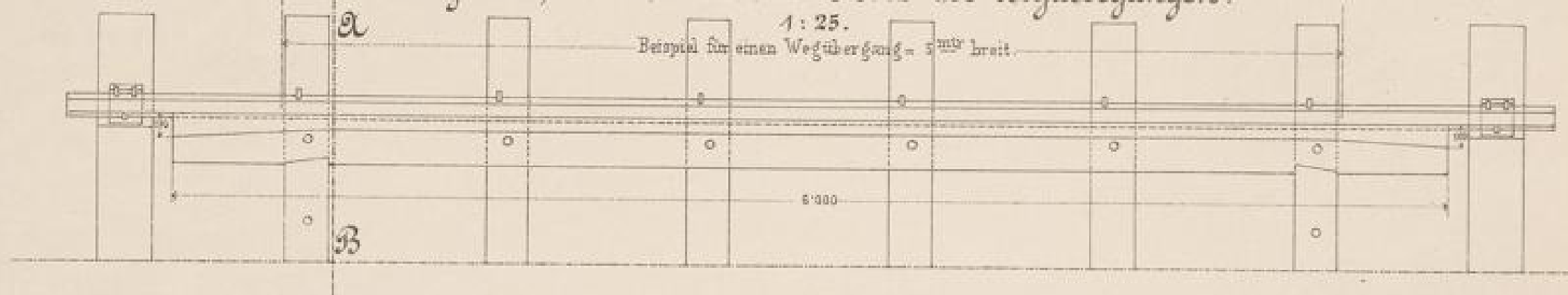


1:1000 für die Details



Wegübergänge, Sicherheitschwellen und Gleiseabschlüsse.

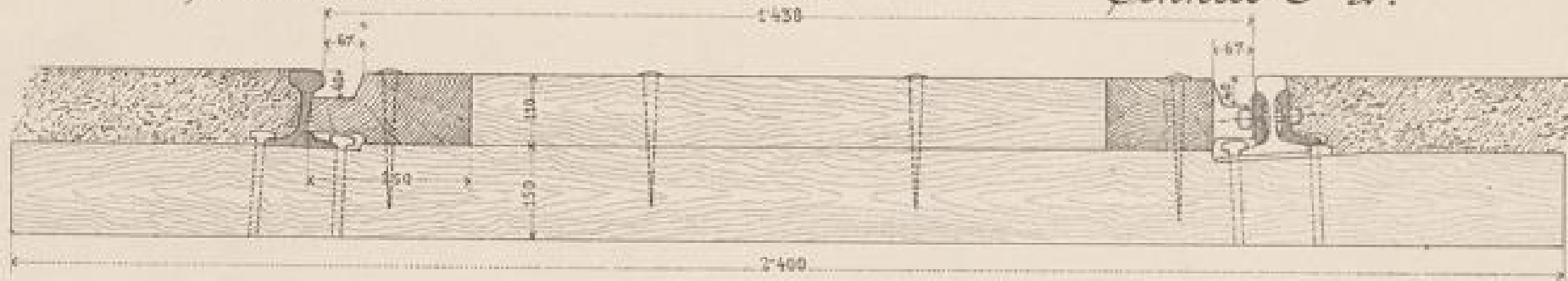
Anordnung der Schutzschiene aus Holz bei Wegübergängen.



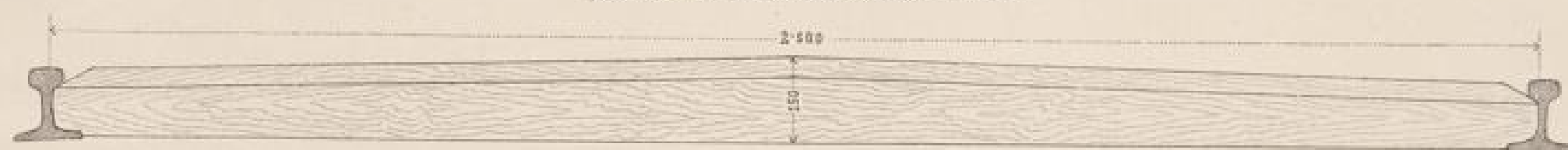
Schnitt A B.

1:10.
1'450

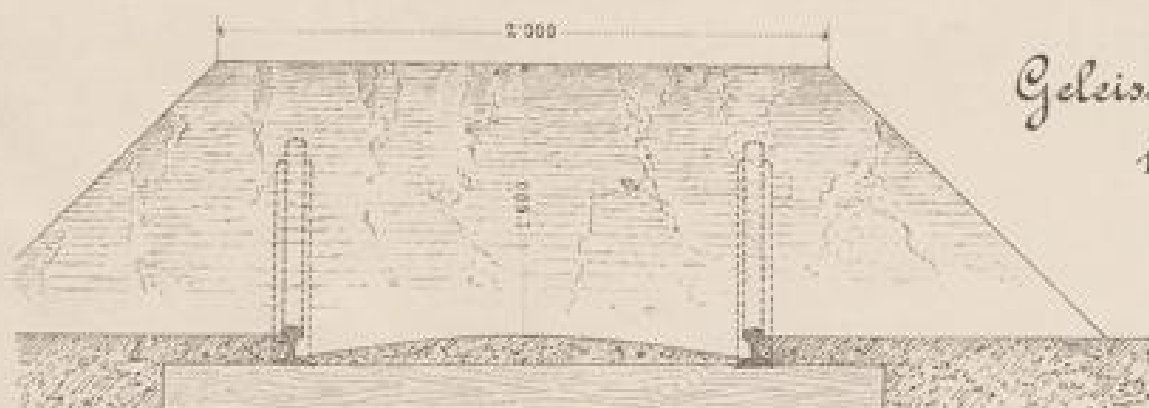
Schnitt C D.



Sicherheitschwelle 1:10.

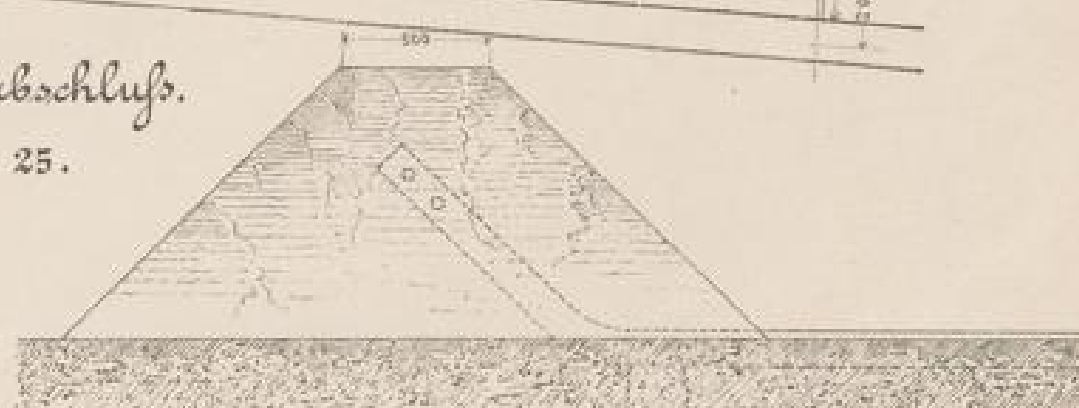


Anordnung der Sicherheitschwelle für Kreuzungen von 4° 53' 25".



Gleiseabschluss.

1:25.



1:10.

1:25.



THE UNIVERSITY OF CHICAGO

LIBRARY

1900

THE UNIVERSITY OF CHICAGO
LIBRARY
1900

THE UNIVERSITY OF CHICAGO
LIBRARY
1900

THE UNIVERSITY OF CHICAGO
LIBRARY
1900

THE UNIVERSITY OF CHICAGO
LIBRARY
1900

THE UNIVERSITY OF CHICAGO
LIBRARY
1900

THE UNIVERSITY OF CHICAGO
LIBRARY
1900

THE UNIVERSITY OF CHICAGO
LIBRARY
1900

THE UNIVERSITY OF CHICAGO
LIBRARY
1900

THE UNIVERSITY OF CHICAGO
LIBRARY
1900

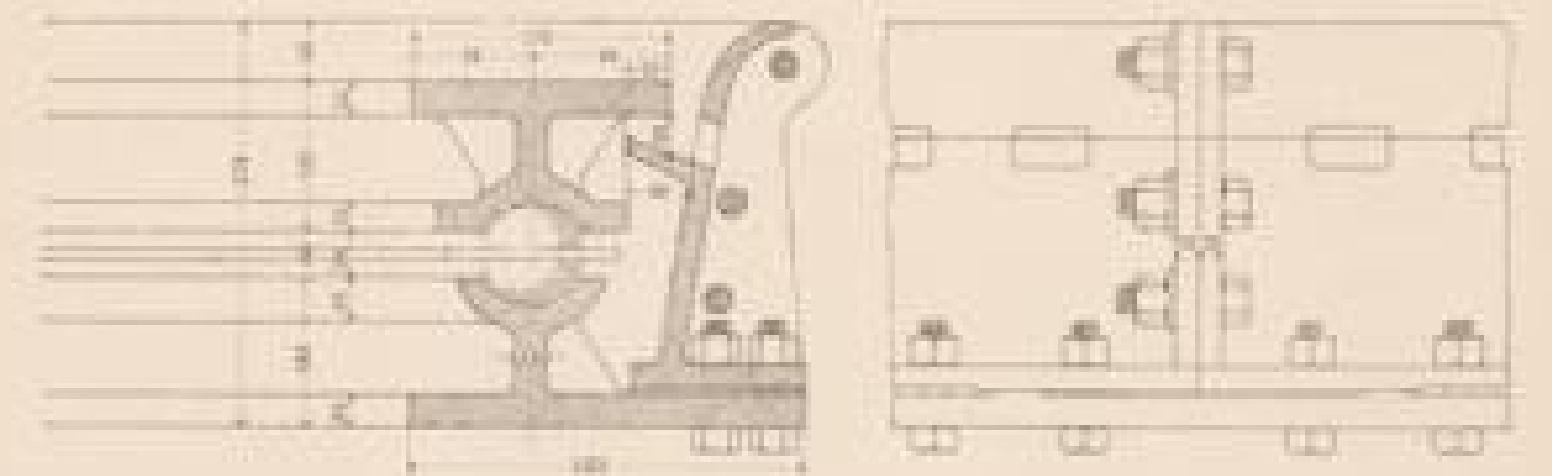
THE UNIVERSITY OF CHICAGO
LIBRARY
1900

Kugel-Drehzscheibe von 4,6 Meter Durchmesser. Patent Weickum.

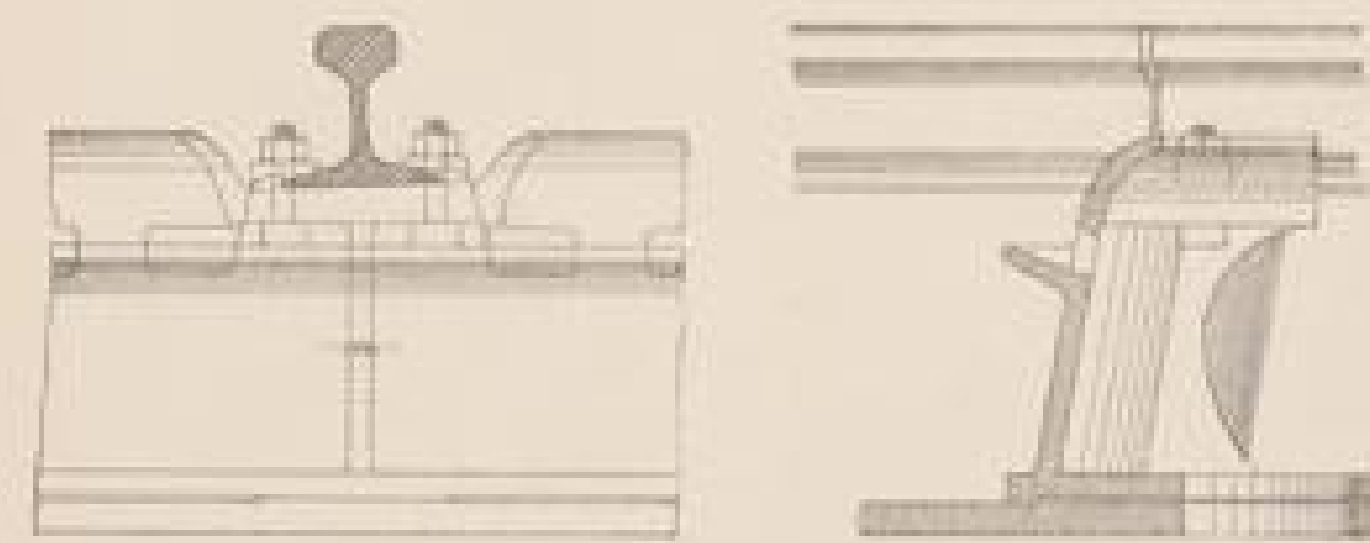
Längenschnitt:



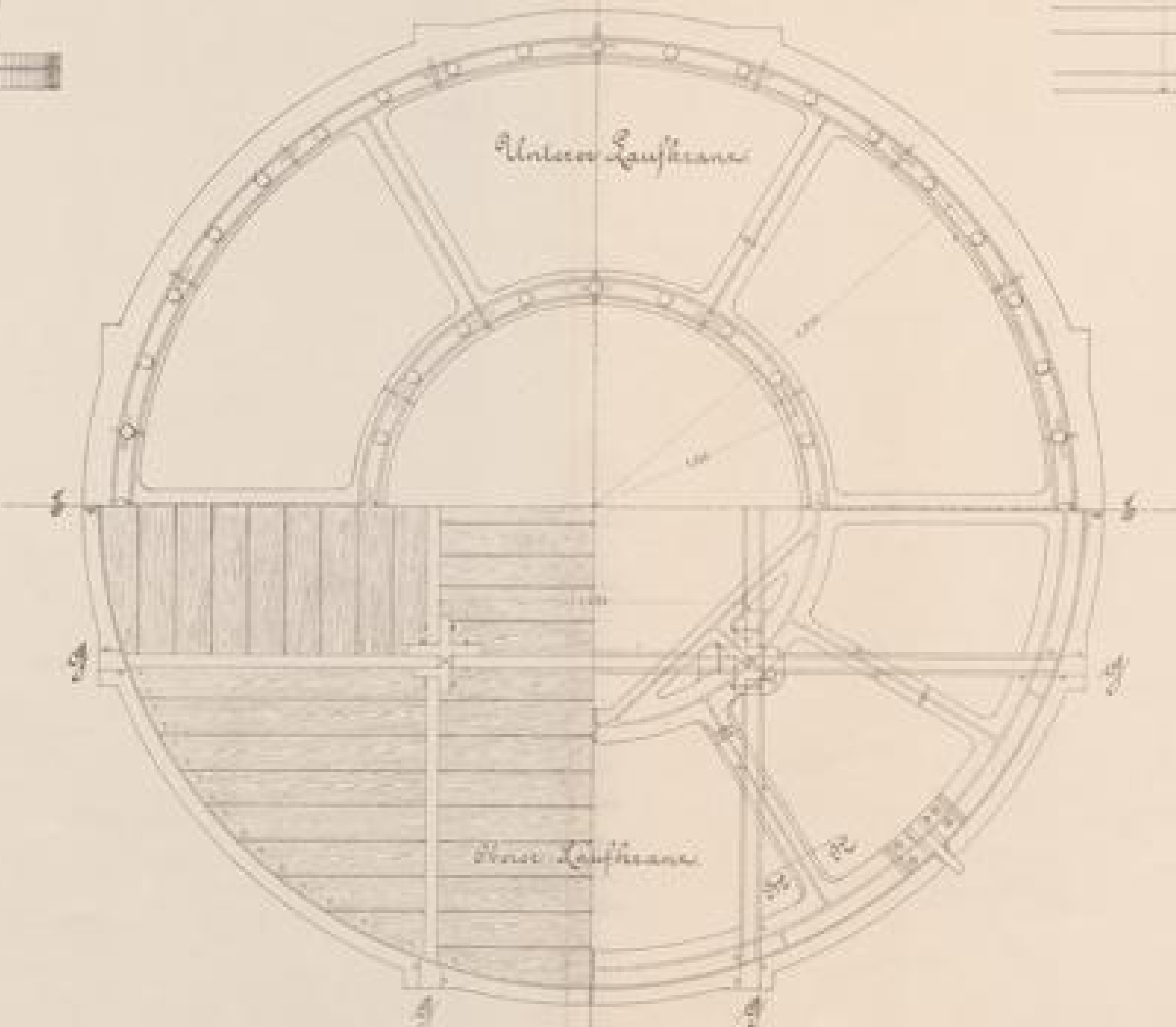
Detail D.



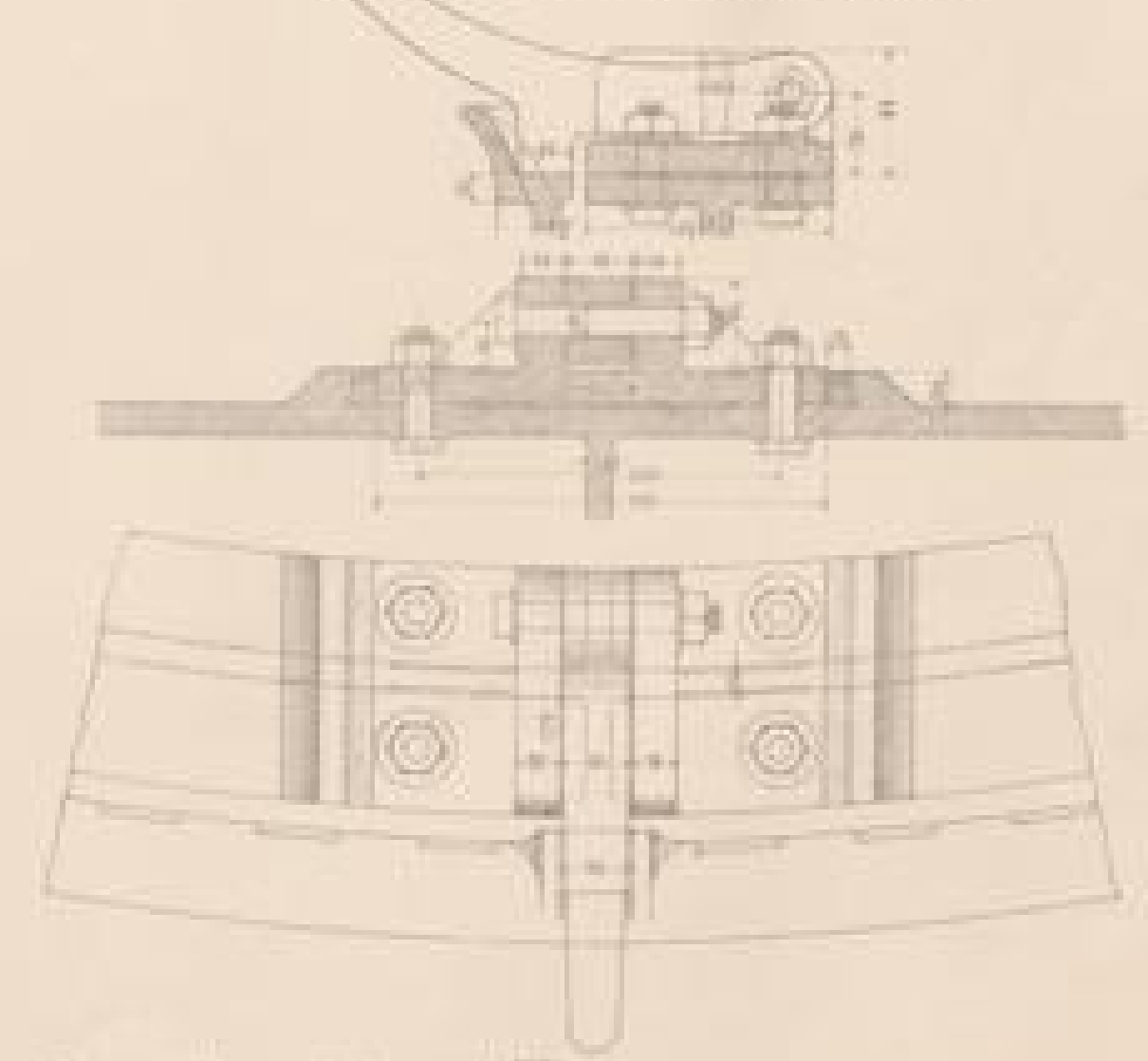
Detail G.



Grundriss.



Detail der Einfuhrleitung.

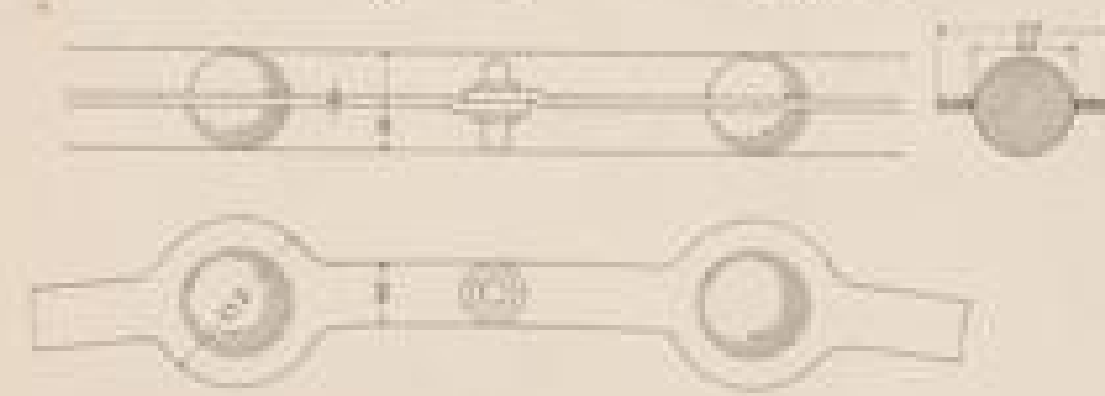


Schnitt H H.

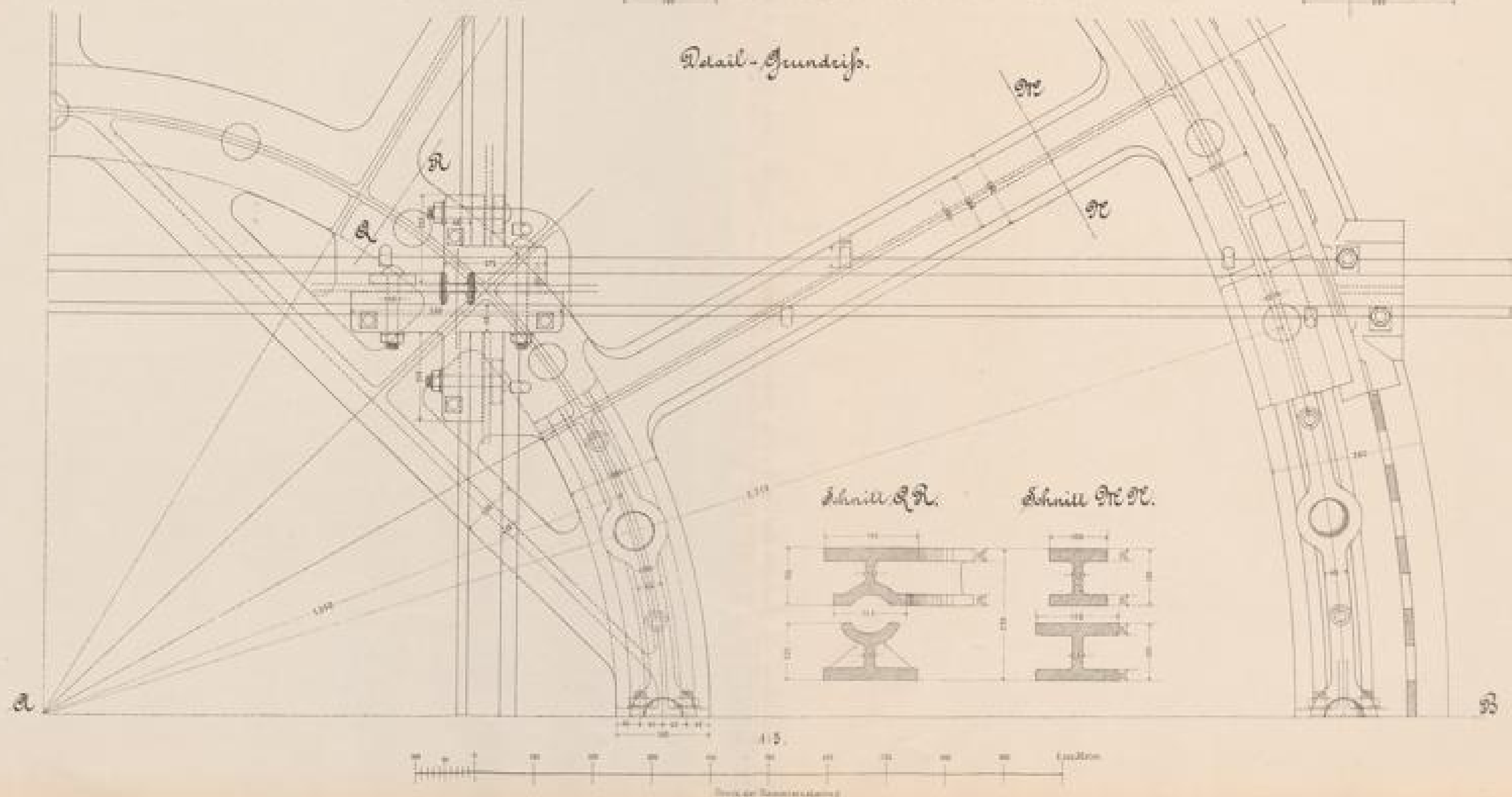
für den oberen Laufkrone. für den unteren Laufkrone.



Führung-Ring mit den Kugeln.

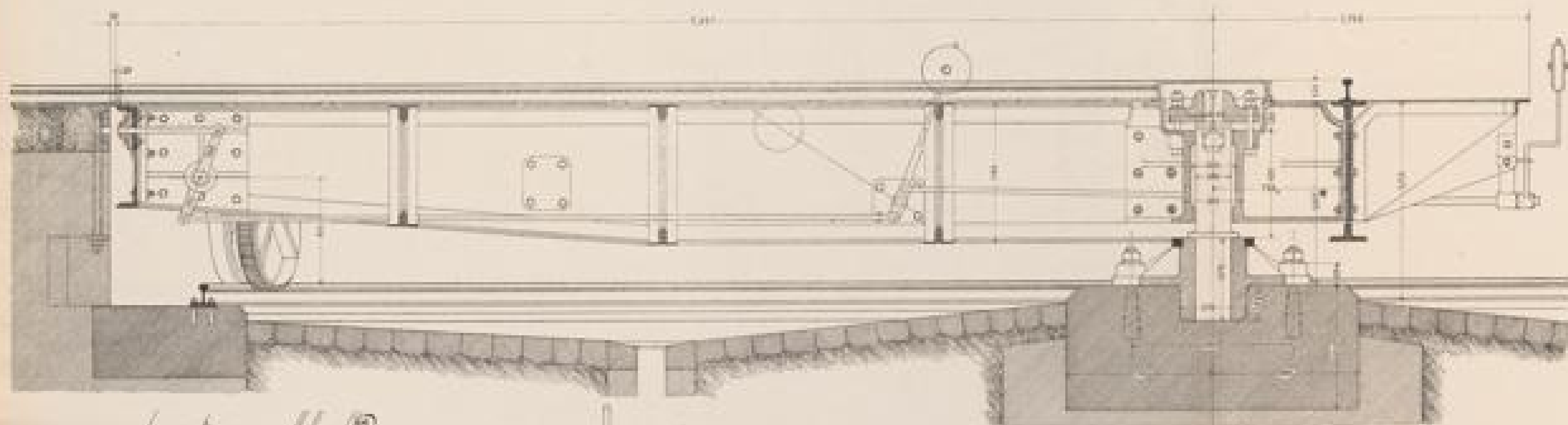


Details der Kugel-Drehmaschine von 4,6 Meter Durchmesser. Patent Weiskum.

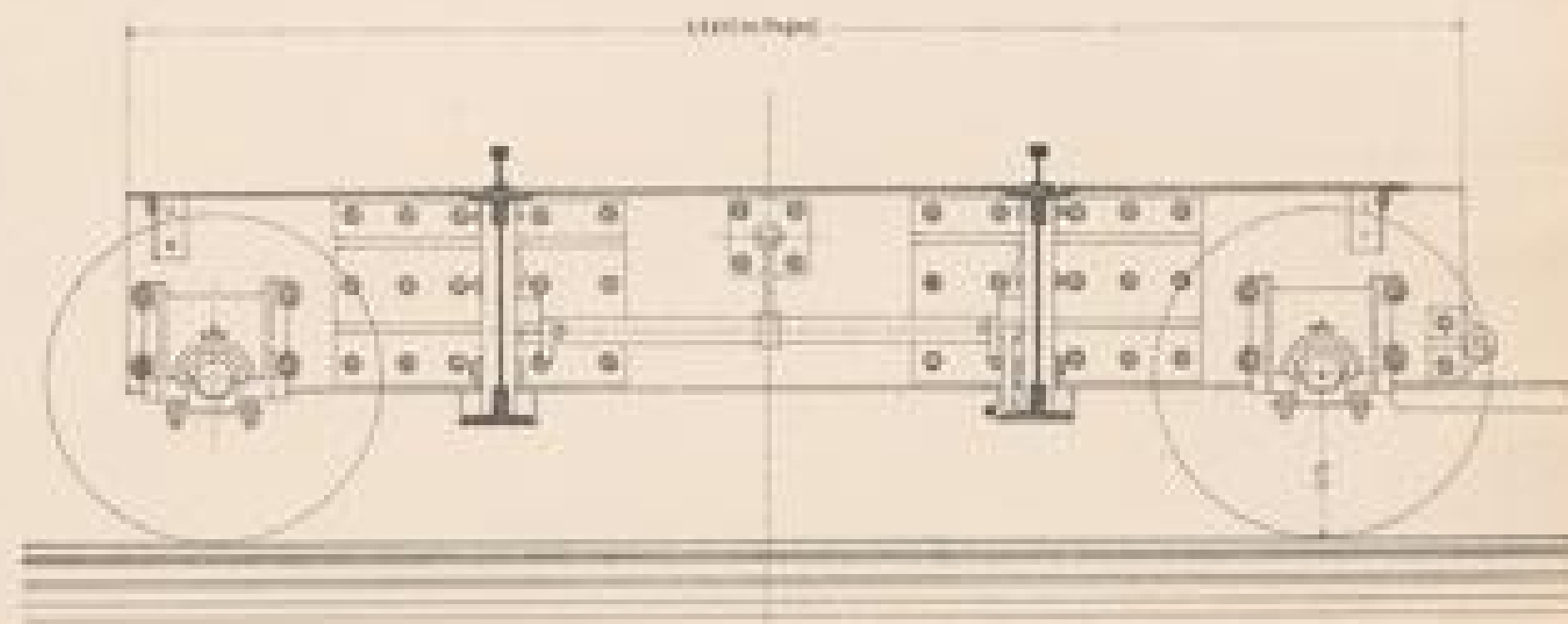


Drehbohrer von 12 Meter Durchmesser.

Schnitt A A.

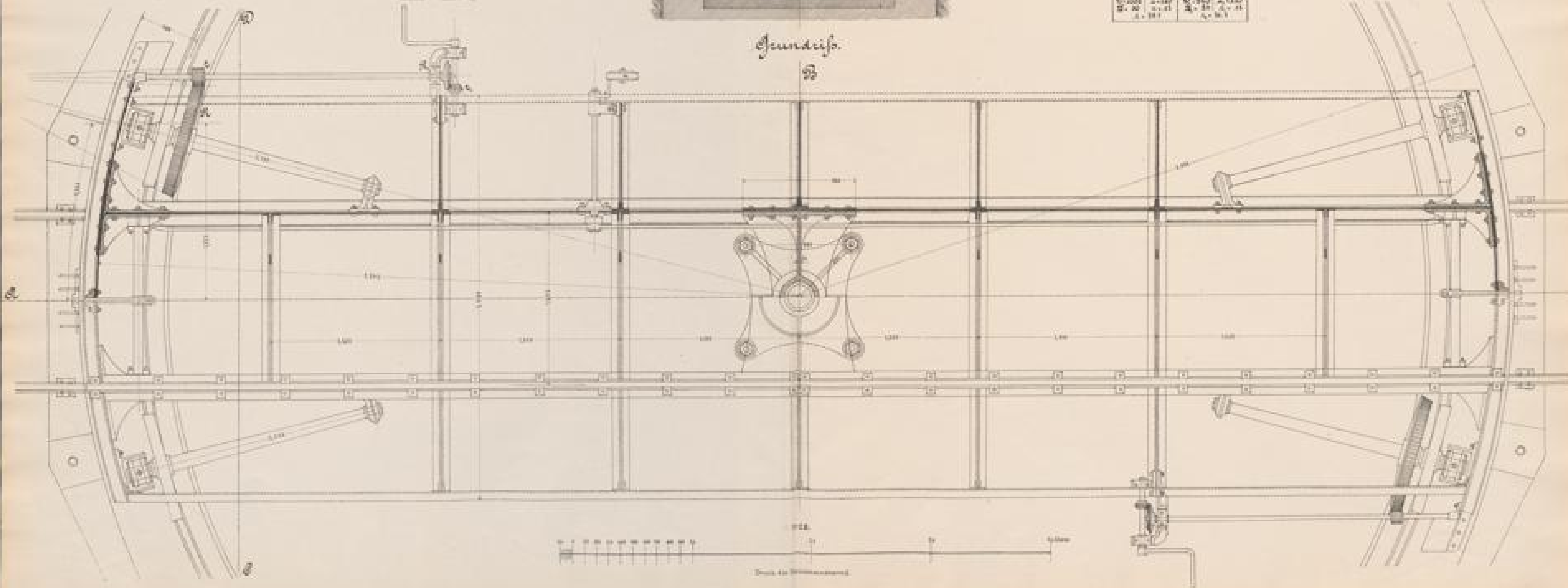


Schnitt B B.



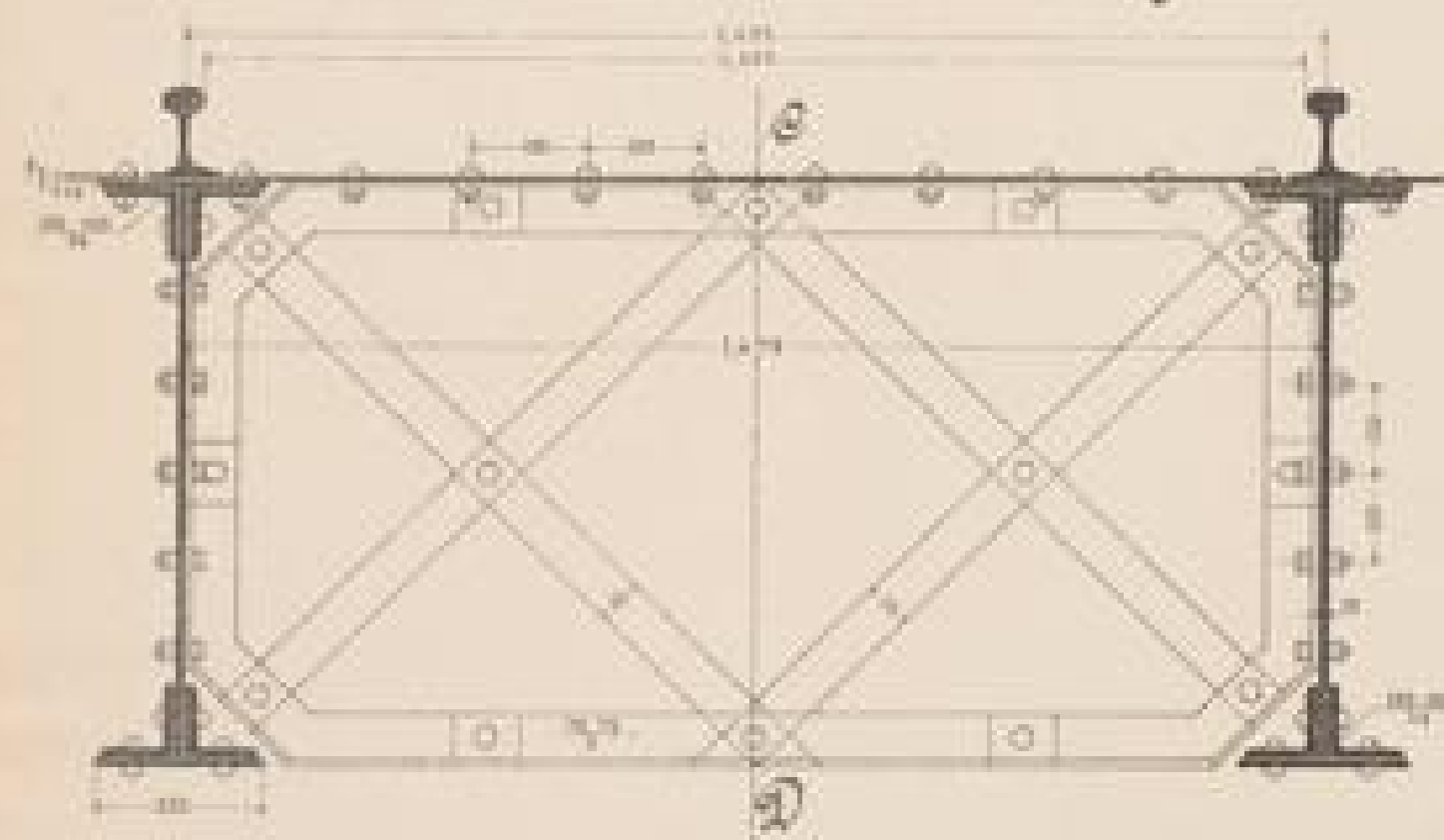
Maße des Bohrers			
$\phi = 1200$	$d = 100$	$\phi = 1200$	$d = 100$
$\phi = 1200$	$d = 100$	$\phi = 1200$	$d = 100$
$\phi = 1200$	$d = 100$	$\phi = 1200$	$d = 100$

Grundriss.

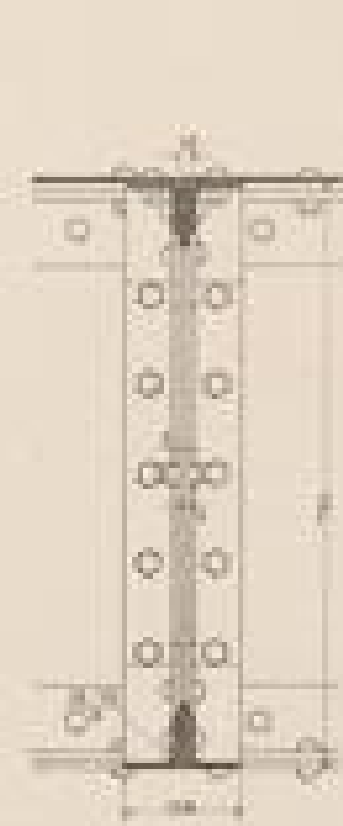


Details der Drehscheibe von 12 Meter Durchmesser.

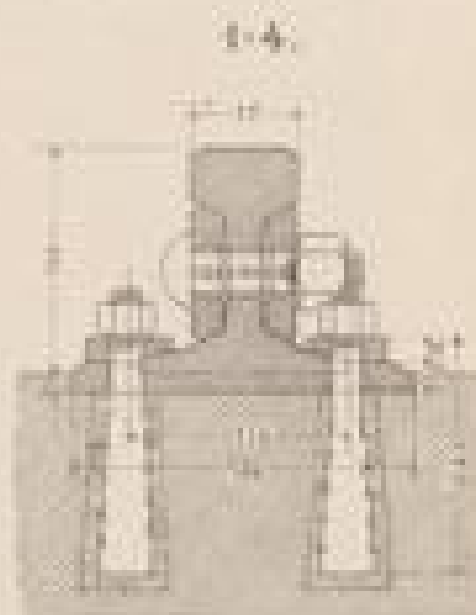
Querschnitt durch die Hauptträger.



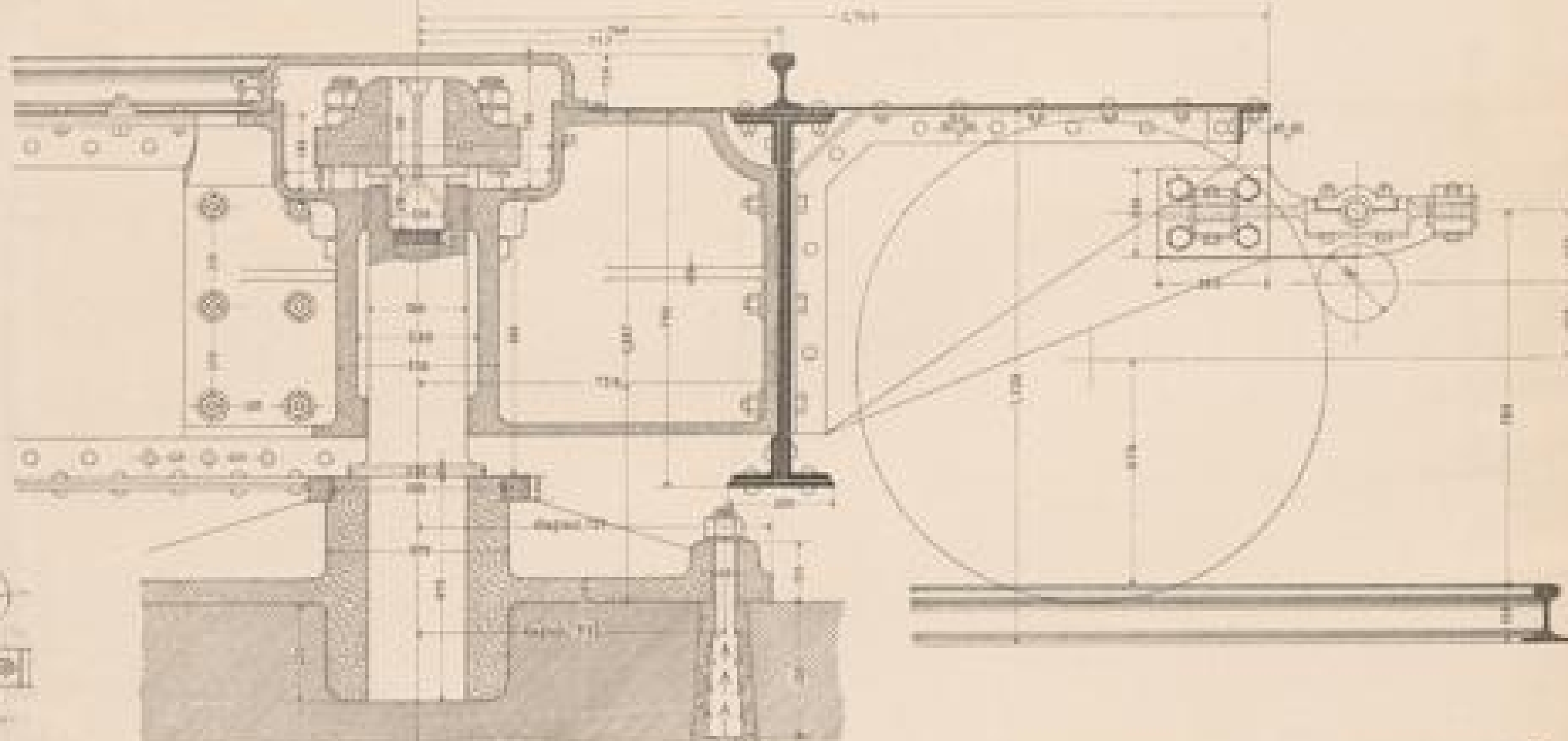
Schnitt E-D.



Detail der Befestigung
 des Laufkranes.

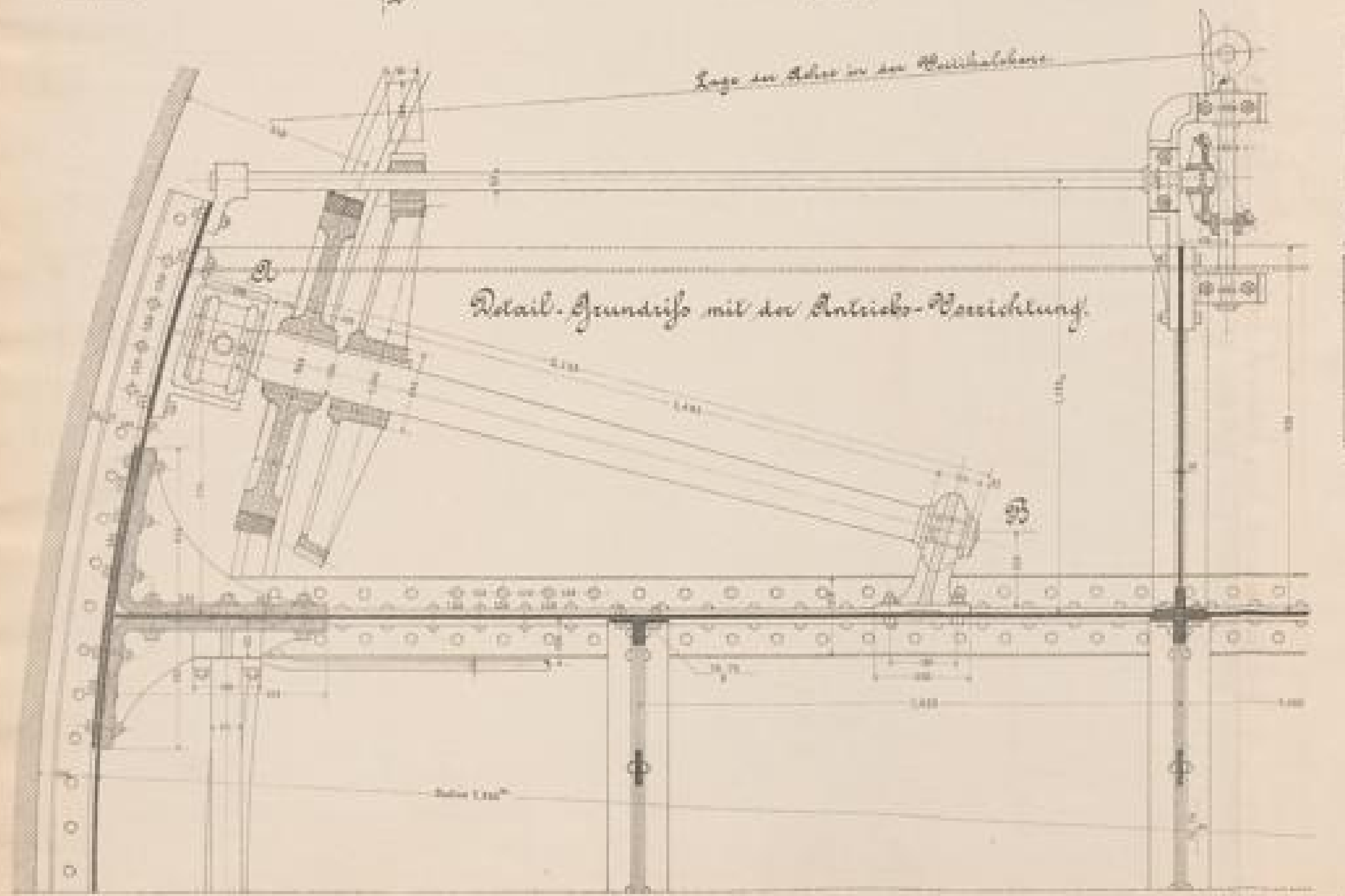


Schnitt durch die Drehungsachse.



Lage der Achse im Bauzustand.

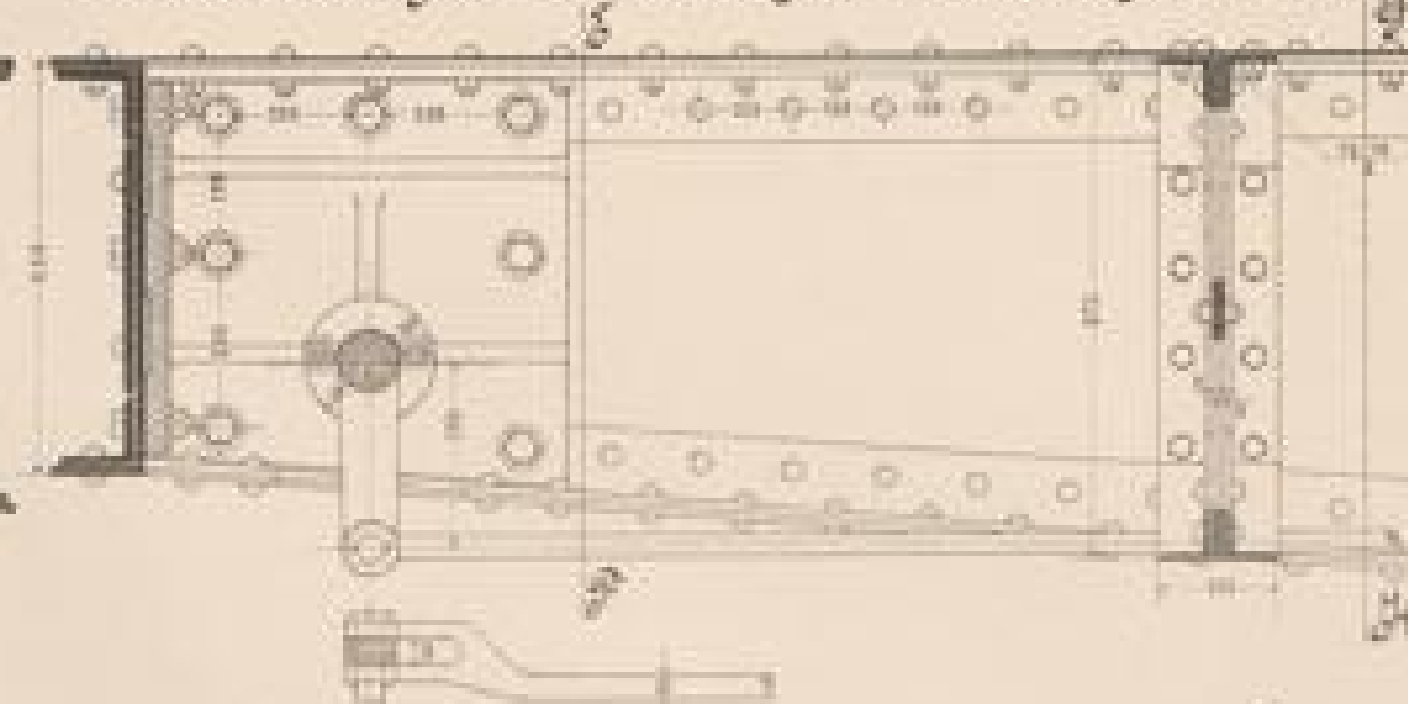
Detail-Grundriss mit der Antriebs-Vorrichtung.



Schnitt E-F.



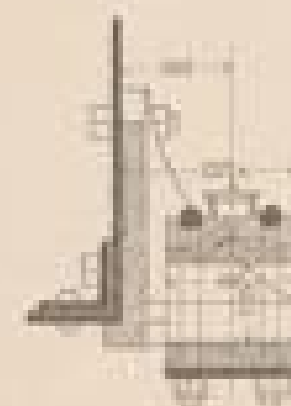
Endverbindung der Hauptträger samt Regel-Vorrichtung.



Schnitt G-H.



Lager bei A.



Lager bei B.

